

CATALOGO

General

GENERALE

Catalogue



martin

FABBRICA UTENSILI PROFESSIONALI HSS E HM

HSS e HM Professional Tools Industry

INDUSTRIA
INDUSTRY



UTENSILERIA
TOOLING



EDILIZIA
BUILDING



2014 - 2015


MADE IN ITALY



Da oltre 30 anni sul mercato dell'utensileria da taglio e foratura, la **martin** offre oggi una gamma completa di prodotti in grado di lavorare su qualsiasi materiale garantendo elevate prestazioni anche per i professionisti più esigenti.

La **martin** è nata come produttrice di dischi HSS per troncatrici lente e poi successivamente con le seghe a tazza in HSS e H.M. affermando il proprio marchio in tutta Italia. La scelta della ricerca qualitativa e l'orientamento verso nicchie di mercato che nessuna commerciale poteva soddisfare si è rivelata vincente.

Per differenziarsi dal dilagare della concorrenza d'importazione, la **martin** ha scelto nell'ultimo decennio di perseguire come filosofia aziendale "la qualità" distinguendosi sul mercato offrendo un prodotto di fascia superiore come: materia prima HSS Bohler, HM Hartmetall, lavorazioni interne con macchinari a controllo numerico di nuova generazione e con un servizio di vendita e post-vendita accurato e puntuale. Sempre attenta ai mutamenti ed alle richieste di mercato l'azienda, nel corso di questi anni, ha visto la necessità di investire dotandosi di mezzi di produzione mirati, che le hanno consentito di raggiungere un'estrema precisione nelle lavorazioni e di offrire prodotti validi con soluzioni tecnologicamente all'avanguardia per le esigenze della propria clientela.

Le idee, la ricerca di prodotti nuovi ha portato la nuova gamma **martin** a soddisfare tutti i problemi di taglio, di finitura, di foratura, di sagomatura sia a livello amatoriale che per l'industria nel campo dell'utensileria, del legno e nel settore in grande crescita dell'edilizia, dei lavori stradali o delle opere pubbliche. La rete di vendita **martin** in Italia copre capillarmente tutto il territorio ed è composta da professionisti qualificati del settore che sono a Vostra disposizione per consigliarVi sulla scelta dell'utensile secondo le Vostre esigenze di lavoro considerando il tipo dei materiali, la precisione o la durata richiesta.

La **martin** è lieta di porre al Vostro servizio le proprie idee, la professionalità, la puntualità, la forza e lo spirito di squadra che la contraddistinguono e che hanno permesso di affermare il proprio marchio per la qualità dei suoi prodotti.

*For more than thirty years on the cutting and drilling tools market, today **martin** offers a complete range of products able to work on every kind of material, ensuring high performances even for most demanding professionals.*

***martin** was born as a company producing HSS disks for slow shears, then it imposed its brand in Italy producing HSS and H.M. hole saws. The focus on quality research and on market niches never satisfied since then, revealed to be a winning choice.*

*In order to differentiate from spreading import competitors, in the last decade **martin** has been choosing quality as its firm philosophy. It distinguished itself on the market by offering high quality products such as HSS Bohler raw materials, HM Hartmetall, internal working with brand-new numeric control machinery, all with careful and accurate sale and post-sale services.*

Always careful about market changings and demands, during these years the company believed necessary to invest in means of production focused on the target; this allowed to achieve extreme precision in workings and to offer valid products with technologically advanced solutions for specific client's demands.

*New ideas and new products research brought the **martin**'s new range of models to satisfy every problem of cutting, finishing, drilling and shaping, both for collectors and for industries working in tooling or wood field, and even in the growing sectors of building industry, roadworks and public works.*

***martin**'s selling network covers Italy in a widespread way and is made up of qualified sector professionals always at your disposal in order to give you advices on the product to choose for your working needs considering material kinds, precision and required endurance.*

***martin** is delighted to put at your disposal its ideas, professionalism, precision, strength and team spirit that feature the company's profile and made possible to impose the **martin**'s brand for the quality of its products.*



ALCUNE FOTO SONO SOLO INDICATIVE AL FINE DI INDIVIDUARE IL TIPO DI ARTICOLO.

LA **martin** s.r.l. SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AI PROPRI PRODOTTI E PREZZI SENZA COMUNICAZIONE PREVENTIVA.

IMAGES AND TEXTS IN THIS CATALOGUE ARE NOT DEFINITIVE.

martin s.r.l. RESERVES THE RIGHT TO BRING CHANGES TO PRODUCTS AND PRICES WITHOUT PREVIOUS COMMUNICATION.

Utensileria

Tooling



NEW

SEGHE A TAZZA HSS E HSS + Co 8% HSS HOLE SAWS AND HSS + Co 8%	1	FRESE ROTATIVE TC TC ROTATIVE FILES	47
Martin t	1	Frese rotative TC	47
Martin x	3		
Perfecta	7		
FRESE A CORONA PER MACCHINE A SUPPORTO MAGNETICO CORE DRILLS FOR MAGNETIC DRILLING MACHINES	9	PUNTE ELICOIDALI HSS HSS TWIST DRILLS	53
Extreme HSS	9	Elicoidali HSS	53
Extreme TCT	15	Elicoidali Co 8%	55
		Elicoidali Mo 5%	57
		Elicoidali Co 5%	58
		Elicoidali lunghe	59
		Elicoidali extra lunghe	60
		Elicoidali extra corte	60
		Elicoidali Codolo ridotto	61
		Elicoidali Topper	61
		Elicoidali Codolo Cono Morse DIN 345	62
SEGHE A TAZZA HM HM HOLE SAWS	25	MASCHI FILIERE E ACCESSORI	63
Optima	25		
Bravo	30		
INSERTI E ACCESSORI	32	SEGHE CIRCOLARI HSS HSS CIRCULAR SAWS BLADES	73
SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE BIMETAL HOLE SAWS	36	Marvel	73
Ringo	36	Marvel inox	74
ALLARGAFORI HSS CONICI/GRADINI CONICAL STEP HSS BORING TOOLS	39	SEGHE CIRCOLARI HM HM CIRCULAR SAWS BLADES	75
Raider	39	Martin H	75
Grinta	40	Martin MHC	76
Sirio	42	Gordon	77
		Gordon B	78
SVASATORI HSS 90° HSS 90° COUNTERSINKS	45	SEGHE A NASTRO BAND SAWS BLADES	79
Svasatori	45	Seghe a nastro	79
Kombi Kit	46	SEGHETTI A MANO HAND SAWS BLADES	80
		Superflex Co 8%	80

Edilizia

Building



NEW

CORONE ROTOPERCUSSIONE PLUS/MAX PERCUSSION CORE BITS PLUS/MAX	81	PUNTE ELICOIDALI MURO E GRANITO CARBIDE TIPPED MASONRY AND GRANITE DRILLS	104
Ercole quick	82	Punte a percussione	104
Ercole max	84	Punte premium	105
Ercole max foro filettato	87	Punte premium SDS PLUS	106
		Punte per vetro	106
SEGHE A TAZZA HM A ROTAZIONE ROTATION HOLE SAWS CARBIDE TIPPED	90	PUNTE PER MARTELLI SDS PLUS / MAX SDS PLUS / MAX DRILLING TOOLS FOR HAMMERS	107
Cobra	90	Punte SDS plus	107
Martin Diamant	93	Punte SDS max	108
Polifresa	103	Mirage max	109
PUNTE DIAMANTATE PER GRES PORCELLANATO PROGRESS	94	SCALPELLI CHISELS	110
Progress	94	Scalpellini SDS plus	110
		Scalpellini SDS max	110
CAROTATORI DIAMANTATI CUTTING CORE DRILLS	98		
Titan-C	98		
Titan-G250 laser	99		
Titan-G laser	100		

Legno

Wood

SEGHE A TAZZA HM HM HOLE SAWS	111	PUNTE ELICOIDALI LEGNO WOOD WORKING DRILLS	112
Madera plus	111	Elicoidali legno	113
		Elicoidali legno lunghe	113
		Elicoidali legno Lewis	114
		Elicoidali legno Lewis lunghe	114
		codolo esagonale	114

Espositori Multipli

Multi Display System

GUIDA ALL' USO DELL' UTENSILE IDEALE PER IL TAGLIO DI OGNI MATERIALE - GUIDE TO THE IDEAL TOOL FOR CUTTING EACH MATERIAL

UTENSILE - TOOL	Martin-t Martin-x	Perfecta	Optima	Bravo	Extreme hss EXTREME TCT Extreme gold	Ringo	Martin diamant	Ercole quick Ercole max	Cobra	Madera plus	Titan	Titan c	Titan G	Titan PG - PGS PGM14
METALLO - METAL														
ferro - iron	●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●								
acciaio - steel	●	●●●	●●●	●●●	●●●									
lamiera - sheet metal	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●								
acc. inox - stainless steel		●●●	●●●	●●●	●●									
alluminio - aluminium	●	●●	●●●	●	●●●									
ottone - brass	●●	●●	●●●	●●	●●●									
bronzo - bronze		●●	●●●	●●	●●●									
rame - copper	●●	●●	●●●	●●	●●									
ghisa - cast iron			●●●		●●●									
LEGNO - WOOD														
duro - hard						●●				●●●				
truciolare - chip						●●				●●●				
compensato - ply-wood						●●				●●●				
PLASTICA - PLASTIC														
vetresina - plexiglass						●●	●●●		●●●					
acrilici - acrylic						●●	●●●		●●					
PVC						●	●●●		●●					
gomma - rubber						●	●		●●					
EDILIZIA - BUILDING														
laterizi - brick							●●●	●●●	●●●		●●	●●	●●●	●●
pietra - stone								●●●	●●		●●●	●●●	●●	●●
cemento - concrete								●●●			●●●	●●●	●●●	●●
cem. armato - reinf. concrete											●●●	●●●	●●	
calcestruzzo - beton								●●			●●●	●●●	●●	●●
marmo - marble							●●●		●●●		●●●			●●
granito - granite									●●●		●●●			●●●
ceramica - ceramic							●●●		●●					●●●
gres - gres														●●●

LEGENDA: ● SPECIFICO ● PROFESSIONALE ● FAI-DA-TE

LEGEND: ● SPECIFIC ● PROFESSIONAL ● D.I.Y.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

PRODUCT INFORMATION

Con questi consigli Vi aiutiamo ad allungare la vita del Vostro utensile, seguendo i criteri per cui è stato progettato.

Abbiamo verificato che il motivo di quasi tutte le rotture degli utensili, sia da taglio che da demolizione, è da addebitare ai sovraccarichi ai quali vengono sottoposti i materiali, e/o all'errata scelta dell'utensile.

UTENSILI A ROTOPERCUSSIONE

A causa dell'accumulo di vibrazioni, eccessive temperature e sollecitazioni violente, si generano sempre rotture per usura e fatica.

Sono anche da evitare colpi, utilizzo fuori asse, o peggio come leva; inoltre bisogna adeguare la classe di peso dell'elettrotutensile al tipo di lavoro da eseguire. La rottura dei denti in M.D., avviene sempre quando gli utensili urtano contro strutture metalliche: armature, tubi ecc. La rottura degli alberi di prolunga si verifica lavorando disassati e/o con denti troppo usurati.

UTENSILI A ROTAZIONE HSS - HM

Questa categoria di utensili, è meno soggetta a rotture; ma con maggior frequenza, verificiamo: la perdita dell'affilatura dei denti che comporta un eccessivo sviluppo di calore e con relativa perdita di durezza (tempera). Bisogna porre la massima attenzione utilizzando solo utensili con taglienti affilati, con i quali diminuisce la pressione di esercizio e si annulla il pericolo di rottura. Nel caso riaffilare i denti seguendo le incidenze originali. Altro problema assai frequente, l'utilizzo con velocità di rotazione troppo elevate, assenza di lubrificazione e avanzamenti intollerabili per l'utensile in rapporto al materiale su cui si sta lavorando.

UTENSILI DIAMANTATI

Con questo tipo di utensile si taglia e si fora rapidamente per abrasione su tutti i materiali edili, marmi, pietre, graniti, riducendo drasticamente costi e tempi. Si ottengono saldando con molteplici tecniche, segmenti diamantati o corone, su un supporto d'acciaio.

* Saldatura **Laser** ottenuta per microfusione delle parti, mediante un raggio luminoso laser.

Questa tecnica permette di utilizzare gli utensili a secco.

* Saldo **Brasatura**, si ottiene il fissaggio delle due parti, con una speciale lega d'argento che rende questa tecnica adatta per utilizzo con refrigerazione ad acqua.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Usura eccessiva o irregolare	Rottura o distaccamento dei segmenti diamantati	Fessure o rottura dell'anima o stelo	Rotazione irregolare o perdita della tensione
<ul style="list-style-type: none">• Impiego errato dell'utensile.• Raffreddamento insufficiente.• Velocità di taglio errata.• Albero o cuscinetti della macchina danneggiati.• Errata scelta dell'utensile.	<ul style="list-style-type: none">• Urti o torsioni eccessive.• Raffreddamento insufficiente.• Impiego errato dell'utensile.• Surriscaldamento dovuto alla scelta errata dell'utensile.• Corpi liberi all'interno del taglio.	<ul style="list-style-type: none">• Torsioni eccessive.• Raffreddamento insufficiente.• Impiego errato dell'utensile.• Surriscaldamento localizzato.• Scelta errata dell'utensile.	<ul style="list-style-type: none">• Torsioni eccessive.• Raffreddamento insufficiente.• Errato montaggio o flange non idoneo.• Surriscaldamento eccessivo.

La **martin**[®] produce utensili con le più moderne tecnologie e i più severi controlli qualità del made in Italy per garantirVi sicurezza, soluzioni per i lavori più difficili, minor usura di esercizio. Questi suggerimenti Vi serviranno per garantirVi i vantaggi d'uso.

PRINCIPALI INCONVENIENTI DURANTE L'USO DELLE SEGHE A TAZZA

NB: LA VELOCITÀ DI ROTAZIONE È INVERSAMENTE PROPORZIONALE AL DIAMETRO

DIFETTI	CAUSE	RIMEDI
DURATA TROPPO BREVE	<ul style="list-style-type: none">• Velocità di rotazione troppo elevata• Avanzamento eccessivo• Insufficienza o assenza di lubrificazione• Materiale troppo duro e/o abrasivo	<ul style="list-style-type: none">• Ridurre velocità e avanzamento• Lubrificare con oli da taglio• Scegliere OPTIMA o PERFECTA
VIBRAZIONI DURANTE LA FORATURA	<ul style="list-style-type: none">• Velocità eccessiva o scarsa• Avanzamento troppo lento• Pezzo non bloccato bene• Mandrino e/o guide trapano usurate o con troppo gioco	<ul style="list-style-type: none">• Verificare velocità e avanzamento• Bloccare pezzo e verifica tolleranza
ROTTURA DENTI O TAZZA	<ul style="list-style-type: none">• Avanzamento troppo elevato• Piantaggio sega e mancanza di frizione nel trapano• Perdita tagliente dei denti	<ul style="list-style-type: none">• Verifica parametri di foratura• Controllare e correggere bloccaggio pezzo• Riaffilare utensile

SEGHE A TAZZA IN HSS - HSS + Co 8% - HM

La parte più importante delle seghe a tazza prodotte dalla **martin**[®], è certamente il tagliente, essendo utensili per la foratura.

Per garantire inoltre un prodotto di massima qualità, specifico per la lavorazione richiesta, è necessario tener presente tre fattori basilari:

- **QUALITÀ DELL'ACCIAIO SUPER-RAPIDO CON CUI SONO COSTRUITE**
- **FORMA DEI DENTI**
- **AFFILATURA**

La cooperazione con uno dei massimi produttori di HSS nel mondo, la BOHLER, sia per S600, (martin-t, martin-x); sia per S500 (perfecta), e la HARTMETALL per il metallo duro, consentono alla **martin**[®] di utilizzare materie prime che non temono confronti con nessun altro concorrente sul mercato.

Per ottenere le massime prestazioni, intese come durata e qualità di foratura dalla sega a tazza, è fondamentale la forma dei denti e il tipo di acciaio impiegato, che varierà a seconda del tipo di applicazione, ferro, acciaio inossidabile, leghe leggere, legno.

L'affilatura: se i denti non sono correttamente affilati, l'utensile non forerà, o forerà poco e male, inoltre più un dente è duro e affilato, più a lungo manterrà il tagliente e meno scalderà. Ecco perché l'affilatura riveste un ruolo determinante all'interno del ciclo produttivo. L'utilizzo di mole diamantate a grana fine, permette inoltre di ottenere bassissime rugosità. Tutto ciò unito a personale altamente specializzato, posiziona al vertice del mercato la nostra azienda, e la pone leader tra i produttori mondiali.





Cicli automatici su Walter lavorazione **martin-t**





 **SEGHE A TAZZA IN ACCIAIO HSS VAPORIZZATE PER FORARE LA LAMIERA E MATERIALI FERROSI (DUREZZA: HRC 64/65)**

 **HSS HOLE SAWS VAPOUR TREATMENT FOR SHEET METAL AND FERROUS MATERIALS DRILLING (HARDNESS: HRC 64/65)**

Le seghe a tazza MARTIN-T sono ricavate dal pieno, per cui hanno un rendimento ed una durata nettamente superiore alle seghe bimetalliche ricavate da nastro.

CARATTERISTICHE

- Spessore massimo di foratura mm 4/5.
- Denti a "becco di civetta" che facilitano l'espulsione dei trucioli.
- Spessore ridotto che rende massima la penetrazione.
- Estrema precisione di foratura.
- Affilatura speciale che impedisce al disco di sfrido di penetrare all'interno della tazza.
- Possibilità di riaffilatura.

SPECIFICHE TECNICHE

Gambo esagonale antiscivolo.
Composizione dell'acciaio HSS: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

As they are built from solid, they have an higher performance than bimetallic hole saws produced from metal bands.

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 4/5.
- The "Hook tooth shape" enables easy chip discharge.
- Low thickness for a quick and easy penetration.
- High drilling precision.
- Special tooth sharpening prevents that slug disc going inside the hole saw.
- Resharping possibility.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hexagonal shaft antislipping.
HSS steel composition: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

* This product can be include inside **Multi Display**

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE MARTIN-T GUIDE TO USE MARTIN-T TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ●
acciaio - steel	●
lamiera - sheet metal	● ● ●
alluminio - aluminium	●
ottone - brass	● ●
rame - copper	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

martin-t



MARTIN-T complete di albero e punta.
Disponibili anche in pollici LISTINO+15%

MARTIN-T with shaft and center drill.
Also available in inches PRICE LIST+15%

MT	Ø mm	MT	Ø mm	MT	Ø mm
MT010	10	MT031	31	MT051	51
MT012	12	MT032	32	MT052	52
MT013	13	MT033	33	MT053	53
MT014	14	MT034	34	MT054	54
MT015	15	MT035	35	MT055	55
MT016	16	MT036	36	MT056	56
MT017	17	MT037	37	MT058	58
MT018	18	MT038	38	MT060	60
MT019	19	MT039	39	MT064	64
MT020	20	MT040	40	MT065	65
MT021	21	MT041	41	MT067	67
MT022	22	MT042	42	MT070	70
MT023	23	MT043	43	MT075	75
MT024	24	MT044	44	MT080	80
MT025	25	MT045	45	MT085	85
MT026	26	MT046	46	MT090	90
MT027	27	MT047	47	MT095	95
MT028	28	MT048	48	MT100	100
MT029	29	MT049	49		
MT030	30	MT050	50		

MARTIN-T VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
MARTIN-T RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

- * Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura. Si consiglia sempre di lubrificare.
- * *Martin recommends: respect drilling speed. Lubrication is recommended.*

Ø mm	lamiera - sheet metal ferro - iron acciaio - steel rame - copper	ottone - brass	alluminio - aluminium
10	630	1260	1900
20	320	640	1000
30	220	440	660
40	160	320	480
50	130	260	390
60	105	210	320
70	90	180	270
80	80	160	240
90	70	140	210
100	60	130	180

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **MTESP020**



Cod. **MTESP033**

ESPOSITORE n. 20 seghe - DISPLAY n. 20 hole saws
mm 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-30-32
33-34-35-40-50

ESPOSITORE n. 33 seghe - DISPLAY n. 33 hole saws
mm 10-12-14-15-16-17-18-19-20x2-21-22x2-23-24
25x2-26-27-28-30x2-32-33-34-35-40-42-45-50x2-60-65

ACCESSORI - SPARE PARTS

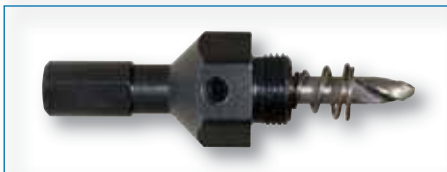


Cod. **ALB010**

ALBERO - SHAFT

Albero mm 10
M12x1,25 con punta 6x47
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 44

*Shaft mm 10
M12x1,25 with center drill 6x47
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 44*

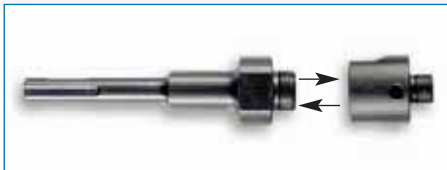


Cod. **ALB012**

ALBERO - SHAFT

Albero mm 12
M16x1,25 con punta 6x47
Diametri seghe
Da mm 45 a mm 100

*Shaft mm 12
M16x1,25 with center drill 6x47
Hole saws diameters
From mm 45 to mm 100*



Cod. **ALB012**

ALBERO SDS con punta - SHAFT SDS with center drill

Punta mm 6x47 e adattatore
M16x1,25F 12x1,25M
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 100

*Center drill mm 6x47 and adaptor
M16x1,25F 12x1,25M
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 100*



Cod. **PUN047**

PUNTA PILOTA - CENTER DRILL

Punta pilota mm 6x47
Diametri seghe
Per tutte le misure

*Center drill mm 6x47
Hole saws diameters
All sizes*



 **SEGHE A TAZZA VAPORIZZATE IN ACCIAIO HSS DM05 CON ROMPITRUCIOLO LATERALE PER FORARE LA LAMIERA (DUREZZA: HRC 64/65)**

 **HSS DM05 HOLE SAWS VAPOUR TREATMENT WITH LATERAL CHIP BREAKER FOR SHEET METAL DRILLING (HARDNESS: HRC 64/65)**

martin-X

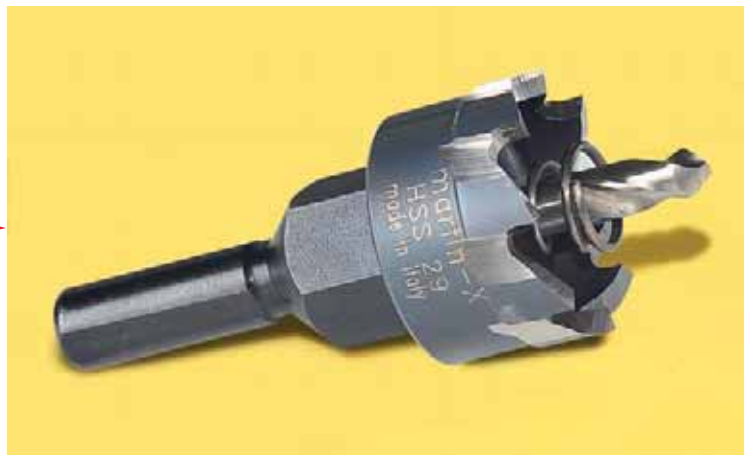
Le seghe a tazza MARTIN-X è stata ridisegnata con l'obiettivo di ottenere un utensile con le migliori prestazioni attualmente sul mercato.

SCARICO DEL TRUCIOLO migliorato del 30%:

- riduzione della temperatura d'esercizio;
- maggiore velocità di foratura;
- maggiore durata dell'utensile.



L'introduzione della molla centrale facilita l'espulsione del disco di sfrido dopo la foratura.



CARATTERISTICHE

- Spessore massimo di foratura mm 5/6.
- Rompitruciolo laterale della fresa e denti a "becco di civetta" che facilitano l'espulsione dei trucioli.
- Spessore ridotto che rende massima la penetrazione.
- Assoluta precisione di foratura.
- Affilatura speciale che impedisce al disco di sfrido di penetrare all'interno della tazza.
- Possibilità di riaffilatura.

SPECIFICHE TECNICHE

Gambo esagonale antiscivolo.

Composizione dell'acciaio HSS: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 5/6.
- Lateral chip breaker and special tooth "Hook tooth shape" enables easy chip discharge.
- Low thickness for a quick and easy penetration.
- High drilling precision.
- Special tooth sharpening impedes that slug going inside the hole saw.
- Resharpening possibility.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hexagonal shaft antislipping.

HSS steel composition: C0,90-Cr4,1-Mo5,0-V1,8-W6,4.

- * This product can be include inside **Multi Display**

MARTIN-X complete di albero e punta.

MARTIN-X with shaft and center drill.

MTX	Ø mm	MTX	Ø mm	MTX	Ø mm
MTX010	10	MTX029	29	MTX047	47
MTX012	12	MTX030	30	MTX048	48
MTX013	13	MTX031	31	MTX049	49
MTX014	14	MTX032	32	MTX050	50
MTX015	15	MTX033	33	MTX051	51
MTX016	16	MTX034	34	MTX052	52
MTX017	17	MTX035	35	MTX054	54
MTX018	18	MTX036	36	MTX055	55
MTX019	19	MTX037	37	MTX060	60
MTX020	20	MTX038	38	MTX065	65
MTX021	21	MTX039	39	MTX070	70
MTX022	22	MTX040	40	MTX075	75
MTX023	23	MTX041	41	MTX080	80
MTX024	24	MTX042	42	MTX085	85
MTX025	25	MTX043	43	MTX090	90
MTX026	26	MTX044	44	MTX095	95
MTX027	27	MTX045	45	MTX100	100
MTX028	28	MTX046	46		

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE MARTIN-X GUIDE TO USE MARTIN-X TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ●
acciaio - steel	●
lamiera - sheet metal	● ● ●
alluminio - aluminium	●
ottone - brass	● ●
rame - copper	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

MARTIN-X VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)

* Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura.
Si consiglia sempre di lubrificare.

* MARTIN-X RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Martin recommends: respect drilling speed.
Lubrication is recommended.

Ø mm	lamiera - sheet metal ferro - iron acciaio - steel rame - copper	ottone - brass	alluminio - aluminium
10	630	1260	1900
20	320	640	1000
30	220	440	660
40	160	320	480
50	130	260	390
60	105	210	320
70	90	180	270
80	80	160	240
90	70	140	210
100	60	60	180

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **MTXESP020**

ESPOSITORE n. 20 seghe - DISPLAY n. 20 hole saws

mm 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-30-32-33
34-35-40-50



Cod. **MTXESP033**

ESPOSITORE n. 33 seghe - DISPLAY n. 33 hole saws

mm 10-12-14-15-16-17-18-19-20x2-21-22x2-23-24-25x2
26-27-28-30x2-32-33-34-35-40-42-45-50x2-60-65

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. **ALB010**

ALBERO - SHAFT

Albero mm 10
M12x1,25 con punta 6x47
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 44

Shaft mm 10
M12x1,25 with center drill 6x47
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 44

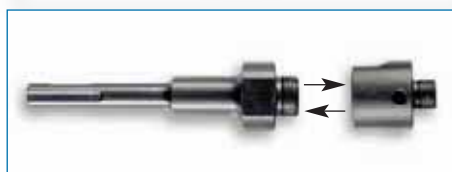


Cod. **ALB012**

ALBERO - SHAFT

Albero mm 12
M16x1,25 con punta 6x47
Diametri seghe
Da mm 45 a mm 100

Shaft mm 12
M16x1,25 with center drill 6x47
Hole saws diameters
From mm 45 to mm 100



Cod. **ALBSDS**

ALBERO SDS con punta - SHAFT SDS with center drill

Punta 6x47 e adattatore
M16x1,25F 12x1,25M
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 100

Center drill 6x47 and adaptor
M16x1,25F 12x1,25M
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 100

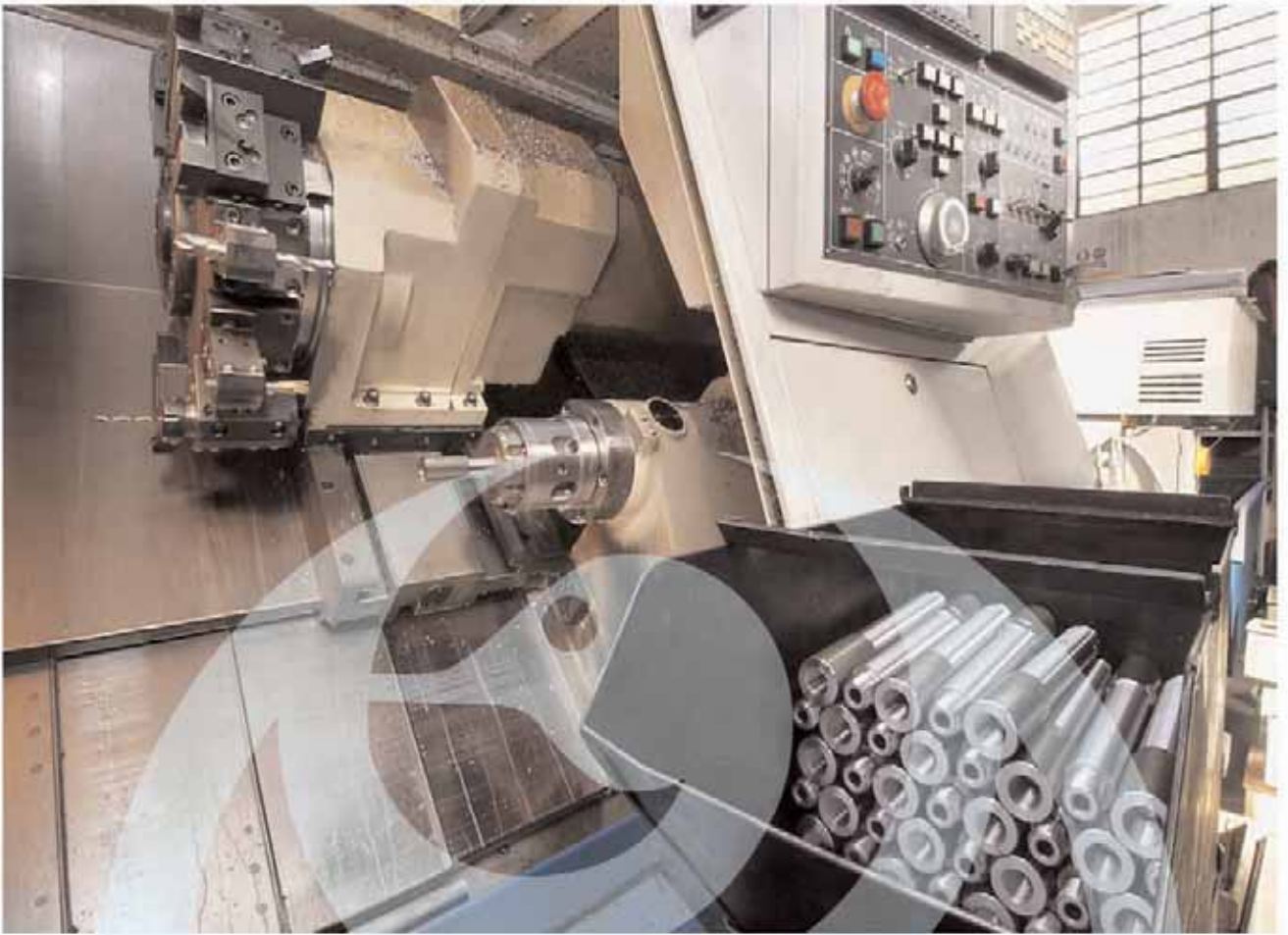


Cod. **PUN047**

PUNTA PILOTA - CENTER DRILL

Punta pilota mm 6x47
Diametri seghe
Per tutte le misure

Center drill mm 6x47
Hole saws diameters
All sizes



Il reparto Torneria CNC



Lavorazione **PERFECTA** su Walter





FRESE A TAZZA IN ACCIAIO HSS + Co 8% CON SCARICHI RADIALI - UTENSILE SPECIFICO PER LA FORATURA DI ACCIAI LEGATI, NiCrMo, INOX FINO A MM15. DUREZZA: HRC 66/67.

HSS + Co 8% CORE DRILLS WITH LATERAL CHIP BREAKER FOR DRILLING ALLOY STEELS, NiCrMo, STAINLESS STEEL UP TO MM15 THICKNESS. HARDNESS: HRC 66/67.

Le frese PERFECTA sono costruite su esclusiva progettazione Martin.
Realizzate in HSS + Co 8% per ottenere altissime prestazioni; migliorate modificandone l'affilatura e la spoglia dei denti nell'ultima serie, rendendo più progressivo ed esente da vibrazione l'avanzamento durante la foratura.



CARATTERISTICHE

- **Spessore massimo di foratura mm 15.**
- La presenza dell' 8% di cobalto ed uno speciale trattamento termico, realizzato con le più moderne tecnologie, porta la durezza dell'utensile a circa 67 HRC, qualità che lo pone al vertice della sua categoria per l'utilizzo su acciai legati ed inox.
- È l'unica sega a tazza con taglienti laterali in grado di rompere e scaricare il truciolo; interamente rettificate con doppia spoglia sulla parte frontale del dente.
- Per aumentare la penetrazione nell'acciaio ogni singolo dente viene affilato con doppia spoglia ottenendo il risultato di ridurre la superficie d'attacco, la temperatura, la coppia torcente, i tempi di lavoro e prolungare la vita dell'utensile.

SPECIFICHE TECNICHE

Per forare spessori maggiori di mm 7-8 con diametri superiori a mm 30, si raccomanda l'uso di trapani a colonna.

Composizione dell'acciaio HSS al cobalto M42:
C1,08-Cr3,80-Mo9,40-W1,50-Co8,00-V1,20

* Questo prodotto può essere contenuto negli
Espositori Multipli

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 15.
- Co 8% together with the special technological heat treatment increases hardness until 67 HRC, quality which places this tool at the top of its category to drill alloy and stainless steel.
- It is the only one hole saw with a lateral cutting edge to chip breaker.
- Fully grounded with double teeth sharpening to increase speed penetration and the drill accuracy with a longer tool life.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

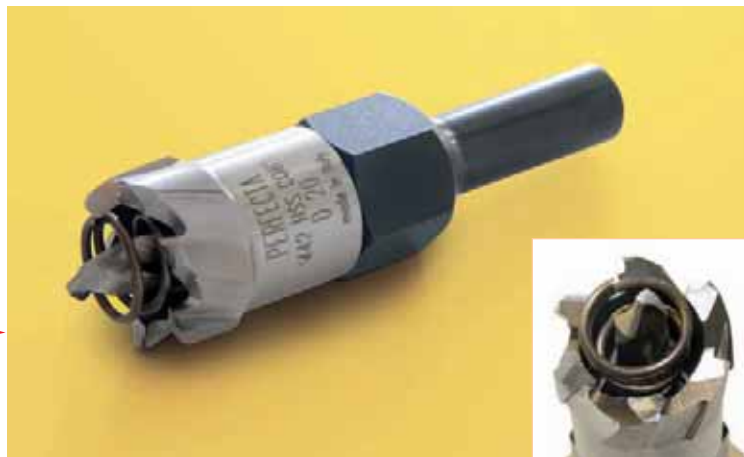
Pillar drill use is recommended to drill thickness greater than mm 7-8 with a diameter higher than mm 30.

HSS cobalt M42 steel composition:

C1,08-Cr3,80-Mo9,40-W1,50-Co8,00-V1,20

* This product can be include inside **Multi Display**

PERFECTA



PERFECTA complete di albero e punta.

PERFECTA with shaft and center drill.

PF	Ø mm	PF	Ø mm	PF	Ø mm
PF015	15	PF025	25	PF040	40
PF016	16	PF026	26	PF042	42
PF017	17	PF027	27	PF045	45
PF018	18	PF028	28	PF048	48
PF019	19	PF030	30	PF050	50
PF020	20	PF032	32	PF052	52
PF021	21	PF033	33	PF055	55
PF022	22	PF034	34	PF060	60
PF023	23	PF035	35		
PF024	24	PF038	38		

• Per i diametri oltre mm 60 vedere **OPTIMA T.C.T.** a pagina 25.

• For diameter over mm 60 article **OPTIMA T.C.T.** is recommend.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE PERFECTA

GUIDE TO USE PERFECTA TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	●●●●
acciaio - steel	●●●●
lamiera - sheet metal	●●●●
acc. inox - stainless steel	●●●●
alluminio - aluminium	●●
ottone - brass	●●
bronzo - bronze	●●
rame - copper	●●

●●● SPECIFICO - SPECIFIC

●● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL

● FAI DA TE - D.I.Y.

PERFECTA VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)

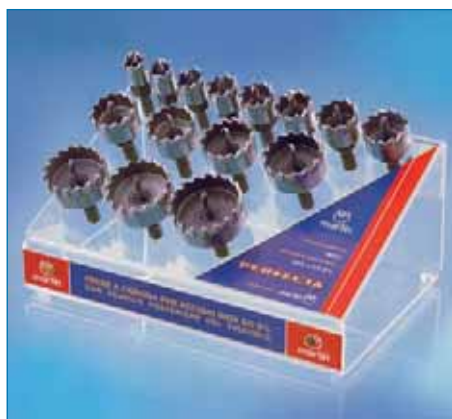
* Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura. Si consiglia sempre di lubrificare. Per l'acciaio INOX è indispensabile una buona lubrificazione.

PERFECTA RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

* Martin recommends: respect drilling speed. Lubrication is recommended. To drill stainless steel a good lubrication is mandatory.

Ø mm	lamiera - sheet metal ferro - iron acciaio - steel bronzo - bronze rame - copper	inox - stainless steel	ottone - brass	aluminio - aluminium
15	640	320	1280	
20	480	240	960	1450
25	380	190	760	
30	320	160	640	960
35	270	135	540	
40	240	120	480	720
45	210	105	420	
50	190	95	380	570
55	175	85	350	
60	160	80	320	470

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. PFESP015

ESPOSITORE n. 15 seghe - DISPLAY n. 15 hole saws
mm 20-22-25-27-30-32-35-38-40-42-45-50-52-55-60



Cod. PFESP025

ESPOSITORE n. 25 seghe - DISPLAY n. 25 hole saws
mm 15-16-17-18-19-20-21-22-23-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50-52-55-60

ACCESSORI - SPARE PARTS

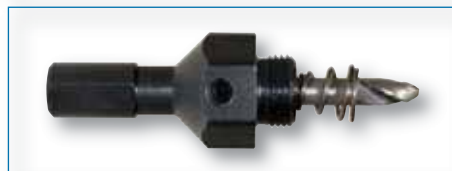


Cod. PFALB010

ALBERO - SHAFT

Albero mm 10
M12x1,25 con punta 6x47
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 30

Shaft mm 10
M12x1,25 with center drill 6x47
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 30



Cod. PFALB012

ALBERO - SHAFT

Albero mm 12
M16x1,25 con punta mm 6x47
Diametri seghe
Da mm 32 a mm 60

Shaft mm 12
M16x1,25 with center drill mm 6x47
Hole saws diameters
From mm 32 to mm 60

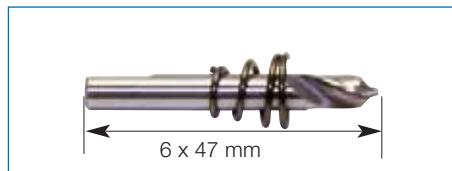


Cod. PFALBDS05

ALBERO SDS con punta - SHAFT SDS with center drill

Punta 6x47 e adattatore
M16x1,25F 12x1,25M
Diametri seghe
Da mm 15 a mm 60

Center drill 6x47 and adaptor
M16x1,25F 12x1,25M
Hole saws diameters
From mm 15 to mm 60



Cod. PUN047

PUNTA PILOTA - CENTER DRILL

Punta pilota mm 6x47
Diametri seghe
Per tutte le misure

Center drill mm 6x47
Hole saws diameters
All sizes

FRESE A CORONA HSS + CO - DOPPIA GEOMETRIA DI TAGLIO CHE DETERMINA UN CENTRAGGIO PERFETTO LE CORONE EXTREME RAPPRESENTANO L'ULTIMA TECNOLOGIA NEL CAMPO DEGLI ACCIAI SUPER-RAPIDI

HSS + CO CORE DRILLS - DOUBLE CUTTING GEOMETRY FOR A PERFECT CENTERING EXTREME CORE DRILLS ARE THE LATEST TECHNOLOGY IN THE HSS FIELDSPECIFICATIONS

La MARTIN, è distributrice per l'Italia delle macchine perforatrice a supporto magnetico OPTIBOHR. Interamente costruite in Germania, sono affidabili, potenti, leggere. Richiedere catalogo tecnico e prezzi direttamente alla MARTIN o agli agenti di zona.

CARATTERISTICHE

- La sua formula speciale garantisce durata e prestazioni tre volte superiori alle normali corone in HSS.
- Superiore capacità di foratura, una vita più lunga dell'utensile.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco **QUICK-in** per le nuove macchine FEIN con mandrino rapido.

Attacco **WELDON** per tutte le macchine a supporto magnetico tipo: ALFRA, BDS, MAGTRON, ROTABROACH, RUKO, EUROBOOR, BUX, JANCY, OPTIBOHR.

Attacco **NITTO** a richiesta.

- * **EXTREME BASIC** acciaio fino 750 N
- * **EXTREME GOLD** acciaio fino 800/900 N
- * **EXTREME BLU** acciaio fino 1100 N

- Its special formula assures a long life and performance three times higher than the normal HSS core drills.
- Superior drilling capacity, a longer tool life.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

QUICK-in shank for new FEIN machines with quick changesystem.
WELDON shank for all magnetic machines suitable for: ALFRA, BDS, MAGTRON, ROTABROACH, RUKO, EUROBOOR, BUX, JANCY, OPTIBOHR.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE EXTREME HSS GUIDE TO USE EXTREME HSS TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	●●●
acciaio - steel	●●●
lamiera - sheet metal	●●●
acc. inox - stainless steel	●●
alluminio - aluminium	●●●
ottone - brass	●●●
bronzo - bronze	●●●
rame - copper	●●
ghisa - cast iron	●●●

●●● SPECIFICO - SPECIFIC ●● BUONO - GOOD ● POSSIBILE - POSSIBLE

EXTREME HSS



- * Per rivestimento P.V.D. Blu, maggiorazione costo +25%.
- * Per attacco NITTO, maggiorazione costo +4%.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**
- * This product can be include inside **Multi Display**

EXTREME HSS VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.) EXTREME HSS RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Ø mm	acciaio steel	acc. inox stainless steel	ghisa cast iron	alluminio aluminium
	700 N/mm	1000 N/mm		
12-14	730	500	265	730
15-17	600	400	215	600
18-20	500	335	168	500
21-23	430	290	150	430
24-26	380	255	130	380
27-30	330	220	115	330
31-34	290	195	100	290
35-40	245	165	85	245
41-45	225	146	72	225
46-50	195	127	64	195
51-55	175	115		175
56-60	158	107		158
61-65	142	100		142
66-70	136	91		136
75-80	120	80		120
85-90	110	85		110
95-100	95	65		95

EXTREME HSS	
EXTREME HSS QUICK-IN GOLD	Cod. EXGQ
EXTREME HSS WELDON LUNGHE GOLD	Cod. EXGL
EXTREME HSS WELDON GOLD	Cod. EXG
EXTREME HSS WELDON EXTRA LUNGHE GOLD	Cod. EXGXL
EXTREME HSS WELDON BASIC	Cod. EXS
EXTREME HSS WELDON BLU	Cod. EXB

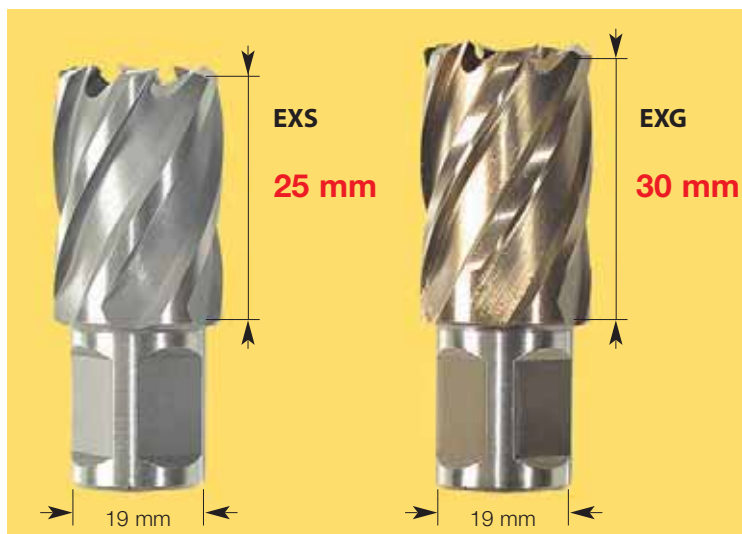
EXTREME HSS con codolo WELDON one-touch. Fresa con speciale trattamento termico per una più lunga durata; durezza differenziata maggiore sulla dentatura (HRC 68) che degrada verso il codolo.

CARATTERISTICHE EXG

- Profondità utile di foratura 30 mm.
- Trattamento superficiale e termico speciale per maggiore durata
- Utilizzo su acciai fino a 900 N.
- Attacco **WELDON** 19 mm.
- Attacco **WELDON-NITTO** a richiesta.

CARATTERISTICHE EXS - Linea Basic

- Profondità utile di foratura 25 mm.
- Finitura superficiale lucida.
- Utilizzo su acciai fino a 750 N.
- Attacco **WELDON** 19 mm.

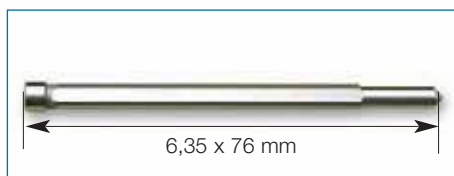


Disponibile dal Ø 12 al 60 mm
Prezzi vedi listino

EXG	Ø mm	EXG	Ø mm	EXG	Ø mm	EXG	Ø mm
EXG012	12	EXG022	22	EXG035	35	EXG049	49
EXG013	13	EXG023	23	EXG036	36	EXG050	50
EXG013.5	13,5	EXG024	24	EXG037	37	EXG051	51
EXG014	14	EXG025	25	EXG038	38	EXG052	52
EXG015	15	EXG026	26	EXG039	39	EXG053	53
EXG015.5	15,5	EXG026.5	26,5	EXG040	40	EXG054	54
EXG016	16	EXG027	27	EXG041	41	EXG055	55
EXG017	17	EXG028	28	EXG042	42	EXG056	56
EXG017.5	17,5	EXG029	29	EXG043	43	EXG057	57
EXG018	18	EXG030	30	EXG044	44	EXG058	58
EXG019	19	EXG031	31	EXG045	45	EXG059	59
EXG019.5	19,5	EXG032	32	EXG046	46	EXG060	60
EXG020	20	EXG033	33	EXG047	47		
EXG021	21	EXG034	34	EXG048	48		



* Le frese sono confezionate singolarmente.



Cod. EX01

PERNO ESPULSIONE EXS / EXG - EJECTOR PIN EXS / EXG

Perno espulsione mm 6,35x76

Diametri frese

Da mm 12 a mm 60

Ejector pin mm 6,35x76

Core drills diameters

From mm 12 to mm 60

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT




Cod. EXGESP16

ESPOSITORE n. 16 frese - DISPLAY n. 16 core drills
mm 14-16-18-20-22-24-25-26-26-28-29-30-32-34-35-36



Cod. EXG306

SET n. 6 frese - DISPLAY n. 6 core drills
mm 14-16-18-20-22-26 + 4 perni EX01

 EXTREME HSS con codolo WELDON one-touch. Fresa con speciale trattamento termico per una più lunga durata; durezza differenziata maggiore sulla dentatura (HRC 68) che degrada verso il codolo.

CARATTERISTICHE

- Profondità utile di foratura mm L. 55.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco **WELDON**: mm 19 per frese fino a mm 60.

 HSS core drills with WELDON one-touch shank. Core drills with heating treatment for longest tool life. More flexibility due to new step hardening. (HRC 68).

SPECIFICATIONS

- Drilling capacity L. mm 55.

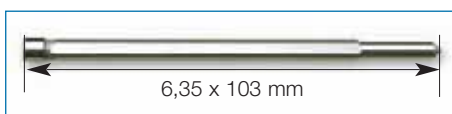
TECHNICAL SPECIFICATIONS

WELDON shank: mm 19 up to diameter mm 60.



* Le frese sono confezionate singolarmente.

EXGL	Ø mm	EXGL	Ø mm	EXGL	Ø mm	EXGL	Ø mm
EXGL012	12	EXGL023	23	EXGL036	36	EXGL050	50
EXGL013	13	EXGL024	24	EXGL037	37	EXGL051	51
EXGL014	14	EXGL025	25	EXGL038	38	EXGL052	52
EXGL015	15	EXGL026	26	EXGL039	39	EXGL053	53
EXGL015.5	15,5	EXGL026.5	26,5	EXGL040	40	EXGL054	54
EXGL016	16	EXGL027	27	EXGL041	41	EXGL055	55
EXGL017	17	EXGL028	28	EXGL042	42	EXGL056	56
EXGL017.5	17,5	EXGL029	29	EXGL043	43	EXGL057	57
EXGL018	18	EXGL030	30	EXGL044	44	EXGL058	58
EXGL019	19	EXGL031	31	EXGL045	45	EXGL059	59
EXGL019.5	19,5	EXGL032	32	EXGL046	46	EXGL060	60
EXGL020	20	EXGL033	33	EXGL047	47		
EXGL021	21	EXGL034	34	EXGL048	48		
EXGL022	22	EXGL035	35	EXGL049	49		



Cod. EX05

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x103
Abbinato a EX03

Ejector pin mm 6,35x103
Together EX03

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. EXGLESP16

ESPOSITORE n. 16 frese - DISPLAY n. 16 core drills
mm 14-16-18-20-22-24-25-26-26-28-29-30-32-34-35-36



Cod. EXGL556

SET n. 6 frese - SET n. 6 core drills
mm 14-16-18-20-22-26 + 4 perni/pins EX05

EXTREME HSS con codolo WELDON one-touch. Fresa con speciale trattamento termico per una più lunga durata; durezza differenziata maggiore sulla dentatura (HRC 68) che degrada verso il codolo.

CARATTERISTICHE

- Profondità utile di foratura mm 80 / 110.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco **WELDON**:

mm 19 per frese fino a mm 50.

HSS core drills with WELDON one-touch shank. Core drills with heating treatment for longest tool life. More flexibility due to new step hardening. (HRC 68).

SPECIFICATIONS

- Drilling capacity mm 80 / 110.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

WELDON shank:

mm 19 up to diameter mm 50.



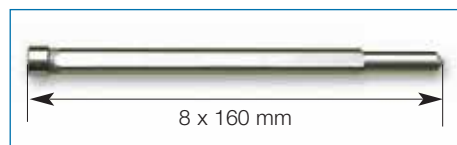
* Le frese sono confezionate singolarmente.

LUNGHE 80 mm					
EXG8L	Ø mm	EXG8L	Ø mm	EXG8L	Ø mm
EXG8L018	18	EXG8L025	25	EXG8L033	33
EXG8L019	19	EXG8L026	26	EXG8L035	35
EXG8L020	20	EXG8L027	27	EXG8L036	36
EXG8L021	21	EXG8L028	28	EXG8L038	38
EXG8L022	22	EXG8L029	29	EXG8L040	40
EXG8L023	23	EXG8L030	30	EXG8L045	45
EXG8L024	24	EXG8L032	32	EXG8L050	50

EXTRA LUNGHE 110 mm					
EXGXL	Ø mm	EXGXL	Ø mm	EXGXL	Ø mm
EXGXL018	18	EXGXL025	25	EXGXL033	33
EXGXL019	19	EXGXL026	26	EXGXL035	35
EXGXL020	20	EXGXL027	27	EXGXL036	36
EXGXL021	21	EXGXL028	28	EXGXL038	38
EXGXL022	22	EXGXL029	29	EXGXL040	40
EXGXL023	23	EXGXL030	30	EXGXL045	45
EXGXL024	24	EXGXL032	32	EXGXL050	50



Cod. EX13



Cod. EX14

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 8x130

Ejector pin mm 8x130

Diametri frese Da mm 18 a 50

Core drills Ø From mm 18 to 50

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 8x160

Ejector pin mm 8x160

Diametri frese

Core drills diameters

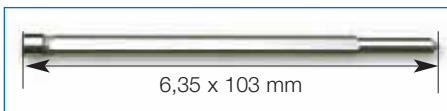
Da mm 18 a mm 50

From mm 18 to mm 50

ACCESSORI - SPARE PARTS	EXS - EXG - EXGL - EXG8L - EXGXL	
	Cod. EX100	CONO MORSE - MORSE TAPER CM2 Cono morse <i>Morse taper 2</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX110	CONO MORSE - MORSE TAPER CM3 Cono morse <i>Morse taper 3</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX100R	CONO MORSE - MORSE TAPER Cono morse CM2 con mandrino a cambio rapido <i>Morse taper 2 quick change system key less</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX110R	CONO MORSE - MORSE TAPER Cono morse CM3 con mandrino a cambio rapido <i>Morse taper 3 quick change system key less</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX111R	CONO MORSE - MORSE TAPER Cono morse CM3 con mandrino a cambio rapido e lubrificazione interna <i>Morse taper 3 quick change system key less with internal lubrication</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX101	CONO MORSE - MORSE TAPER Cono morse CM2 con lubrificazione interna <i>Morse taper 2 with internal lubrication</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
	Cod. EX111	CONO MORSE - MORSE TAPER Cono morse CM3 con lubrificazione interna <i>Morse taper 3 with internal lubrication</i> Attacco Weldon mm 19 <i>Weldon shank mm 19</i> Diametri frese <i>Core drills diameters</i> Da mm 12 a mm 60 <i>From mm 12 to mm 60</i>
 Weldon 19 mm 20UNF	Cod. EXW/UNF	PORTA MANDRINO WELDON 20UNF - CHUCK ADAPTER 20UNF Per mandrini con attacco <i>Adapter for 20UNF chuck 20UNF</i> PER OPTIBOR MACCHINE MAGNETICHE
	Cod. EX122	MANDRINO POFESSIONALE 1÷13 mm - PROFESSIONAL CHUCK 1÷13 mm Filetto femmina 20UNF <i>Thread 20UNF</i>

ACCESSORI - SPARE PARTS

EXS - EXG - EXGL - EXG8L - EXGXL



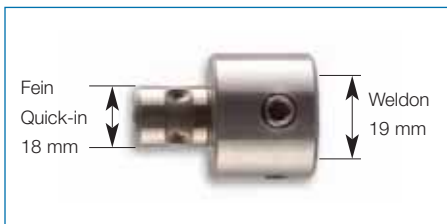
Cod. **EX05**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

EXG

Perno espulsione mm 6,35x103
Abbinato a EX03

*Ejector pin mm 6,35x103
Together EX03*

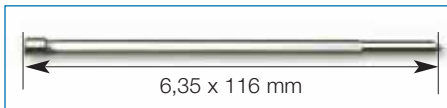


Cod. **EX03**

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Quick-in mm 18
Weldon mm 19
Diametri frese
Da mm 12 a mm 60
Per utilizzo Frese Weldon
su macchine attacco FEIN

*Quick-in 18 mm adapter
Weldon 19 mm
Core drills diameters
From mm 12 to mm 60*



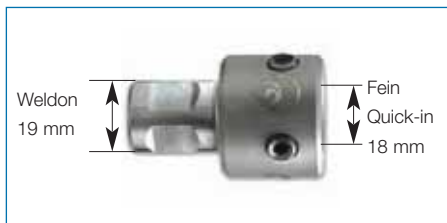
Cod. **EX06**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

EXG

Perno espulsione mm 6,35x116
Abbinato a EX08 e EX09

*Ejector pin mm 6,35x116
Together EX08 and EX09*



Cod. **EX08**

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19
Quick-in mm 18
Per utilizzo Frese FEIN su
Macchine attacco Weldon
Abbinato a EX06

*Weldon mm 19 adapter
Quick-in mm18
Weldon shank
Together EX06*

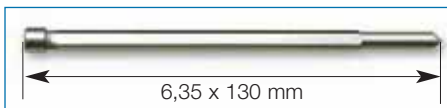


Cod. **EX09**

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19
Nitro per utilizzo su macchine
attacco Nitto
Abbinato a EX06

*Weldon mm 19 adapter
Nitro shank
Together EX06*



Cod. **EX07**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

EXGL

Perno espulsione mm 6,35x130
Abbinato a EX03 e EX08

*Ejector pin mm 6,35x130
Together EX03 and EX08*



La serie

FRESE A CORONA IN T.C.T. CON DENTI IN METALLO DURO A TRIPLA GEOMETRIA DI TAGLIO

CARBIDE TIPPED CORE DRILLS T.C.T. WITH THREE CUTTING GEOMETRY

CARATTERISTICHE

- Le corone EXTREME T.C.T. sono caratterizzate da un'alta qualità. I tre differenti tipi di affilatura dei denti garantiscono una foratura più veloce con minore torsione e calore con conseguente maggior durata della fresa e precisione.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco QUICK-in per le nuove macchine FEIN con mandrino rapido.

Attacco WELDON per tutte le macchine a supporto magnetico tipo: ALFRA, BDS, MAGTRON, ROTABROACH, RUKO, EUROBOOR, BUX, JANCY, OPTIBOHR etc...

SPECIFICATIONS

- EXTREME T.C.T. core drills are characterized by an high quality. The three different tooth sharpening assures faster drilling with small torsion and heat for a longer saw duration.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

QUICK-in shank for new FEIN machines with quick-changesystem.
WELDON shank for all magnetic machines suitable for: ALFRA, BDS, MAGTRON, ROTABROACH, RUKO, EUROBOOR, BUX, JANCY, OPTIBOHR a.s.o. ...

- Lunghezze disponibili EXT 40-55-80-110 mm.
- UTILIZZO SU ACCIAI <1400 N

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE EXTREME T.C.T. GUIDE TO USE EXTREME T.C.T. TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ● ●
acciaio - steel	● ● ●
lamiera - sheet metal	● ● ●
acc. inox - stainless steel	● ●
alluminio - aluminium	● ● ●
ottone - brass	● ● ●
bronzo - bronze	● ● ●
rame - copper	● ●
ghisa - cast iron	● ● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

EXTREME T.C.T.



- * Per attacco NITTO, maggiorazione costo +4%.

- * A richiesta misure decimali per filettare, maggiorazione costo 10%

EXTREME T.C.T. VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.) EXTREME T.C.T. RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Ø mm	acciaio steel 700 N/mm	acc. inox stainless steel 1000 N/mm	ghisa cast iron	alluminio aluminium
12-14	1300	850	1000	1450
15-17	1000	700	800	1200
18-20	880	585	650	1000
21-23	750	500	580	870
24-26	640	450	510	765
27-30	560	385	450	650
31-34	485	350	380	580
35-40	410	300	325	505
41-45	355	255	290	435
46-50	320	230	260	400
51-55	300	210	235	355
56-60	270	190	215	320
61-65	250	175	200	295
66-70	225	160	185	275
75-80	205	140	165	245
85-90	185	125	145	215
95-100	160	115	130	145

EXTREME T.C.T.

EXTREME T.C.T. QUICK-IN Cod. EXTQ

EXTREME T.C.T. WELDON Cod. EXT

EXTREME T.C.T. WELDON LUNGHE Cod. EXTL

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

- * These products can be include inside **Multi Display**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Profondità utile di foratura mm 40.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco WELDON:
mm 19 per frese Ø 12-120.

SPECIFICATIONS

- Drilling capacity mm 40.

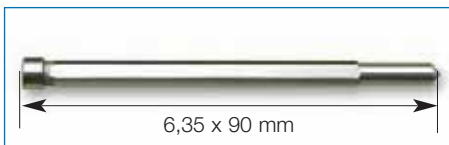
TECHNICAL SPECIFICATIONS

WELDON shank: mm 19 up to diameter mm 65.



EXT	Ø mm	EXT	Ø mm	EXT	Ø mm	EXT	Ø mm	EXT	Ø mm	EXT	Ø mm
EXT012	12	EXT025	25	EXT038	38	EXT051	51	EXT064	64	EXT077	77
EXT013	13	EXT026	26	EXT039	39	EXT052	52	EXT065	65	EXT078	78
EXT014	14	EXT027	27	EXT040	40	EXT053	53	EXT066	66	EXT079	79
EXT015	15	EXT028	28	EXT041	41	EXT054	54	EXT067	67	EXT080	80
EXT016	16	EXT029	29	EXT042	42	EXT055	55	EXT068	68	EXT085	85
EXT017	17	EXT030	30	EXT043	43	EXT056	56	EXT069	69	EXT090	90
EXT018	18	EXT031	31	EXT044	44	EXT057	57	EXT070	70	EXT095	95
EXT019	19	EXT032	32	EXT045	45	EXT058	58	EXT071	71	EXT100	100
EXT020	20	EXT033	33	EXT046	46	EXT059	59	EXT072	72	EXT105	105
EXT021	21	EXT034	34	EXT047	47	EXT060	60	EXT073	73	EXT110	110
EXT022	22	EXT035	35	EXT048	48	EXT061	61	EXT074	74	EXT115	115
EXT023	23	EXT036	36	EXT049	49	EXT062	62	EXT075	75	EXT120	120
EXT024	24	EXT037	37	EXT050	50	EXT063	63	EXT076	76		

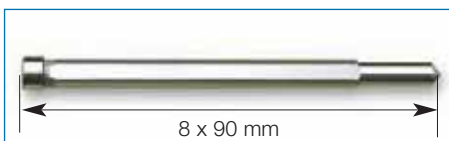
ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. EX02

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x90 *Ejector pin mm 6,35x90*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 12 a mm 17 *From mm 12 to mm 60*



Cod. EX10

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 8x90 *Ejector pin mm 8x90*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 18 a mm 65 *From mm 18 to mm 65*

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. EXTESP16



Cod. EXT406

ESPOSITORE n. 16 frese - DISPLAY n. 16 core drills
 mm 14-16-18-20-22-24-25-26-26-28-29-30-32-34-35-36

SET n.6 frese - SET n. 6 core drills
 mm 14-16-18-20-22-26 + 2 EX02 + 2EX10

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Profondità utile di foratura mm 55.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco WELDON:

mm 19 per frese fino a mm 60.

mm 32 per frese da mm 61 a mm 150.

- **SPECIFICATIONS** • Drilling capacity mm 55.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

WELDON shank:

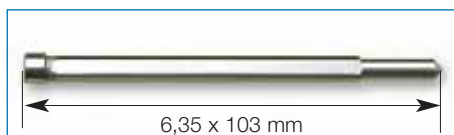
mm 19 up to diameter mm 60.

mm 32 up to diameter mm 61 a mm 150.



EXTL	Ø mm	EXTL	Ø mm	EXTL	Ø mm	EXTL	Ø mm	EXTL	Ø mm	EXTL	Ø mm
EXTL012	12	EXTL025	25	EXTL038	38	EXTL051	51	EXTL064	64	EXTL105	105
EXTL013	13	EXTL026	26	EXTL039	39	EXTL052	52	EXTL065	65	EXTL110	110
EXTL014	14	EXTL027	27	EXTL040	40	EXTL053	53	EXTL066	66	EXTL115	115
EXTL015	15	EXTL028	28	EXTL041	41	EXTL054	54	EXTL067	67	EXTL120	120
EXTL016	16	EXTL029	29	EXTL042	42	EXTL055	55	EXTL068	68	EXTL125	125
EXTL017	17	EXTL030	30	EXTL043	43	EXTL056	56	EXTL069	69	EXTL130	130
EXTL018	18	EXTL031	31	EXTL044	44	EXTL057	57	EXTL070	70	EXTL135	135
EXTL019	19	EXTL032	32	EXTL045	45	EXTL058	58	EXTL075	75	EXTL140	140
EXTL020	20	EXTL033	33	EXTL046	46	EXTL059	59	EXTL080	80	EXTL145	145
EXTL021	21	EXTL034	34	EXTL047	47	EXTL060	60	EXTL085	85	EXTL150	150
EXTL022	22	EXTL035	35	EXTL048	48	EXTL061	61	EXTL090	90		
EXTL023	23	EXTL036	36	EXTL049	49	EXTL062	62	EXTL095	95		
EXTL024	24	EXTL037	37	EXTL050	50	EXTL063	63	EXTL100	100		

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. EX05

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x103

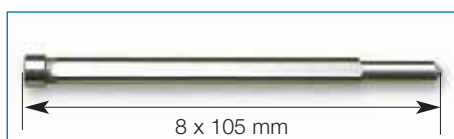
Diametri frese

Da mm 12 a mm 17

Ejector pin mm 6,35x103

Core drills diameters

From mm 12 to mm 17



Cod. EX11

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 8x105

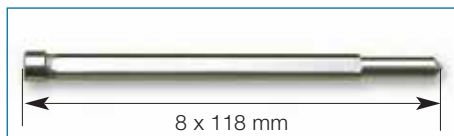
Diametri frese

Da mm 18 a mm 60

Ejector pin mm 8x105

Core drills diameters

From mm 18 to mm 60



Cod. EX12

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 8x118

Diametri frese

Da mm 61 a mm 150

Ejector pin mm 8x118

Core drills diameters

From mm 61 to mm 150

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. EXTLESP16

ESPOSITORE n. 16 frese - DISPLAY n. 16 core drills

mm 14-16-18-20-22-24-25-26-26-28-29-30-32-34-35-36



Cod. EXTL556

SET n.6 frese - SET n. 6 core drills

mm 14-16-18-20-22-26 + 2 EX05 + 2 EXT02

EXTREME

T.C.T. WELDON LUNGHE

T.C.T. WELDON EXTRA LUNGHE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Profondità utile di foratura mm 80 / 110.

SPECIFICHE TECNICHE

Attacco WELDON: mm 19 per frese Ø 18-120.

SPECIFICATIONS

- Drilling capacity mm 80 / 110.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

WELDON shank: mm 19 up to diameter mm 50.



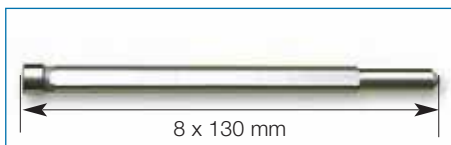
- * Le frese sono confezionate singolarmente.



PER EXTXL L= 110: Disponibile fino al Ø 120 mm

EXT8L	Ø mm	EXT8L	Ø mm	EXT8L	Ø mm	EXT8L	Ø mm	EXT8L	Ø mm	EXT8L	Ø mm
EXT8L018	18	EXT8L029	29	EXT8L052	52	EXT8L063	63	EXT8L075	75	EXT8L105	105
EXT8L019	19	EXT8L030	30	EXT8L053	53	EXT8L064	64	EXT8L076	76	EXT8L106	106
EXT8L020	20	EXT8L032	32	EXT8L054	54	EXT8L065	65	EXT8L078	78	EXT8L108	108
EXT8L021	21	EXT8L033	33	EXT8L055	55	EXT8L066	66	EXT8L080	80	EXT8L110	110
EXT8L022	22	EXT8L035	35	EXT8L056	56	EXT8L067	67	EXT8L082	82	EXT8L115	115
EXT8L023	23	EXT8L036	36	EXT8L057	57	EXT8L068	68	EXT8L085	85	EXT8L120	120
EXT8L024	24	EXT8L038	38	EXT8L058	58	EXT8L069	69	EXT8L090	90		
EXT8L025	25	EXT8L040	40	EXT8L059	59	EXT8L070	70	EXT8L095	95		
EXT8L026	26	EXT8L045	45	EXT8L060	60	EXT8L072	72	EXT8L100	100		
EXT8L027	27	EXT8L050	50	EXT8L061	61	EXT8L073	73	EXT8L103	103		
EXT8L028	28	EXT8L051	51	EXT8L062	62	EXT8L074	74	EXT8L104	104		

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. EX13

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN FRESE L= 80 mm

Perno espulsione mm 8x130

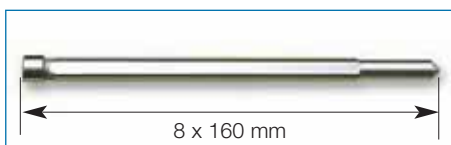
Ejector pin mm 8x130

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 18 a mm 50

From mm 18 to mm 50



Cod. EX14

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN FRESE L= 110 mm

Perno espulsione mm 8x160

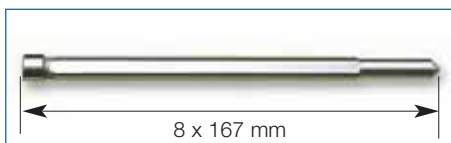
Ejector pin mm 8x160

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 18 a mm 50

From mm 18 to mm 50



Cod. EX15

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN FRESE L= 110 mm

Perno espulsione mm 8x167


Ejector pin mm 8x167

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 55 a mm 100

From mm 55 to mm 100

 Fresa con speciale trattamento superficiale per una più lunga durata; durezza differenziata maggiore sulla dentatura (HRC 68) che degrada verso il codolo.

CARATTERISTICHE: Profondità utile di foratura mm 40.

 Core drills with superficial heating treatment for longest tool life. More flexibility due to new step hardening. (HRC 68).

SPECIFICATIONS: Drilling capacity mm 40.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



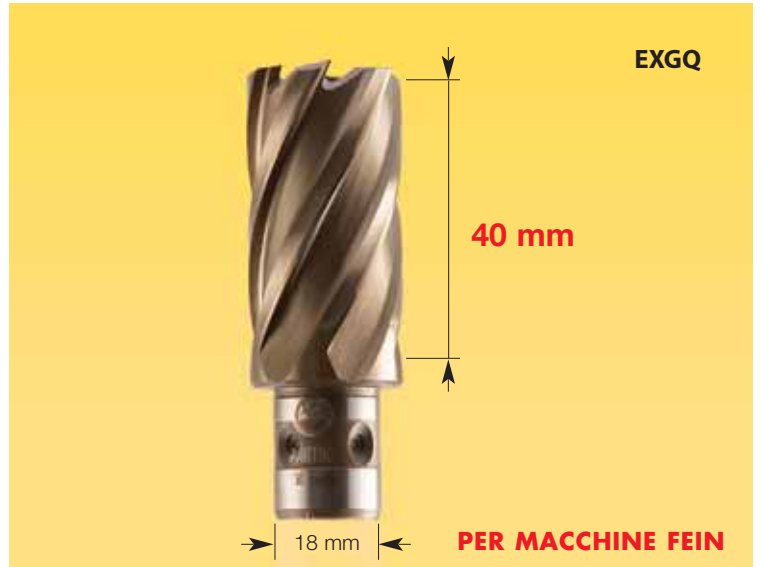
Cod. EXGQESP16

ESPOSITORE n. 16 frese / DISPLAY n. 16 core drills
mm 14-16-18-20-22-24-25-2x26-28-29-30-32-34-35-36



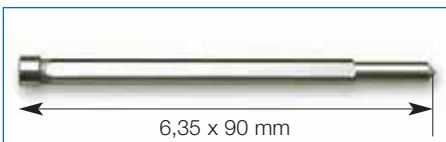
Cod. EXGQ406

SET n. 6 frese / SET n. 6 core drills
mm 14-16-18-20-22-26 + 4 perni EX02



EXGQ	Ø mm	EXGQ	Ø mm	EXGQ	Ø mm
EXGQ012	12	EXGQ029	29	EXGQ046	46
EXGQ013	13	EXGQ030	30	EXGQ047	47
EXGQ014	14	EXGQ031	31	EXGQ048	48
EXGQ015	15	EXGQ032	32	EXGQ049	49
EXGQ016	16	EXGQ033	33	EXGQ050	50
EXGQ017	17	EXGQ034	34	EXGQ051	51
EXGQ018	18	EXGQ035	35	EXGQ052	52
EXGQ019	19	EXGQ036	36	EXGQ053	53
EXGQ020	20	EXGQ037	37	EXGQ054	54
EXGQ021	21	EXGQ038	38	EXGQ055	55
EXGQ022	22	EXGQ039	39	EXGQ056	56
EXGQ023	23	EXGQ040	40	EXGQ057	57
EXGQ024	24	EXGQ041	41	EXGQ058	58
EXGQ025	25	EXGQ042	42	EXGQ059	59
EXGQ026	26	EXGQ043	43	EXGQ060	60
EXGQ027	27	EXGQ044	44		
EXGQ028	28	EXGQ045	45		

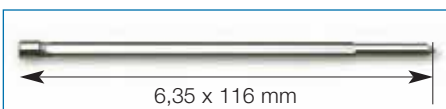
ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. EX02

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x90 *Ejector pin mm 6,35x90*
Diametri frese *Core drills diameters*
Da mm 12 a mm 60 *From mm 12 to mm 60*



Cod. EX06

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x116 *Ejector pin mm 6,35x116*
Abbinato a EX08 *Together EX08*



Cod. EX08

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19/Quick-in *Weldon/Quick-in mm19 adapter*
Per utilizzo Frese FEIN su Macchine attacco Weldon

CARATTERISTICHE: Profondità utile di foratura 40/55 mm.

SPECIFICHE TECNICHE: Attacco QUICK-in.

SPECIFICATIONS: Drilling capacity 40/55 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: QUICK-in shank.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. EXTQESP16

ESPOSITORE n. 16 frese - DISPLAY n. 16 core drills

mm 14-16-18-20-22-24-25-26-26-28-29-30-32-34-35-36



Cod. EXTQ406

SET n.6 frese - SET n. 6 core drills

mm 14-16-18-20-22-26 + 4 perni EX02



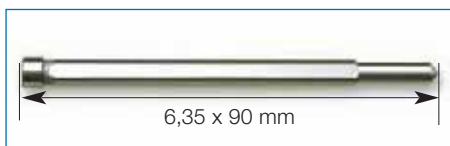
Profondità di foratura 55 mm

Ø dal 12 al 60

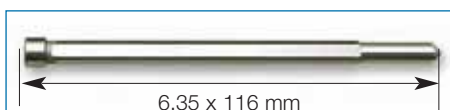
Prezzi vedi listino

EXTQ	Ø mm	EXTQ	Ø mm	EXTQ	Ø mm
EXTQ012	12	EXTQ030	30	EXTQ048	48
EXTQ013	13	EXTQ031	31	EXTQ049	49
EXTQ014	14	EXTQ032	32	EXTQ050	50
EXTQ015	15	EXTQ033	33	EXTQ051	51
EXTQ016	16	EXTQ034	34	EXTQ052	50
EXTQ017	17	EXTQ035	35	EXTQ053	53
EXTQ018	18	EXTQ036	36	EXTQ054	54
EXTQ019	19	EXTQ037	37	EXTQ055	55
EXTQ020	20	EXTQ038	38	EXTQ056	56
EXTQ021	21	EXTQ039	39	EXTQ057	57
EXTQ022	22	EXTQ040	40	EXTQ058	58
EXTQ023	23	EXTQ041	41	EXTQ059	59
EXTQ024	24	EXTQ042	42	EXTQ060	60
EXTQ025	25	EXTQ043	43	EXTQ061	61
EXTQ026	26	EXTQ044	44	EXTQ062	62
EXTQ027	27	EXTQ045	45	EXTQ063	63
EXTQ028	28	EXTQ046	46	EXTQ064	64
EXTQ029	29	EXTQ047	47	EXTQ065	65

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. EX02



Cod. EX06



Cod. EX08

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x90

Diametri frese

Da mm 12 a mm 65

Ejector pin mm 6,35x90

Core drills diameters

From mm 12 to mm 65

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN

Perno espulsione mm 6,35x116

Abbinato a EX08

Ejector pin mm 6,35x116

Together EX08

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19/Quick-in

Per utilizzo Frese FEIN su Macchine attacco Weldon

Weldon/Quick-in mm19 adapter

ACCESSORI - SPARE PARTS	EXT - EXTL - EXT8L - EXTXL
	<p>Cod. EX100</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>CM2 Cono morse Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 50</p> <p><i>Morse taper 2 Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 50</i></p>
	<p>Cod. EX110</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>CM3 Cono morse Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 3 Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX210</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>CM3 Cono morse Attacco Weldon mm 32 Diametri frese Da mm 61 a mm 100</p> <p><i>Morse taper 3 Weldon shank mm 32 Core drills diameters From mm 61 to mm 100</i></p>
	<p>Cod. EX100R</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM2 con mandrino a cambio rapido Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 2 quick change system key less Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX110R</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM3 con mandrino a cambio rapido Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 3 quick change system key less Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX111R</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM3 con mandrino a cambio rapido e lubrificazione interna Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 3 quick change system key less with internal lubrication Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX101</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM2 con lubrificazione interna Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 2 with internal lubrication Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX111</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM3 con lubrificazione interna Attacco Weldon mm 19 Diametri frese Da mm 12 a mm 60</p> <p><i>Morse taper 3 with internal lubrication Weldon shank mm 19 Core drills diameters From mm 12 to mm 60</i></p>
	<p>Cod. EX211</p> <p>CONO MORSE - MORSE TAPER</p> <p>Cono morse CM3 con lubrificazione interna Attacco Weldon mm 32 Diametri frese Da mm 61 a mm 100</p> <p><i>Morse taper 3 with internal lubrication Weldon shank mm 32 Core drills diameters From mm 61 to mm 100</i></p>

ACCESSORI / RICAMBI - ACCESSORIES / DEVICES



Cod. **EX03**

ADATTATORE Ø 6,35 mm - ADAPTER Ø 6,35 mm

Adattatore Quick-in/Weldon mm 19 *Weldon/Quick-in mm19 adapter*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 12 a mm 17 *From mm 12 to mm 17*
 Per utilizzo su macchine FEIN



Cod. **EX06**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN EXT

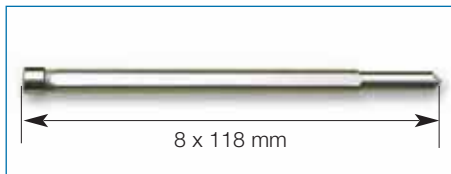
Perno espulsione mm 6,35x116 *Ejector pin mm 6,35x116*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 12 a mm 17 *From mm 12 to mm 17*
 Abbinato a EX03 *Together EX03*



Cod. **EX04**

ADATTATORE Ø 8 mm - ADAPTER Ø 8 mm

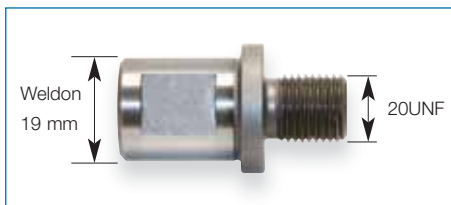
Adattatore Quick-in/Weldon mm 19 *Weldon/Quick-in mm19 adapter*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 18 a mm 65 *From mm 12 to mm 60*
 Per utilizzo su macchine FEIN



Cod. **EX12**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN EXT

Perno espulsione mm 8x118 *Ejector pin mm 8x118*
Diametri frese *Core drills diameters*
 Da mm 18 a mm 65 *From mm 18 to mm 65*
 Abbinato a EX04 *Together EX04*



Cod. **EXW/UNF**

PORTA MANDRINO WELDON 20UNF - CHUCK ADAPTER 20UNF

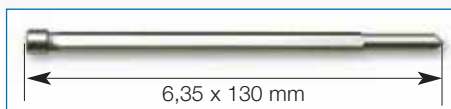
Per mandrini con attacco 20UNF *Adapter for 20UNF chuck*
 PER OPTIBOHR macchine magnetiche



Cod. **EX122**

MANDRINO PROFESSIONALE 1÷13 mm - PROFESSIONAL CHUCK 1÷13 mm

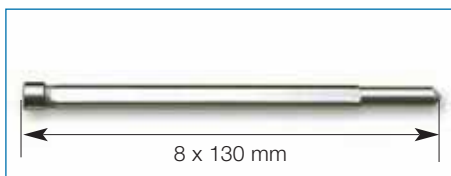
Filetto femmina 20UNF *Thread 20UNF*



Cod. **EX07**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN EXTL

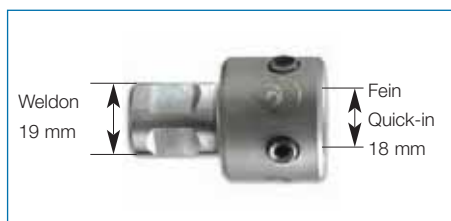
Perno espulsione mm 6,35x130 *Ejector pin mm 6,35x130*
 Abbinato a EX03 e EX08 *Together EX03 and EX08*



Cod. **EX13**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN EXTL

Perno espulsione mm 8x130 *Ejector pin mm 8x130*
Diametri frese *Core drills diameters*
 da mm 18 a mm 60 *From mm 18 to mm 60*
 Abbinato a EX04 *Together EX03*



Cod. **EX08**

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19 *Weldon mm 19 adapter*
 Quick-in mm 18 *Quick-in mm18*
 Per utilizzo Frese FEIN su Macchine attacco Weldon *Weldon shank*
 Abbinato a EX06 *Together EX06*

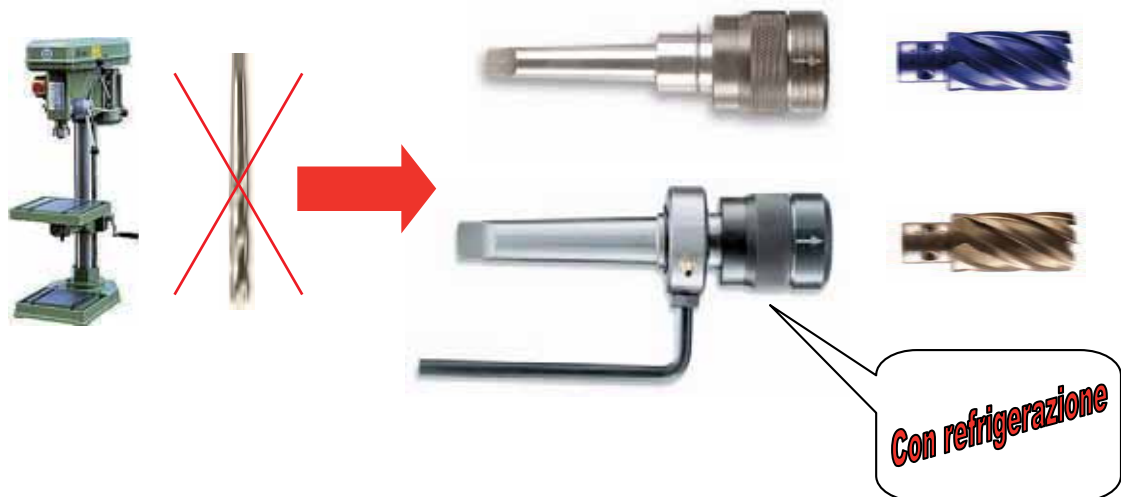


Cod. **EX09**

ADATTATORE - ADAPTER

Adattatore Weldon mm 19 *Weldon mm 19 adapter*
 Nitto per utilizzo su macchine attacco Nitto *Nitto shank*
 Abbinato a EX06 *Together EX06*

MANDRINO CAMBIO RAPIDO PER FRESE A CORONA **EXTREME** PER TRAPANO A COLONNA



Tempo di foratura
5 volte inferiore alle normali punte.
Ottima finitura del foro.
Maggiore **durata** dei taglienti
grazie allo speciale **rivestimento**.
Intercambiabilità di più utensili.

HSS+Co



**Doppia geometria
di taglio**

T.C.T. Metallo duro



**Doppia geometria
di taglio**

GUIDA AL CORRETTO USO DELLE FRESE



WHICH DRILL FOR WHICH MATERIAL

LEGENDA: LEGEND: SPECIFICO SPECIFIC ● ● ● PROFESSIONALE PROFESSIONAL ● ● FAI-DA-TE D.I.Y. ●				
	GOLD	BLU	T.C.T.	OPTIMA
 Ferro, acciaio < 500 N	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
 Acciaio < 750 N	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
 Acciaio < 900 N	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
 Acciaio > 1100 N	●	● ●	● ● ●	● ●
 Acciaio inox > 900 N		●	● ● ●	● ●
 Alluminio	●	● ●	● ● ●	● ●
 Ghisa grigia	● ●	● ● ●	● ● ●	● ●
 Rotaie		●	● ●	

FRESA A CORONA CON DENTI IN CARBURO DI TUNGSTENO CON SPECIALE GEOMETRIA DI TAGLIO E AFFILATURA PER FORARE TUBI, LAMIERE, LASTRE, ACCIAIO INOSSIDABILE, ALLUMINIO, MATERIE PLASTICHE

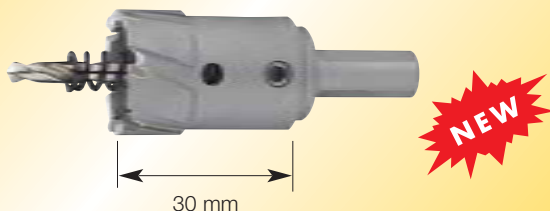
TCT CORE DRILL HEAVY - DUTY WITH 3 CUT GEOMETRY TO DRILL PIPES, STAINLESS STEEL, IRON, ALUMINIUM, PLASTIC MATERIALS



Fresa a corona POWER 55 super resistente, di nuova generazione con profondità di taglio di ben mm 55. Grazie alla speciale lega d'acciaio del corpo e all'ampiezza di taglio di ben (mm 4), è possibile usarla fino a mm 30 di profondità con perforatori a mano. Per profondità ancora maggiori raccomandiamo l'uso di trapani a colonna.

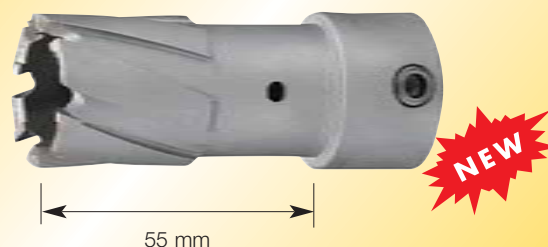
Cod. OP

Fornita completa di codolo
mm 13, punta guida, molla.



Cod. OPL

Fornito solo il corpo fresa
scegliere il codolo d'uso negli accessori.



CAPACITÀ DI FORATURA 30 mm

OP	Ø mm	OP	Ø mm	OP	Ø mm
OP015	15	OP038	38	OP063	63
OP016	16	OP039	39	OP064	64
OP016.50	16,50	OP040	40	OP065	65
OP017	17	OP040.50	40,50	OP066	66
OP018	18	OP041	41	OP067	67
OP019	19	OP042	42	OP068	68
OP020	20	OP043	43	OP069	69
OP020.50	20,50	OP044	44	OP070	70
OP021	21	OP045	45	OP075	75
OP022	22	OP046	46	OP076	76
OP023	23	OP047	47	OP078	78
OP024	24	OP048	48	OP079	79
OP025	25	OP049	49	OP080	80
OP025.50	25,50	OP050	50	OP085	85
OP026	26	OP050.50	50,50	OP086	86
OP027	27	OP051	51	OP087	87
OP028	28	OP052	52	OP088	88
OP029	29	OP053	53	OP089	89
OP030	30	OP054	54	OP090	90
OP031	31	OP055	55	OP095	95
OP032	32	OP056	56	OP100	100
OP032.50	32,50	OP057	57	OP105	105
OP033	33	OP058	58	OP110	110
OP034	34	OP059	59	OP115	115
OP035	35	OP060	60	OP120	120
OP036	36	OP061	61		
OP037	37	OP062	62		

CAPACITÀ DI FORATURA 55 mm

OPL	Ø mm	OPL	Ø mm	OPL	Ø mm
OPL015	15	OPL042	42	OPL069	69
OPL016	16	OPL043	43	OPL070	70
OPL017	17	OPL044	44	OPL075	75
OPL018	18	OPL045	45	OPL076	76
OPL019	19	OPL046	46	OPL078	78
OPL020	20	OPL047	47	OPL080	80
OPL021	21	OPL048	48	OPL085	85
OPL022	22	OPL049	49	OPL090	90
OPL023	23	OPL050	50	OPL095	95
OPL024	24	OPL051	51	OPL100	100
OPL025	25	OPL052	52	OPL105	105
OPL026	26	OPL053	53	OPL110	110
OPL027	27	OPL054	54	OPL115	115
OPL028	28	OPL055	55	OPL120	120
OPL029	29	OPL056	56	OPL125	125
OPL030	30	OPL057	57	OPL130	130
OPL031	31	OPL058	58	OPL135	135
OPL032	32	OPL059	59	OPL140	140
OPL033	33	OPL060	60	OPL145	145
OPL034	34	OPL061	61	OPL150	150
OPL035	35	OPL062	62		
OPL036	36	OPL063	63		
OPL037	37	OPL064	64		
OPL038	38	OPL065	65		
OPL039	39	OPL066	66		
OPL040	40	OPL067	67		
OPL041	41	OPL068	68		

• Oltre il Ø 40 mm si consiglia con Morse e trapano a colonna.

* Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura. Si consiglia sempre di lubrificare. Per l'acciaio INOX è indispensabile una buona lubrificazione.

* *Martin recommends: respect drilling speed. Lubrication is recommended.*

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE OPTIMA GUIDE TO USE OPTIMA TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ● ●
acciaio - steel	● ● ●
lamiera - sheet metal	● ● ●
acc. inox - stainless steel	● ● ●
alluminio - aluminium	● ● ●
ottone - brass	● ● ●
bronzo - bronze	● ● ●
rame - copper	● ● ●
ghisa - cast iron	● ● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● BUONO - GOOD ● POSSIBILE - POSSIBLE

OPTIMA VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.) OPTIMA RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Ø mm	acciaio - steel	acc. inox - stainless steel	alluminio - aluminium
14-20	800	550	1000
21-25	650	450	800
26-30	550	380	650
31-35	480	320	550
36-40	400	280	480
41-45	360	250	430
46-50	320	225	400
51-55	290	200	350
56-56	270	190	320
61-65	250	175	295
66-70	230	160	275
71-75	210	150	260
76-80	200	140	240
85	190	130	225
90	175	125	215
95	170	120	200
100	160	110	190

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. OPESP013

ESPOSITORE n. 13 frese - DISPLAY n. 13 core drills
mm 16-18-20-22-25-27-30-32-35-40-45-50-60

ACCESSORI PER FRESE OPTIMA 30 mm - SPARE PARTS FOR OPTIMA CORE DRILLS 30 mm

OP

ACCESSORI PER FRESE OPTIMA 55 mm - SPARE PARTS FOR OPTIMA CORE DRILLS 55 mm

OPL



Cod. **OPALB08**

ALBERO Ø 8 mm - SHAFT Ø 8 mm

Albero OPTIMA Ø 8 mm

Shaft for OPTIMA Ø 8 mm

Codolo 13 mm

Shank es. 13 mm

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 61 a mm 100

From mm 61 to mm 100



Cod. **OPALB09**

ALBERO Ø 8 mm - SHAFT Ø 8 mm

Albero OPTIMA Ø 8 mm

Shaft for OPTIMA Ø 8 mm

Codolo 13 mm

Shank es. 13 mm

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 105 a mm 120

From mm 105 to mm 120



Cod. **OPSDS**



ALBERO Ø 10 mm - SHAFT Ø 10 mm

Codolo SDS plus

Shank SDS plus

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 15 a mm 100

From mm 15 to mm 100



Cod. **CM2OP**

CONO MORSE - MORSE TAPER

Cono morse CM2 da utilizzare

Morse tape 2 to use

con art. OP12 - OP8

with art. OP12 - OP8

punta mm 8 x 110

center drill mm 8 x 110

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 16 a mm 100

From mm 16 to mm 100



Cod. **CM3OP**

CONO MORSE - MORSE TAPER

Cono morse CM3 da utilizzare

Morse tape 2 to use

con art. OP12 - OP8

with art. OP12 - OP8

punta mm 8 x 110

center drill mm 8 x 110

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 16 a mm 100

From mm 16 to mm 100



Cod. **CM4OP**

CONO MORSE - MORSE TAPER

Cono morse CM3 da utilizzare

Morse tape 2 to use

con art. OP12 - OP8 mm 8 x 110

with art. OP12 - OP8 mm 8 x 110

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 105 a mm 120

From mm 105 to mm 120



Cod. **OPW**

ADATTATORE WELDON - ADAPTOR WELDON

Weldon
19 mm

Adattatore WELDON mm 19

Adaptor WELDON mm19

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 15 a mm 60

From mm 15 to mm 60



Cod. **OPW2**

ADATTATORE WELDON Ø 6 mm - ADAPTOR WELDON Ø 6 mm

Weldon
32 mm

Adattatore WELDON mm 32

Adaptor WELDON mm 32

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 61 a mm 100

From mm 61 to mm 100



Cod. **OPW3**

ADATTATORE WELDON Ø 8 mm - ADAPTOR WELDON Ø 8 mm

Weldon
32 mm

Adattatore WELDON mm 32

Adaptor WELDON mm 32

Diametri frese

Core drills diameters

Da mm 105 a mm 120

From mm 105 to mm 120

ACCESSORI PER FRESE OPTIMA 30 mm - SPARE PARTS FOR OPTIMA CORE DRILLS 30 mm

ACCESSORI PER FRESE OPTIMA 55 mm - SPARE PARTS FOR OPTIMA CORE DRILLS 55 mm



Cod. **OPQ**

ADATTATORE QUICK IN - ADAPTOR QUICK IN

Adattatore QUICK-IN
per macchine FEIN

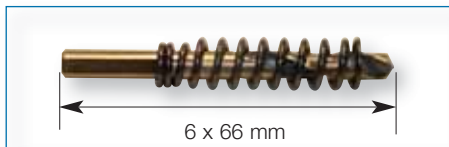
Diametri frese

Da mm 15 a mm 65

Adaptor QUICK-IN
for FEIN machines

Core drills diameters

From mm 15 to mm 65



Cod. **OP06**

PUNTA - CENTER DRILL

Punta mm 6x66

Diametri frese

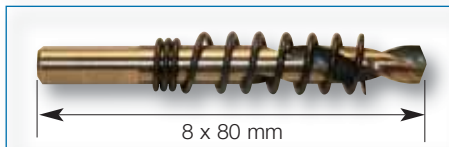
Da mm 15 a mm 60

PER FRESE OPTIMA 30 mm

Center drill mm 6x66

Core drills diameters

From mm 15 to mm 60



Cod. **OP08**

PUNTA - CENTER DRILL

Punta mm 8x80

Diametri frese

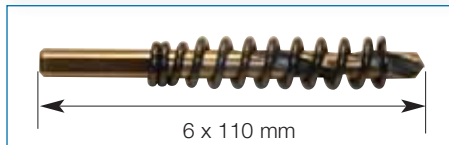
Da mm 61 a mm 100

PER FRESE OPTIMA 30 mm

Center drill mm 8x80

Core drills diameters

From mm 61 to mm 100



Cod. **OP11**

PUNTA - CENTER DRILL

Punta mm 6x110

Diametri frese

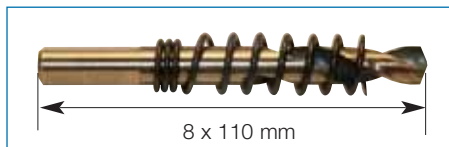
Da mm 15 a mm 60

PER FRESE OPTIMA 55 mm

Center drill mm 6x110

Core drills diameters

From mm 15 to mm 60



Cod. **OP12**

PUNTA - CENTER DRILL

Punta mm 8x110

Diametri frese

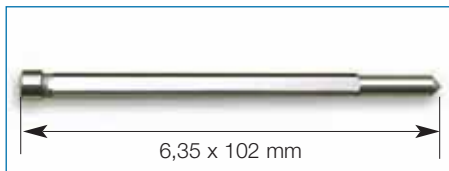
Da mm 61 a mm 100

PER FRESE OPTIMA 55 mm

Center drill mm 8x110

Core drills diameters

From mm 61 to mm 100



Cod. **OP07**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN PER FRESE OPTIMA 30 mm

Perno espulsione mm 6,35x102

Diametri frese

Da mm 14 a mm 100

Da utilizzare con adattatori OPW - OPW2 - OPQ

Ejector pin mm 6,35x102

Core drills diameters

From mm 14 to mm 100



Cod. **OP09**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN PER FRESE OPTIMA 30 mm

Perno espulsione mm 8x118

Diametri frese

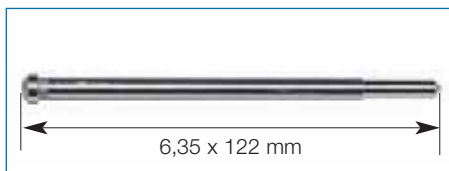
Da mm 105 a mm 120

Da utilizzare con adattatore OPW3

Ejector pin mm 8x118

Core drills diameters

From mm 105 to mm 120



Cod. **OP13**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN PER FRESE OPTIMA 55 mm

Perno espulsione mm 6,35x122

Diametri frese

Da mm 14 a mm 100

Da utilizzare con adattatori OPW - OPW2 - OPQ

Ejector pin mm 6,35x122

Core drills diameters

From mm 14 to mm 100



Cod. **OP14**

PERNO ESPULSIONE - EJECTOR PIN PER FRESE OPTIMA 55 mm

Perno espulsione mm 8x135

Diametri frese

Da mm 105 a mm 150

Da utilizzare con adattatore OPW3

Ejector pin mm 8x135

Core drills diameters

From mm 105 to mm 150



OPTIBOHR

La MARTIN, è distributrice per l'Italia delle macchine perforatrici a supporto magnetico OPTIBOHR. Interamente costruite in Germania, sono affidabili, potenti, leggere. Richiedere catalogo tecnico e prezzi direttamente alla MARTIN o agli agenti di zona.

OPTI BOHR



OPTIBOHR 7550



OPTIBOHR 3250



OPTIBOHR 100



OPTIBOHR 3050



OPTIBOHR 4050

Con Adattatori OPW - OPW 2/3 - OPQ è possibile l'utilizzo sulle nostre macchine a supporto magnetico OPTIBOHR

ACCESSORI a innesto su OPTIMA - SPARE PARTS with chuch on OPTIMA

	OP13	OP13			
	OP14	OP14			
OP12	OP09	OP09	OP12	OP12	OP12
OP08	OP07	OP07	OP08	OP08	OP08
OPSDS	OPW-OPW2	OPQ	CM3OP	CM2OP	OPALB



OPTIMA

SEGHE A TAZZA CON DENTI IN CARBURO DI TUNGSTENO PER FORARE LAMIERE E PROFILATI DI ACCIAI INOSSIDABILI

HARD METAL TEETH HOLE SAWS FOR STAINLESS STEEL SHEET METAL DRILLING

Le seghe a tazza BRAVO sono costruite in un corpo unico.

CARATTERISTICHE

- Capacità massima di foratura mm 4/5.

SPECIFICHE TECNICHE

Si raccomanda l'utilizzo con trapani a colonna. Iniziare il taglio avvicinando con attenzione l'utensile al pezzo.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

BRAVO tools are produced from solid in one piece.

SPECIFICATIONS

- Maximum drilling thickness mm 4/5.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Is mandatory to use pillar drills. Start the cutting operation with attention.

- * This product can be include inside **Multi Display**

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE BRAVO GUIDE TO USE BRAVO TOOL

METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ●
acciaio - steel	● ● ●
lamiera - sheet metal	● ● ●
acc. inox - stainless steel	● ● ●
alluminio - aluminium	●
ottone - brass	● ●
bronzo - bronze	● ●
rame - copper	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

BRAVO



BRAVO complete di albero e punta.

BRAVO with shaft and center drill.

BR	Ø mm	BR	Ø mm	BR	Ø mm
BR016	16	BR038	38	BR060	60
BR017	17	BR039	39	BR061	61
BR018	18	BR040	40	BR062	62
BR019	19	BR041	41	BR063	63
BR020	20	BR042	42	BR064	64
BR021	21	BR043	43	BR065	65
BR022	22	BR044	44	BR066	66
BR023	23	BR045	45	BR067	67
BR024	24	BR046	46	BR068	68
BR025	25	BR047	47	BR069	69
BR026	26	BR048	48	BR070	70
BR027	27	BR049	49	BR075	75
BR028	28	BR050	50	BR080	80
BR029	29	BR051	51	BR085	85
BR030	30	BR052	52	BR090	90
BR031	31	BR053	53	BR095	95
BR032	32	BR054	54	BR100	100
BR033	33	BR055	55	BR105	105
BR034	34	BR056	56	BR110	110
BR035	35	BR057	57	BR115	115
BR036	36	BR058	58	BR120	120
BR037	37	BR059	59		

BRAVO VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
BRAVO RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

- * Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura. Si consiglia sempre di lubrificare. Per l'acciaio INOX è indispensabile una buona lubrificazione.
- * *Martin recommends: respect drilling speed. Lubrication is recommended. To drill stainless steel a good lubrication is mandatory.*

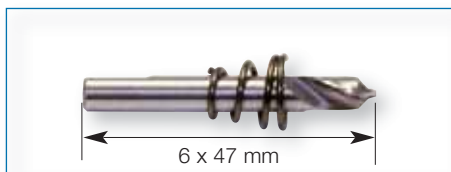
Ø mm	acc. legato - alloy steel	acc. inox - stainless steel	ferro - iron
20	600	400	800
30	400	280	550
40	300	200	400
50	250	160	320
60	200	130	260
80	150	100	200
100	120	80	160

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **BRESP019** **ESPOSITORE DE LUXE n. 19 seghe - DISPLAY DE LUXE n. 19 hole saws**
 mm 16-20-21-22-23-25-26-27-29-30-32-33-34-35-40-45-50-52-60

ACCESSORI - SPARE PARTS




Cod. **PUN047** **PUNTA PILOTA - CENTER DRILL**
 Punta pilota mm 6x47
 Diametri seghe
 Per tutte le misure
 Center drill mm 6x47
 Hole saws diameters
 All sizes


Controllo geometrie di taglio con proiettore di profili




INSERTO CONIATO IMPRONTA POZIDRIVE DIN 5260PZD - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)




Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD102525	PZD1	25	25
MIPZD202525	PZD2	25	25
MIPZD302525	PZD 3	25	25
MIPZD102550	PZD 1	25	50
MIPZD202550	PZD 2	25	50
MIPZD302550	PZD 3	25	50




Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD102510DIA	PZD 1	25	10
MIPZD202510DIA	PZD 2	25	10
MIPZD302510DIA	PZD 3	25	10
MIPZD102510TIN	PZD 1	25	10
MIPZD202510TIN	PZD 2	25	10
MIPZD302510TIN	PZD 3	25	10




Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD105010	PZD 1	50	10
MIPZD205010	PZD 2	50	10
MIPZD305010	PZD 3	50	10




Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD10751	PZD 1	75	1
MIPZD20751	PZD 2	75	1
MIPZD30751	PZD 3	75	1



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD110001	PZD 1	100	1
MIPZD210001	PZD 2	100	1
MIPZD310001	PZD 3	100	1




Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD115001	PZD 1	150	1
MIPZD215001	PZD 2	150	1
MIPZD315001	PZD 3	150	1



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPZD120001	PZD 1	200	1
MIPZD220001	PZD 2	200	1
MIPZD320001	PZD 3	200	1

INSERTO CONIATO IMPRONTA A TAGLIO - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MITG30052510	3,0X0,5	25	10
MITG45062510	4,5X0,6	25	10
MITG55082510	5,5X0,8	25	10
MITG65122510	6,5X1,2	25	10
MITG30052525	3,0X0,5	25	25
MITG45062525	4,5X0,6	25	25
MITG55082525	5,5X0,8	25	25
MITG65122525	6,5X1,2	25	25


INSERTO CONIATO IMPRONTA TORX - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)


Codice	Tipo	mm	pz/conf
MITX062510	TX06	25	10
MITX072510	TX07	25	10
MITX082510	TX08	25	10
MITX092510	TX09	25	10
MITX102510	TX10	25	10
MITX152510	TX15	25	10
MITX202510	TX20	25	10
MITX252510	TX25	25	10
MITX272510	TX27	25	10
MITX302510	TX30	25	10



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MITX255001	TX25	50	1
MITX275001	TX27	50	1
MITX305001	TX30	50	1
MITX405001	TX40	50	1



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MITX107001	TX10	70	1
MITX157001	TX15	70	1
MITX207001	TX20	70	1
MITX257001	TX25	70	1
MITX277001	TX27	70	1
MITX307001	TX30	70	1
MITX407001	TX40	70	1


INSERTO CONIATO IMPRONTA TORX con FORO (TAMPER) - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)


Codice	Tipo	mm	pz/conf
MITXF102510	TXF10	25	10
MITXF152510	TXF15	25	10
MITXF202510	TXF20	25	10
MITXF252510	TXF25	25	10
MITXF302510	TXF30	25	10


INSERTO CONIATO IMPRONTA PHILLIPS - DIN 5260 PH - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)


Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPH102510	PH1	25	10
MIPH202510	PH2	25	10
MIPH302510	PH3	25	10
MIPH102525	PH1	25	25
MIPH202525	PH2	25	25
MIPH302525	PH3	25	25
MIPH102550	PH1	25	50
MIPH202550	PH2	25	50
MIPH302550	PH3	25	50






Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPH105010	PH1	50	10
MIPH205010	PH2	50	10
MIPH305010	PH3	50	10





Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPH107501	PH1	75	1
MIPH207501	PH2	75	1
MIPH307501	PH3	75	1


INSERTO CONIATO IMPRONTA PHILLIPS - DIN 5260 PH - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)

	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIPH110001	PH1	100	1
	MIPH210001	PH2	100	1
	MIPH310001	PH3	100	1
	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIPH115001	PH1	150	1
	MIPH215001	PH2	150	1
	MIPH315001	PH3	150	1
	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIPH120001	PH1	200	1
	MIPH220001	PH2	200	1
	MIPH320001	PH3	200	1

INSERTO CONIATO IMPRONTA ESAGONO - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)

	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIES00202510	2 mm	25	10
	MIES00252510	2,5mm	25	10
	MIES00302510	3 mm	25	10
	MIES00352510	3,5 mm	25	10
	MIES00402105	4 mm	25	10
	MIES00502105	5 mm	25	10
	MIES00552510	5,5 mm	25	10
	MIES00602510	6 mm	25	10
	MIES00702510	7 mm	25	10
	MIES00802510	8 mm	25	10
	MIES00902510	9 mm	25	10
	MIES0102510	10 mm	25	10

	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIES0205001	2 mm	50	1
	MIES0255001	2,5mm	50	1
	MIES0305001	3 mm	50	1
	MIES0355001	3,5 mm	50	1
	MIES0405001	4 mm	50	1
	MIES0505001	5 mm	50	1
	MES0555001	5,5 mm	50	1
	MIES0605001	6 mm	50	1

	Codice	Tipo	mm	pz/conf
	MIES0027001	2 mm	70	1
	MIES0257001	2,5mm	70	1
	MIES0037001	3 mm	70	1
	MIES0357001	3,5 mm	70	1
	MIES0047001	4 mm	70	1
	MIES0057001	5 mm	70	1
	MIES0557001	5,5 mm	70	1
MIES0067001	6 mm	70	1	

PORTA INSERTO MAGNETICO - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MIPIMG05005	1/4" - 6,35 mm	50	5
MIPIMG06005	1/4" - 6,35 mm	60	5
MIPIMG07505	1/4" - 6,35 mm	75	5
MIPIMG10005	1/4" - 6,35 mm	100	5
MIPIMG12005	1/4" - 6,35 mm	120	5
MIPIMG15005	1/4" - 6,35 mm	150	5
MIPIMG20001	1/4" - 6,35 mm	200	1
MIPIMG25001	1/4" - 6,35 mm	250	1

PORTA INSERTO ATTACCO RAPIDO - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)



Codice	Tipo	mm	pz/conf
MPIAR05005	PORTA-INSERTI	50	5
MPIAR06005	PORTA-INSERTI	60	5

PORTA INSERTO MAGNETICO ANGOLARE - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)



Codice	Tipo	pz/conf
MIPIANG	1/4" - 6,35 mm	1

ASSORTIMENTO INSERTI - Attacco Esagonale DIN 3126 - 1/4" (6,35 mm)



Codice	Tipo	pz/conf
MIS07T	PH1 - PH2 - PZ1 - PZ2 - LM4 - LM6	7
MIS07TX	TX10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40	7
MS07ES	ESAGONO 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6	7

Porta inserti compreso



Porta inserti compreso

Codice	Descrizione
MIS32	Varie forme - Astuccio in plastica



Porta inserti compreso

Codice	Descrizione
MIS71	Varie forme - Astuccio in plastica

RINGO

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE PER FORARE METALLI, PLASTICA, LEGNO E COMPOSITI

BIMETAL HOLE SAWS FOR METAL, PLASTIC AND WOOD DRILLING APPLICATIONS

Le seghe a tazza RINGO sono fornite separatamente dall' albero.

CARATTERISTICHE

- **Profondità di foratura mm 34 nel legno.**
- Dentatura a passo variabile, con 4-6 denti per pollice, che migliora il rendimento rispetto alla dentatura tradizionale.
- La dentatura stradata permette di forare materiali di notevole spessore.
- Possibilità di forare anche materiali compositi (legno/lamiera, plastica/lamiera, etc...).
- Le asole laterali permettono un agevole scarico dello sfrido.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**



RINGO hole saws are supplied without shaft.

SPECIFICATIONS

- **Maximum drilling thickness wood mm 34.**
- *Variable toothing pitch with 4-6 teeth per inch, improves performances as regards to the constant pitch.*
- *Tooth setting allows the cutting of high thickness materials. Possibility of drilling composit materials (wood/plate, plastic, etc...).*
- *Side weep holes allows an easy swarf discharge.*

* This product can be include inside **Multi Display**



RINGO COBALTO - COBALT 8%

Nuova serie di seghe a tazza bimetalliche RINGO di **QUALITÀ SUPERIORE** in HSS Co 8%.

New bimetal hole saws RINGO TOP QUALITY HSS Co 8%.

RINGO	
	Cod. RI
	Cod. RIC

RINGO								
RI	pollici inches	Ø mm	RI	pollici inches	Ø mm	RI	pollici inches	Ø mm
RI014	9/16	14	RI046	1-13/16	46	RI095	3-3/4	95
RI016	5/8	16	RI048	1-7/8	48	RI098	3-7/8	98
RI017	11/16	17	RI050	-	50	RI102	4	102
RI019	3/4	19	RI051	2	51	RI105	4-1/8	105
RI020	25/38	20	RI052	2-1/16	52	RI108	4-1/4	108
RI021	13/16	21	RI054	2-1/8	54	RI111	4-3/8	111
RI022	7/8	22	RI057	2-1/4	57	RI114	4-1/4	114
RI024	15/16	24	RI059	2-5/16	59	RI121	4-3/4	121
RI025	1	25	RI060	2-3/8	60	RI127	5	127
RI027	1-1/16	27	RI064	2-1/12	64	RI133	-	133
RI029	1-1/18	29	RI065	2-9/16	65	RI140	5-1/12	140
RI030	1-3/16	30	RI067	2-5/8	67	RI146	5-3/4	146
RI032	1-1/14	32	RI068	11/16	68	RI152	6	152
RI033	1-5/16	33	RI070	2-3/4	70	RI160	6-1/3	160
RI035	1-3/8	35	RI073	2-7/8	73	RI162	6-3/8	162
RI037	1-7/16	37	RI076	3	76	RI168	6-5/8	168
RI038	1-1/2	38	RI079	3-1/8	79	RI175	6-7/8	175
RI040	1-9/16	40	RI083	3-1/4	83	RI177	7	177
RI041	1-5/8	41	RI086	3-3/8	86	RI210	8-1/4	210
RI043	1-11/16	43	RI089	3-1/2	89			
RI044	1-3/4	44	RI092	3-5/8	92			

SISTEMA PER ALLARGARE FORI PREESISTENTI, IN ALTRI FORI DI DIAMETRO MAGGIORE.

Scelto il diametro della tazza per il nuovo foro, si fissa una bussola di nylon con il diametro del vecchio alla punta guida, così centrandosi si va a forare.

Tutti i diametri delle bussole di centraggio verranno forniti secondo richiesta.





NEW

Co 8%

RINGO VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
RINGO RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

- * Martin raccomanda di rispettare le velocità di foratura.
- * Martin recommends: respect drilling speed.
- Profondità di foratura mm 34 nel legno.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE RINGO
GUIDE TO USE RINGO TOOL

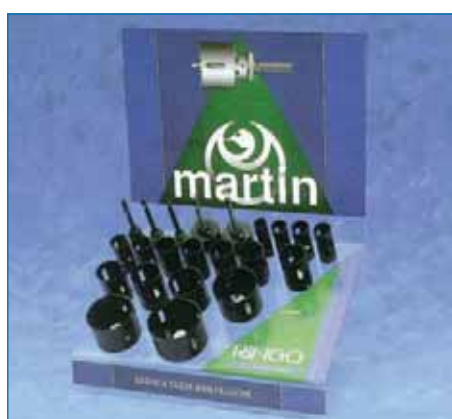
METALLO - METAL	uso - use
ferro - iron	● ●
lamiera - sheet metal	● ●
LEGNO - WOOD	uso - use
duro - hard	● ●
truciolare - chip	● ●
compensato - ply wood	● ●
PLASTICA - PLASTIC	uso - use
vetroresina - plexiglass	● ●
acrilici - acrylic	● ●
PVC - PVC	●
gomma - rubber	●

● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

RIC			RIC			RIC		
RIC	pollici inches	Ø mm	RIC	pollici inches	Ø mm	RIC	pollici inches	Ø mm
RIC014	9/16	14	RIC044	1-3/4	44	RIC092	3-5/8	92
RIC016	5/8	16	RIC046	1-13/16	46	RIC095	3-3/4	95
RIC017	11/16	17	RIC048	1-7/8	48	RIC098	3-7/8	98
RIC019	3/4	19	RIC051	2	51	RIC102	4	102
RIC020	-	20	RIC052	2-1/16	52	RIC105	4-1/8	105
RIC021	13/16	21	RIC054	2-1/8	54	RIC108	4-1/4	108
RIC022	7/8	22	RIC057	2-1/4	57	RIC111	4-3/8	111
RIC024	15/16	24	RIC059	2-5/16	59	RIC114	4-1/4	114
RIC025	1	25	RIC060	2-3/8	60	RIC121	4-3/4	121
RIC027	1-1/16	27	RIC064	2-1/2	64	RIC127	5	127
RIC029	1-1/8	29	RIC065	2-9/16	65	RIC133	-	133
RIC030	1-3/16	30	RIC067	2-5/8	67	RIC140	5-1/2	140
RIC032	1-1/14	32	RIC068	11/16	68	RIC146	5-3/4	146
RIC033	1-5/16	33	RIC070	2-3/4	70	RIC152	6	152
RIC035	1-3/8	35	RIC073	2-7/8	73	RIC160	6-1/3	160
RIC037	1-7/16	37	RIC076	3	76	RIC168	6-5/8	168
RIC038	1-1/2	38	RIC079	3-1/8	79	RIC177	7	177
RIC040	1-9/16	40	RIC083	3-1/4	83	RIC200	7,87	200
RIC041	1-5/8	41	RIC086	3-3/8	86	RIC210	8-1/4	210
RIC043	1-11/16	43	RIC089	3-1/2	89			

Ø mm	ferro - iron lamiera - sheet metal	legno - wood	plastica - plastic
10	580	2700	900
20	440	2100	660
25	350	1600	525
30	285	1300	425
35	250	1200	375
40	220	1000	330
46	190	900	285
51	170	750	255
60	140	650	220
70	125	500	185
79	110	450	165
89	95	400	145
114	75	320	105
210	55	200	75

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



HSS Cod. RIESP022
 COBALTO Cod. RICESP022

ESPOSITORE n. 22 seghe
DISPLAY n. 22 hole saws
 mm 16-19-20-21-22-24-25-27-29-30-32
 33-35-40-51-54-60
 +2xRIALB09 +1xRIALBM11 +2xRIALBP11



Cod. RIESP047PLUS
 Cod. RICESP047PLUS

ESPOSITORE n. 47 seghe
DISPLAY n. 47 hole saws
 mm 16-19-20x2-21-22x2-24-25x2-27
 30x2-32-35x2-38-40x2-43-46-48-51x2
 54-60x2-64-65-70-76-79-83-92-102-114-121
 +4xRIALB09 +3xRIALBM11 +2xRIALBP11
 +1xRIALBP11SDS



Cod. KITEL
 Cod. KITELC8

VALIGETTA ELETTRICISTI n. 6 seghe
ELECTRICIAN KIT n. 6 hole saws
 mm 22-29-35-44-51-64
 +1xRIALB09 +1xRIALBP11



Cod. KITID
Cod. KITIDC8

VALIGETTA IDRAULICI n. 6 seghe
PLUMBER KIT n. 6 hole saws
mm 19-22-29-38-44-57
+1xRIALB09 +1xRIALBP11



Cod. KITIND

VALIGETTA INDUSTRIA n. 11 seghe
INDUSTRY KIT n. 11 hole saws
mm 19-22-25-32-35-38-44-51-57-64-76
+1xRIALB09 +1xRIALBP11
+1 chiave brugola



HSS Cod. JB17
COBALTO Cod. JB17C8

VALIGETTA MULTIUSO n. 17 seghe
MULTIPURPOSE KIT n. 17 hole saws
mm 16-19-22-25-27-30-32-35-38-40-44-51-57-60-64-70-76
+1xRIALB09 +1xRIALBP11

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. RIALB09

ALBERO - SHAFT

Albero con codolo mm 9 e PUN075
Diametri seghem
Da mm 14 a mm 30

Shaft with mm 9 shank and PUN075
Hole saws diameters
From mm 14 to mm 30



Cod. RIALBM11

ALBERO - SHAFT

Albero con codolo mm 11 e PUN075
Diametri seghe
Da mm 32 a mm 210

Shaft with mm 11 shank and PUN075
Hole saws diameters
From mm 32 to mm 210



Cod. RIALBP11

ALBERO - SHAFT

Albero con codolo mm 11 e PUN075 e 2 perni di trascinamento
Diametri seghe
Da mm 32 a mm 210

Shaft with mm 11 shank and PUN075 and 2 traction pins
Hole saws diameters
From mm 32 to mm 210

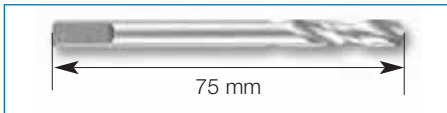


Cod. RIALBP11SDS

ALBERO - SHAFT

Albero con codolo SDS PLUS, PUN075 e 2 perni di trascinamento
Diametri seghe
Da mm 32 a mm 210

Shaft with SDS PLUS shank, PUN075 and 2 traction pins
Hole saws diameters
From mm 32 to mm 210



Cod. PUN-75

PUNTA - CENTER DRILL

Punta mm 75
Per:RIALB09/RIALBM11/RIALBP11

Center Drill mm 75
For:RIALB09/RIALBM11/RIALBP11



Cod. RIPRO350

PROLUNGA - EXTENSION

Prolunga mm 350

Extension mm 350



Cod. RIBOCPRO

BOCCOLA - BUSHING

Boccola per prolunga RIPRO

Bushing for extension RIPRO



Cod. RIALBSR

ALBERO CAMBIO RAPIDO - SHAFT

Con adattatore 1/2 UNF per diametri seghe da mm 14 a mm 30



Cod. RIAD5/8

ADATTATORE 5/8 UNF - CENTER DRILL

Per diametri seghe da mm 32 a 210 mm

 **LIME CONICHE IN ACCIAIO HSS**

 **HSS CONICAL FILE BORING TOOLS**

Per forare o allargare fori su lamiere o profilati.
Per effettuare sbavature su tubi.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

*To drill and countersink sheet metals or draw pieces.
For deburring.*

- * This product can be include inside **Multi Display**

- * Si consiglia sempre di lubrificare e di rispettare la velocità di rotazione di 500/600 RPM.

- * *Lubrication is recommended.
Max Speed 500/600 RPM.*

RAIDER



RA	mm
RA2540	25x40
RA3250	32x50
RA4560	45x60

ALLARGAFORI CONICI IN ACCIAIO HSS E COBALTO M42, VAPORIZZATI

HSS AND COBALT STEAM TREATED CONICAL BORING TOOLS

Utensili costruiti in un corpo unico che garantiscono una maggiore precisione nel forare e allargare fori. Trattamento di vaporizzazione che evita il grippaggio e aumenta la durata dell'utensile. Codolo antislittamento. Ogni livello dell'utensile viene lasergrafato con l'indicazione dei millimetri e delle velocità di rotazione.

CARATTERISTICHE

- Per l'industria automobilistica, aeronautica, elettromeccanica, per l'artigianato e l'hobbistica.
- Non richiede il pre-foro.
- Diametro massimo dei fori mm 61.
- Possibilità di riaffilatura.

Tools built in solid that assure high precision in drilling and countersinking.

The steam treatment increases the long tool life.

Anti-slip shank.

Each level tool is laser marked indicating mm and rotation speed.

SPECIFICATIONS

- Indicated for automotive, aeronautics and electromechanics industry; for small industry and for hobby.
- Pre-hole not necessary.
- Max holes diameter mm 61.
- Resharpening possibile.

* Questi prodotti possono essere contenuti negli **Espositori Grinta/Sirio e Multipli**

* *These products can be include inside **Grinta/Sirio and Multi Display***



GRINTA HSS		GRINTA COBALTO 8%	
GR	mm	GR Co 8%	mm
GR0314	3/14	GR0314Co	3/14
GR0420	4/20	GR0420Co	4/20
GR0430	4/30	GR0430Co	4/30
GR1630	16/30	GR1630Co	16/30
GR2640	26/40	GR2640Co	26/40
GR3550	35/50	GR3550Co	35/50
GR4061	40/61		

GRINTA

HSS Cod. **GR**

COBALTO - COBALT 8% Cod. **GRCo**

Si consiglia sempre di lubrificare.
Lubrication is recommended.

HSS

Per forare o allargare fori su lamiere, tubi, profilati metallici, resine sintetiche e laminati fino a mm 4 di spessore.

To drill or countersink sheet metals, draw pieces, pipes, syntethic resins and composites until mm 4 thickness.

COBALTO - COBALT 8%

Utensile HSS + Cobalto 8% specifico per acciai inox e CrNi fino a mm 4.

HSS + Cobalt8% tool specific for stainless steel and CrNi until mm 4 thickness.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



HSS Cod. GRBOX03
COBALTO Cod. GRCBOX03

CASSETTA METALLICA n. 3 allargafori - BOX n. 3 boring tools
3/14-16/30-8/20



HSS Cod. GRESP010
COBALTO Cod. GRCEP010

ESPOSITORE n. 10 allargafori - DISPLAY n. 10 boring tools
2x3/14-2x4/30-2x8/20-2x16/30-2x26/40

Sirio

ALLARGAFORI MULTIDIAMETRO A GRADINO IN ACCIAIO HSS FRESATI E INTERAMENTE RETTIFICATI

GROUND HSS CONICAL STEP DRILL

Gli allargafori a gradino SIRIO effettuano fori di assoluta precisione adatti alla filettatura.

Eseguono contemporaneamente la svasatura del foro. Codolo antislittamento.

Ogni livello dell'utensile viene lasergrafato con l'indicazione dei millimetri e della velocità di rotazione.

CARATTERISTICHE

- Per l'industria automobilistica, aeronautica, elettromeccanica, per l'artigianato e l'hobbistica.
- Diametro massimo dei fori mm 60.
- Rettificate al CBN.
- * Si consiglia sempre di lubrificare.

SIRIO step drill are able to drill with high precision also for threading and deburring.

Anti-slip shank.

Each level is laser marked indicating mm and rotation speed.

SPECIFICATIONS

- Indicated for automotive, aeronautics and electromechanics industry; for small industry and for hobby.
- Max holes diameter mm 60.
- CBN grounded.
- * Lubrication is recommended.



SIRIO

Sirio

Cod. SI

Sirio S TiAlN

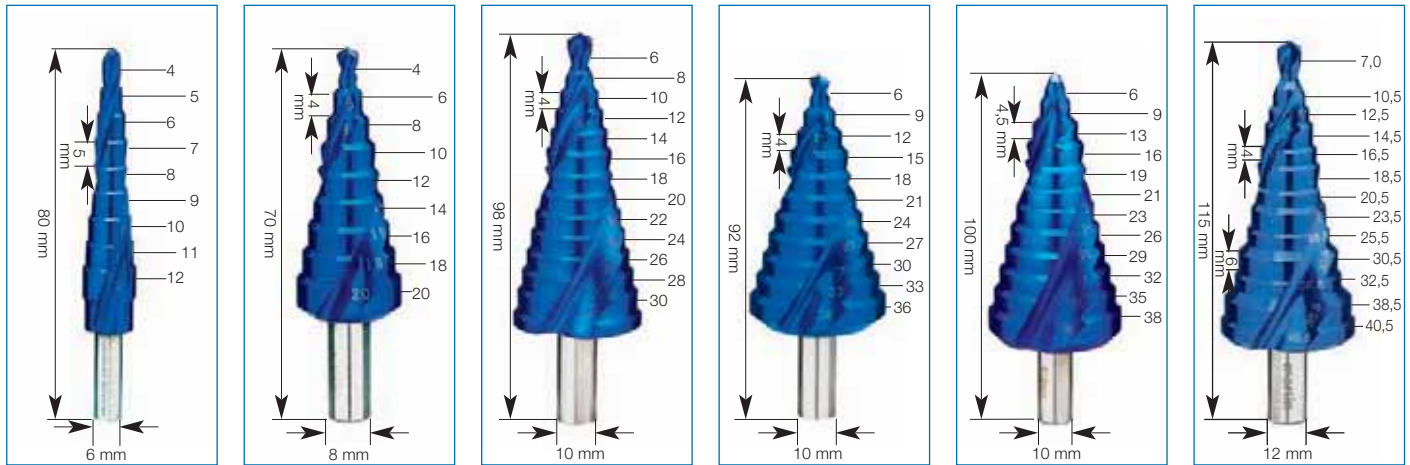
Cod. SIS

SI7/40,5S

* Questi prodotti possono essere contenuti negli **Espositori Grinta/Sirio e Multipli**

* These products can be include inside **Grinta/Sirio and Multi Display**


Sirio-S



Tutta la serie di utensili conici allargafori è disponibile nella versione lucida o in rivestimento TiALN in finitura Blu


Sirio-S FINITURA LUCIDA

SI+mm+S	mm
SIS0412	4/12
SIS0420	4/20
SIS0630	6/30
SIS0636	6/36
SIS0638	6/38
SIS0740.5	7/40,5



Sirio-S TiALN RIVESTIMENTO PVD

SI+mm+TiALN	mm
SI0412STIALN	4/12
SI0420TIALN	4/20
SI0630STIALN	6/30
SI0636STIALN	6/36
SI0638STIALN	6/38
SI740.5STIALN	7/40,5



Nuova serie di utensili conici allargafori a gradino ad alto rendimento con taglienti a spirale di 35°, costruiti in lega speciale di HSS + Co, con durezza fino a 67/68 HRC, e una elevata resistenza all'usura.

CARATTERISTICHE

- Utensili adatti a forare ferro, acciai, acciai legati, materie plastiche, con spessori da 4 a 6 mm
- La spirale di 35°, interamente rettificata, consente risultati eccezionali in termini di progressività e facilità di foratura.
- Minor sforzo e attrito nel forare, assenza di piantaggi nel materiale.
- Migliore finitura.
- Maggiore durata dell'utensile.

SPECIFICATIONS

- To drill or countersink stainless steel alloy NiCrMo, up to mm6 thickness.
- Excellent performances are possible with the special twist drill shape.
- Low torque forces, precision and easy drilling action. Extreme wear resistance.
- Long tool life.

Nella versione con rivestimento di TiALN in finitura Blu, si aumenta in modo significativo la durata dell'utensile e il campo di utilizzo, rendendo possibile l'uso su acciai speciali e inossidabili.

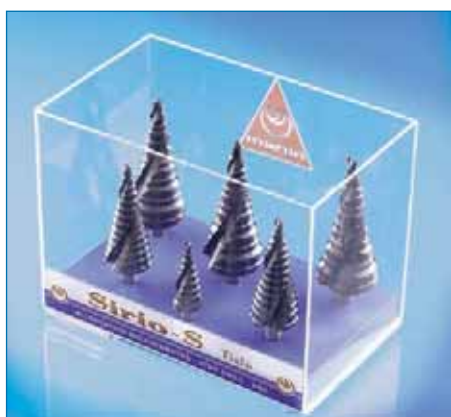
Durezza superficiale 3300 HV.

- * Speciale allargafori per Euronorme DIN EN 60423 che sostituisce il sistema PG per applicazioni elettriche. Gradini da mm 4 e 6.

Ideale per forare nei diametri adatti a filettare metrico da M12x1,5 a M40x1,5.

- * Special HSS step drills with spiral flute for electrical applications DIN EN 60423 with short step (mm 4) and long step (mm 6), suitable for metric Rows M12x1,5 to M40x1,5. For distribution boxes, cable branch boxes, installation and much more.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



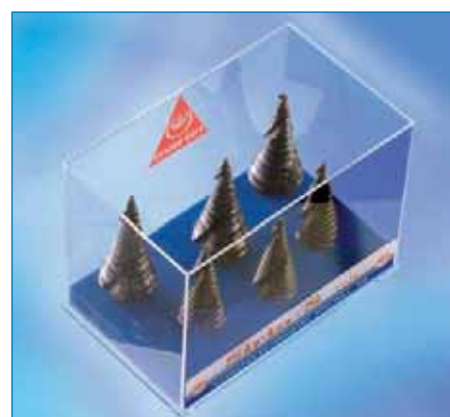
Cod. **SIESP06/A**

ESPOSITORE n. 6 allargafori TiALN
DISPLAY n. 6 conical step drills
3x7/40,5-2x6/30-4/20



Cod. **SISE08**

ESPOSITORE n. 8 allargafori LUCIDI
DISPLAY n. 8 conical step drills
1x7/40,5-1x6/38-1x6/36-2x6/30-2x4/20-1x4/12



Cod. **SIESP06/B**

ESPOSITORE n. 6 allargafori TiALN
DISPLAY n. 6 conical step drills
3x7/40,5-3x6/30



Cod. **SIK3TIALN**

VALIGETTA con 3 Sirio TiALN - PLASTIC CASE with 3 Sirio TiALN
4/12 - 4/20 - 6/30 TiALN



Cod. **SISK3**

Allargafori multidiametro a gradini in HSS a spirale finitura lucida.

Step drills HSS with twist drill shape bright finishing.

VALIGETTA Sirio-S - PLASTIC CASE Sirio-S
4/12 - 4/20 - 6/30 Finitura lucida

svasatori - countersinks

SVASATORI RETTIFICATI CBN 3 TAGLIENTI - DIN 335 HSS 90°

3 FLUTE HSS COUNTERSINKS CBN GRINDING - DIN 335 90°

Svasatore a 90° con codolo **cilindrico** per sede testa viti da eseguire su materiali ferrosi, acciaio e alluminio.

* Si consiglia sempre di lubrificare.

Countersink 90° for head screws working on iron, steel and aluminium.

* *Lubrication is recommended.*



SVASATORI - COUNTERSINKS

svasatori countersinks HSS Cod. **SV**

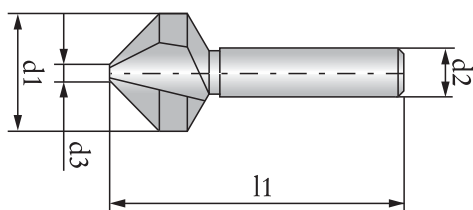
svasatori countersinks COBALTO - COBALT 5% Cod. **SVCo**

Svasatori HSS - M35 al Cobalto 5% per acciaio inox e acciai legati.

HSS - M35 Cobalt 5% countersinks for alloy steels and stainless steel.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

* *This product can be include inside **Multi Display***



SV	Ø1	Ø2	Ø3	L1	SVCo 5%	Ø1	Ø2	Ø3	L1
SV06.3	6,3	5	1,5	45	SV06.3Co	6,3	5	1,5	45
SV08.3	8,3	6	2,0	50	SV08.3Co	8,3	6	2,0	50
SV10.4	10,4	6	2,5	50	SV10.4Co	10,4	6	2,5	50
SV12.4	12,4	8	2,8	56	SV12.4Co	12,4	8	2,8	56
SV16.5	16,5	10	3,2	60	SV16.5Co	16,5	10	3,2	60
SV20.5	20,5	10	3,5	63	SV20.5Co	20,5	10	3,5	63
SV25	25	10	3,8	67	SV25Co	25	10	3,8	67
SV28	28	12	4,0	71	SV31Co	31	12	4,2	71
SV31	31	12	4,2	71					
SV40	40	15	5,0	80					

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



HSS
Cod. **KSV06**

COBALTO
Cod. **KSV06Co5%**



Cod. **SVESP039**

KIT SVASATORI n. 6 pezzi
COUNTERSINKS KIT n. 6 pieces
mm 6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5

ESPOSITORE SVASATORI n. 39 pezzi
COUNTERSINKS DISPLAY n. 39 pieces
6x6,3-6x8,3-6x10,4-6x12,4-5x16,5-4x20,5-3x25-3x28

 **UTENSILI IN HSS PER FORARE, FILETTARE, SVASARE IN UNA SOLA OPERAZIONE**

 **HSS TOOLS FOR DRILLING, THREADING AND REAMING APPLICATIONS**

Lo spessore del materiale da forare non deve essere superiore al diametro dell'utensile.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

Material thickness to drill must be lower than tool's diameter.

* This product can be include inside **Multi Display**



Cod. **KOMBI KIT6**

KIT n.6 utensili KOMBI HSS in box di metallo
KIT n. 6 KOMBI HSS tools in metal box

M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

Cod. **KKP06**

KIT n.6 utensili KOMBI HSS in box di plastica
KIT n. 6 KOMBI HSS tools in plastic box

M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

KOMBI	filetto thread
KOMBI	M3
KOMBI	M4
KOMBI	M5
KOMBI	M6
KOMBI	M8
KOMBI	M10

rotative rotary frese files

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO PER UTENSILI AD ARIA. DISPONIBILI CON SPECIALE RIVESTIMENTO PVD DI COLORE BLU CHE AUMENTA LA DURATA E L'EFFICIENZA DELL'UTENSILE.

TUNGSTEN CARBIDE ROTARY FILES FOR AIR TOOLS. AVAILABLE WITH SPECIAL BLU PVD COATING TO INCREASE TOOL'S LIFE AND PERFORMANCES.

CARATTERISTICHE

- Taglio alluminio.
- TG1 - per leghe leggere ed alluminio.
- TG2 - per grosse asportazioni su acciai e saldature.
- TG3, TG4, TG6 - per finitura su acciai temperati e altoleganti.

SPECIFICHE TECNICHE

Dal diametro mm 6 tutte le frese hanno il codolo mm 6.

SPECIFICATIONS

- Aluminium cut.
- CUT1 - for lighth alloy.
- CUT2 - for eavy removals steels and weldings.
- CUT3, CUT4, CUT6 - for steel and alloy steel finishing.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

All shank mm 6 from diameter mm 6.

DISPONIBILI CON CODOLO FINO A 175 mm



* Per rivestimento P.V.D. Blu, maggiorazione costo +12%.

TIPI DI TAGLIO					
TGA Alluminio	TG1 = DIN	TG2	TG3 = DIN MY	TG4 = Diamant	TG6 = DIN MX
Alluminio, leghe leggere. Quotazioni a richiesta. <i>Price list on request.</i>	Sgrossatura acciaio non temperato, finitura leghe leggere, alluminio, legno, gomma dura.	Grossa asportazione su acciaio inox fuso, saldatura, ottone.	Acciaio temperato, acciaio alta resistenza, cordoni di saldatura.	Finitura su acciai temperati e saldature alta resistenza.	Acciaio temperato saldature.

FRESE ROTATIVE - ROTATING FILES

rotative rotary
frese files T.C.-T.C.+PVD Cod. TC

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

* This product can be include inside **Multi Display**

rotative rotary frese files HSS - T.C. - T.C. + PVD

PRODOTTO - PRODUCT

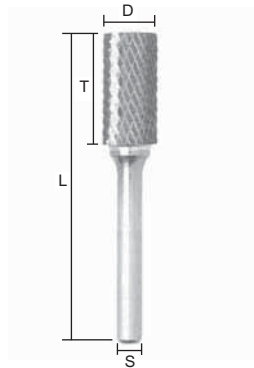
FRESE ROTATIVE HSS - TG3
ROTARY FILES HSS - TG3



ø mm	T	L	S	HSSA+mm	HSSB+mm	HSSC+mm	HSSE+mm	HSSG+mm
6	16	50	6	HSSA06063	HSSB06063	HSSC06063	HSSE06063	HSSG06063
12	25	70	6	HSSA12063	HSSB12063	HSSC12063	HSSE12063	HSSG12063

PRODOTTO - PRODUCT

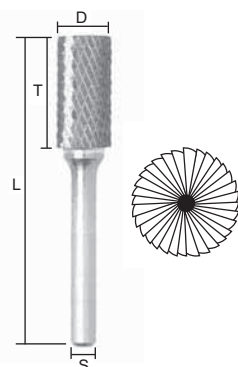
FRESE ROTATIVE T.C. ZYA CILINDRICA (tipo A)
ROTARY FILES T.C. ZYA CYLINDRICAL (model A)



				TG1/TG.A	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCA+mm	TCA+mm	TCA+mm	TCA+mm	TCA+mm
3	14	38	3			TCA03033	TCA03034	TCA03036
6	16	50	6			TCA06063	TCA06064	TCA06066
8	20	65	6		TCA08062	TCA08063	TCA08064	TCA08066
10	20	65	6		TCA10062	TCA10063	TCA10064	TCA10066
12	25	70	6	TCA12061	TCA12062	TCA12063	TCA12064	TCA12066
12	25	70	6	TCA1206A				
16	25	70	6			TCA16063	TCA16064	TCA16066
20	25	70	6			TCA20063		TCA20066

PRODOTTO - PRODUCT

FRESE ROTATIVE T.C. ZYA CILINDRICA TAGLIO IN TESTA (tipo AS)
ROTARY FILES T.C. ZYA CYLINDRICAL END CUT (model AS)



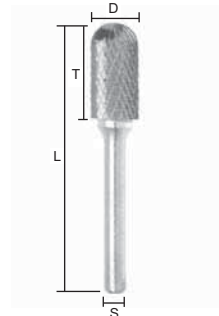
				TG1/TG.A	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCAS+mm	TCAS+mm	TCAS+mm	TCAS+mm	TCAS+mm
3	14	38	3			TCAS03033	TCAS03034	TCAS03036
6	16	50	6		TCAS06062	TCAS06063	TCAS06064	TCAS06066
8	20	65	6		TCAS08062	TCAS08063	TCAS08064	TCAS08066
10	20	65	6		TCAS10062	TCAS10063	TCAS10064	TCAS10066
12	25	70	6	TCAS12061	TCAS12062	TCAS12063	TCAS12064	TCAS12066
12	25	70	6	TCAS1206A				
16	25	70	6		TCAS16062	TCAS16063	TCAS16064	TCAS16066

PRODOTTO - PRODUCT

FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.

WRC CILINDRICA SFERICA (tipo B)

WRC CYLINDRICAL ROUND NOSE (model B)



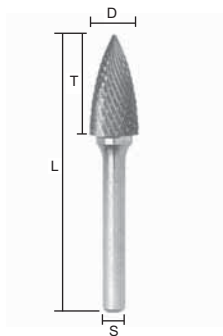
ø mm	T	L	S	TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
				TCB+mm	TCB+mm	TCB+mm	TCB+mm	TCB+mm
3	14	38	3			TCB03033	TCB03034	TCB03036
6	16	50	6		TCB06062	TCB06063	TCB06064	TCB06066
8	20	65	6		TCB08062	TCB08063	TCB08064	TCB08066
10	20	65	6		TCB10062	TCB10063	TCB10064	TCB10066
12	25	70	6	TCB12061	TCB12062	TCB12063	TCB12064	TCB12066
16	25	70	6		TCB16062	TCB16063	TCB16064	TCB16066
20	25	70	6				TCB2064	

PRODOTTO - PRODUCT

FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.

SPG OGIVA A PUNTA (tipo C)

SPG ARCH POINTED NOSE (model C)



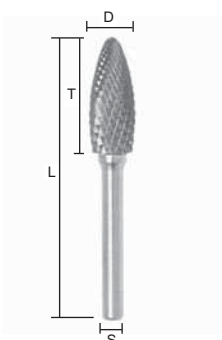
ø mm	T	L	S	TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
				TCC+mm	TCC+mm	TCC+mm	TCC+mm	TCC+mm
3	12	38	3			TCC03033	TCC03034	TCC03036
6	16	50	6		TCC06062	TCC06063	TCC06064	TCC06066
8	20	65	6		TCC08062	TCC08063	TCC08064	TCC08066
10	20	65	6		TCC10062	TCC10063	TCC10064	TCC10066
12	25	70	6	TCC12061	TCC12062	TCC12063	TCC12064	TCC12066
16	30	75	6		TCC16062	TCC16063	TCC16064	TCC16066

PRODOTTO - PRODUCT

FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.

RBF OGIVA A PUNTA RAGGIATA (tipo D)

RBF ARCH ROUND NOSE (model D)



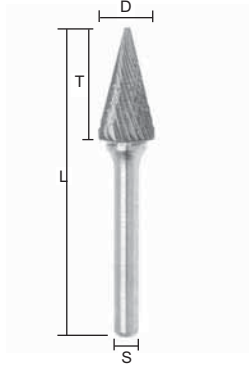
ø mm	T	L	S	TG1/TG.A	TG2	TG3	TG4	TG6
				TCD+mm	TCD+mm	TCD+mm	TCD+mm	TCD+mm
3	12	38	3			TCD03033	TCD03034	TCD03036
6	18	50	6		TCD06062	TCD06063	TCD06064	TCD06066
8	18	63	6		TCD08062	TCD08063	TCD08064	TCD08066
10	20	65	6		TCD10062	TCD10063	TCD10064	TCD10066
12	25	70	6	TCD12061	TCD12062	TCD12063	TCD12064	TCD12066
12	25	70	6	TCD1206A				
16	30	75	6		TCD16062	TCD16063	TCD16064	TCD16066
20	30	75	6			TCD20063	TCD20064	TCD20066

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

SKM CONICA A PUNTA (tipo E)

SKM CONICAL POINTED NOSE (model E)



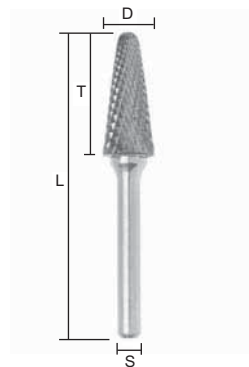
				TG1/TG.A	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCE+mm	TCE+mm	TCE+mm	TCE+mm	TCE+mm
3	12	38	3			TCE03033	TCE03034	TCE03036
6	16	50	6			TCE06063	TCE06064	TCE06066
8	18	63	6		TCE08062	TCE08063	TCE08064	TCE08066
10	20	65	6		TCE10062	TCE10063	TCE10064	TCE10066
12	25	70	6	TCE12061	TCE12062	TCE12063	TCE12064	TCE12066
12	25	70	6	TCE1206A				
16	70	6	6		TCE16062	TCE16063	TCE16064	TCE16066
20	25	70	6			TCE20063		

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

KEL CONICA A PUNTA RAGGIATA (tipo F)

KEL CONICAL ROUND NOSE (model F)



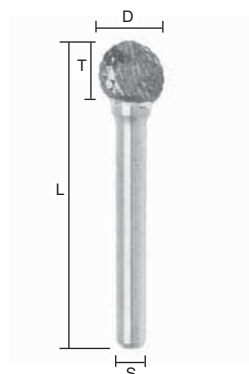
				TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCF+mm	TCF+mm	TCF+mm	TCF+mm	TCF+mm
3	14	38	3			TCF03033	TCF03034	TCF03036
6	20	50	6		TCF06062	TCF06063	TCF06064	TCF06066
8	20	65	6		TCF08062	TCF08063	TCF08064	TCF08066
10	20	65	6		TCF10062	TCF10063	TCF10064	TCF10066
12	25	70	6	TCF12061	TCF12062	TCF12063	TCF12064	TCF12066
16	30	75	6			TCF16063	TCF16064	TCF16066

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

KUD SFERICA(tipo G)

KUD SPHERICAL (model G)



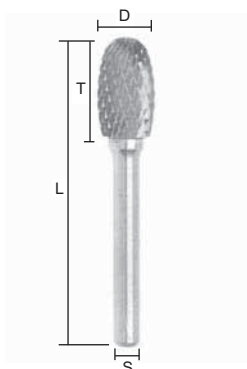
				TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCG+mm	TCG+mm	TCG+mm	TCG+mm	TCG+mm
3	2,5	38	3			TCG03033	TCG03034	TCG03036
6	5	50	6		TCG06062	TCG06063	TCG06064	TCG06066
8	7	52	6		TCG08062	TCG08063	TCG08064	TCG08066
10	9	54	6	TCG10061	TCG10062	TCG10063	TCG10064	TCG10066
12	10	55	6	TCG12061	TCG12062	TCG12063	TCG12064	TCG12066
16	14	59	6		TCG16062	TCG16063	TCG16064	TCG16066
20	18	63	6			TCG20063	TCG20064	TCG20066

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

TRE OLIVA (tipo H)

TRE OVAL (model H)



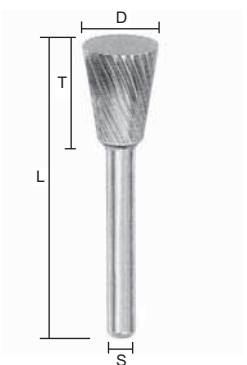
				TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCH+mm	TCH+mm	TCH+mm	TCH+mm	TCH+mm
3	6	38	3			TCH03033	TCH03034	TCH03036
6	10	50	6			TCH06063	TCH06064	TCH06066
8	13	58	6		TCH08062	TCH08063	TCH08064	TCH08066
10	16	61	6			TCH10063	TCH10064	TCH10066
12	20	65	6	TCH12061	TCH12062	TCH12063	TCH12064	TCH12066
16	25	70	6	TCH16061	TCH16062	TCH16063	TCH16064	

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

WKN CONICA ROVESCATA (tipo I)

WKN INVERTED CONE (model I)



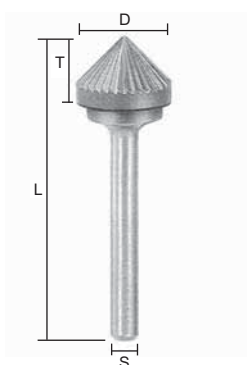
				TG1/TG.A	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCl+mm	TCl+mm	TCl+mm	TCl+mm	TCl+mm
3	3	38	3			TCl03033	TCl03034	TCl03036
6	6	50	6			TCl06063	TCl06064	
8	8	53	6			TCl08063		TCl08066
10	10	55	6			TCl10063	TCl10064	TCl10066
12	12	57	6			TCl12063	TCl12064	TCl12066
16	13	61	6			TCl16063		

PRODOTTO - PRODUCT

**FRESE ROTATIVE T.C.
ROTARY FILES T.C.**

KSK CONICA 90° (tipo L)

KSK 90° COUNTERSINK (model L)



				TG1	TG2	TG3	TG4	TG6
ø mm	T	L	S	TCL+mm	TCL+mm	TCL+mm	TCL+mm	TCL+mm
3	2	38	3			TCL03033		TCL03036
6	5	50	6			TCL06063		TCL06066
8	8	53	6			TCL08063		
10	10	55	6			TCL10063		TCL10066
12	12	57	6			TCL12063		TCL12066
16	16	61	6			TCL16063		TCL16066
20	20	65	6			TCL20063		TCL20066

**FRESE ROTATIVE T.C. + PVD
VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
FRESE ROTATIVE T.C.T. + PVD
RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)**

ø mm	ghisa/rame cast iron/copper	alluminio aluminium	acciaio steel	acciaio temperato inox hardened stainless steel	plastica plastic
3	45000-90000	30000-90000	60000-90000	60000-90000	30000-90000
6	22500-60000	15000-70000	45000-60000	30000-45000	15000-70000
10	15000-40000	10000-50000	30000-40000	19000-30000	10000-50000
12	11000-30000	7000-38000	22500-30000	15000-22500	7000-38000
16	9000-24000	6000-30000	18000-24000	12000-18000	6000-30000

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **FRESP046/A**

ESPOSITORE n. 46 FRESE ROTATIVE - DISPLAY n. 46 ROTARY FILES

TCA12062x5 - TCA12063x5 - TCA12066x3 - TCA12061x3 - TCA12064x3 - TCB12063 x4
TCB12066x4 - TCC12063x3 - TCC12064x4 - TCC12066x3 - TCE12063x3 - TCD12063 x3
TCG12066x3

Cod. **FRESP046/B**

ESPOSITORE n. 46 FRESE ROTATIVE - DISPLAY n. 46 ROTARY FILES

TCAS12062x3 - TCAS12063x4 - TCAS12066x3 - TCA16063x3 - TCA06066x3 - TCA12063x3
TCB12061x4 - TCB12063x4 - TCB16063x3 - TCB06063x3 - TCB12066x3
TCC12061x3 - TCC12063x4 - TCH12066x3

Cod. **KIT6603TC**

**KIT n. 10 FRESE ROTATIVE TC, diametro 6, TG3
KIT n. 10 ROTARY FILES TC, diameter 6, TG3**

TCA06063 - TCAS06063 - TCB06063
TCC06063 - TCD06063 - TCE06063
TCF06063 - TCH06063 - TCI06063
TCL06063

Cod. **KIT6606TC**

**KIT n. 10 FRESE ROTATIVE TC, diametro 6, TG6
KIT n. 10 ROTARY FILES TC, diameter 6, TG6**

TCA06066 - TCAS06066 - TCB06066
TCC06066 - TCD06066 - TCE06066
TCF06066 - TCH06066 - TCI06066
TCL06066



Cod. **TCBOX5**

**BOX n. 5 FRESE ROTATIVE TC
BOX n. 5 ROTARY FILES TC**

TCAS12066 - TCB12066 - TCD12066
TCC12066 - TCF12066



Cod. **TCBOX5/B**

**BOX n. 5 FRESE ROTATIVE TC + PVD
BOX n. 5 ROTARY FILES TC + PVD**

TCAS12066 - TCB12066 - TCD12066
TCC12066 - TCF12066



Cod. **TCBOX10**

**BOX n. 10 FRESE ROTATIVE TC
BOX n. 10 ROTARY FILES TC**

TCA12066 - TCAS12066 - TCB12066
TCC12066 - TCD12066 - TCE12066
TCF12066 - TCG12066 - TCH12066 fiamma



Cod. **TCBOX10/B**

**BOX n. 10 FRESE ROTATIVE TC + PVD
BOX n. 10 ROTARY FILES TC + PVD**

TCA12066 - TCAS12066 - TCB12066
TCC12066 - TCD12066 - TCE12066
TCF12066 - TCG12066 - TCH12066 - fiamma

punte elicoidali - twist drills HSS

 **FRESATE E RETTIFICATE PER ACCIAI, FERRO, GHISA, OTTONE, BRONZO, LEGHE.**

 **GROUND FROM THE SOLID FOR STEEL, IRON, CAST IRON, BRASS, ALLOY.**



PUNTE ELICOIDALI HSS		
punte elicoidali - twist drills	HSS	Cod. PUNELIC
punte elicoidali - twist drills	HSS + Co 8%	Cod. PUNECC
punte elicoidali - twist drills	HSS STAR-PRO Mo 5%	Cod. PUEX
punte elicoidali - twist drills	HSS STAR-PRO Co 5%	Cod. PUEXC
punte elicoidali - twist drills	HSS LUNGHE - LONG	Cod. PUNELICL
punte elicoidali - twist drills	HSS EXTRA LUNGHE - EXTRA LONG	Cod. PUNELICX
punte elicoidali - twist drills	HSS EXTRA CORTE - EXTRA SHORT	Cod. PUNELICXC
punte elicoidali - twist drills	HSS CODOLO RIDOTTO - REDUCED SHANK	Cod. PUNELICR
punte elicoidali - twist drills	HSS TOPPER	Cod. PUNTOP

punte elicoidali - twist drills HSS

PUNTE ELICOIDALI HSS DIN 338.
HSS DIN 338 TWIST DRILLS.



ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. KITPUN25

KIT SCATOLA METALLICA n. 25 punte
da mm 1 a mm 13x0,5

METAL BOX KIT n. 25 drills
from mm 1 to mm 13x0,5



Cod. KITPUN13

KIT SCATOLA PLASTICA n. 13 punte
da mm 2 a mm 8x0,5

PLASTIC BOX KIT n. 13 drills
from mm 2 to mm 8x0,5



Cod. KITPUN19

KIT SCATOLA METALLICA n. 19 punte
da mm 1 a mm 10x0,5

METAL BOX KIT n. 19 drills
from mm 1 to mm 10x0,5



Cod. **PUNEX655**
Espositore punte HSS

**ESPOSITORE DA BANCO n. 655 punte
DISPLAY n. 655 drills**

30x1,0 - 30x1,5 - 60x2,0 - 60x2,5 - 100x3,0
80x3,5 - 100x4,0 - 30x4,5 - 30x5,0 - 20x5,5
20x6,0 - 10x6,5 - 10x7,0 - 5x7,5 - 10x8,0
5x8,5 - 10x9,0 - 5x9,5 - 10x10,0 - 5x10,5
5x11,0 - 5x11,5 - 5x12,0 - 5x12,5 - 5x13,00

Confezione: • 10 pcs punte 0,30 - 10,00 • 5 pcs punte 10,25 - 13,00 • 1 pcs punte 13,50 - 15,00

PUNELIC	Ø mm	L1	L2	PUNELIC	Ø mm	L1	L2	PUNELIC	Ø mm	L1	L2
PUNELIC0.30	0,30	3	19	PUNELIC3.75	3,75	39	70	PUNELIC7.00	7,00	69	109
PUNELIC0.50	0,50	6	22	PUNELIC3.80	3,80	43	75	PUNELIC7.10	7,10	69	109
PUNELIC0.60	0,60	7	24	PUNELIC3.90	3,90	43	75	PUNELIC7.20	7,20	69	109
PUNELIC0.70	0,70	9	28	PUNELIC4.00	4,00	43	75	PUNELIC7.25	7,25	69	109
PUNELIC0.80	0,80	10	30	PUNELIC4.10	4,10	43	75	PUNELIC7.40	7,40	69	109
PUNELIC0.90	0,90	11	32	PUNELIC4.20	4,20	43	75	PUNELIC7.50	7,50	69	109
PUNELIC1.00	1,00	12	34	PUNELIC4.25	4,25	43	75	PUNELIC7.60	7,60	75	117
PUNELIC1.10	1,10	14	36	PUNELIC4.30	4,30	47	80	PUNELIC7.70	7,70	75	117
PUNELIC1.20	1,20	16	38	PUNELIC4.40	4,40	47	80	PUNELIC7.75	7,75	75	117
PUNELIC1.25	1,25	16	38	PUNELIC4.50	4,50	47	80	PUNELIC7.80	7,80	75	117
PUNELIC1.30	1,30	16	38	PUNELIC4.60	4,60	47	80	PUNELIC8.00	8,00	75	117
PUNELIC1.40	1,40	18	40	PUNELIC4.70	4,70	47	80	PUNELIC8.10	8,10	75	117
PUNELIC1.50	1,50	18	40	PUNELIC4.75	4,75	47	80	PUNELIC8.20	8,20	75	117
PUNELIC1.60	1,60	20	43	PUNELIC4.80	4,80	52	86	PUNELIC8.25	8,25	75	117
PUNELIC1.70	1,70	20	43	PUNELIC4.90	4,90	52	86	PUNELIC8.50	8,50	75	117
PUNELIC1.75	1,75	22	46	PUNELIC5.00	5,00	52	86	PUNELIC8.70	8,70	81	125
PUNELIC1.80	1,80	22	46	PUNELIC5.10	5,10	52	86	PUNELIC8.80	8,80	81	125
PUNELIC1.90	1,90	22	46	PUNELIC5.20	5,20	52	86	PUNELIC9.00	9,00	81	125
PUNELIC2.00	2,00	24	49	PUNELIC5.25	5,25	52	86	PUNELIC9.25	9,25	81	125
PUNELIC2.10	2,10	24	49	PUNELIC5.30	5,30	52	86	PUNELIC9.50	9,50	81	125
PUNELIC2.20	2,20	27	53	PUNELIC5.40	5,40	52	86	PUNELIC9.70	9,70	87	133
PUNELIC2.25	2,25	27	53	PUNELIC5.50	5,50	57	93	PUNELIC9.80	9,80	87	133
PUNELIC2.30	2,30	27	53	PUNELIC5.60	5,60	57	93	PUNELIC10.00	10,00	87	133
PUNELIC2.40	2,40	30	57	PUNELIC5.70	5,70	57	93	PUNELIC10.25	10,25	87	133
PUNELIC2.50	2,50	30	57	PUNELIC5.75	5,75	57	93	PUNELIC10.50	10,50	87	133
PUNELIC2.60	2,60	30	57	PUNELIC5.80	5,80	57	93	PUNELIC10.75	10,75	94	142
PUNELIC2.75	2,75	33	61	PUNELIC5.90	5,90	57	93	PUNELIC11.00	11,00	94	142
PUNELIC2.80	2,80	33	61	PUNELIC6.00	6,00	57	93	PUNELIC11.25	11,25	94	142
PUNELIC2.90	2,90	33	61	PUNELIC6.10	6,10	63	101	PUNELIC11.50	11,50	94	142
PUNELIC3.00	3,00	33	61	PUNELIC6.20	6,20	63	101	PUNELIC12.00	12,00	101	151
PUNELIC3.10	3,10	36	65	PUNELIC6.25	6,25	63	101	PUNELIC12.25	12,25	101	151
PUNELIC3.20	3,20	36	65	PUNELIC6.30	6,30	63	101	PUNELIC12.50	12,50	101	151
PUNELIC3.25	3,25	36	65	PUNELIC6.40	6,40	63	101	PUNELIC13.00	13,00	101	151
PUNELIC3.30	3,30	36	65	PUNELIC6.50	6,50	63	101	PUNELIC13.50	13,50	108	160
PUNELIC3.40	3,40	39	70	PUNELIC6.60	6,60	63	101	PUNELIC14.00	14,00	108	160
PUNELIC3.50	3,50	39	70	PUNELIC6.70	6,70	63	101	PUNELIC14.50	14,50	114	169
PUNELIC3.60	3,60	39	70	PUNELIC6.75	6,75	69	109	PUNELIC15.00	15,00	114	169
PUNELIC3.70	3,70	39	70	PUNELIC6.80	6,80	69	109				

punte elicoidali - twist drills HSS + Co 8%

**PUNTE ELICOIDALI HSS + Co 8% DIN 338 PER ACCIAI
INOX E ACCIAI LEGATI.**

HSS + Co 8% 338 DIN TWIST DRILLS FOR STAINLESS STEEL.



PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2
PUNECC1.00	1,00	12	34	PUNECC3.90	3,90	43	75	PUNECC6.70	6,70	63	101
PUNECC1.10	1,10	14	36	PUNECC4.00	4,00	43	75	PUNECC6.75	6,75	69	109
PUNECC1.20	1,20	16	38	PUNECC4.10	4,10	43	75	PUNECC6.80	6,80	69	109
PUNECC1.25	1,25	16	38	PUNECC4.20	4,20	43	75	PUNECC7.00	7,00	69	109
PUNECC1.30	1,30	16	38	PUNECC4.25	4,25	43	75	PUNECC7.10	7,10	69	109
PUNECC1.40	1,40	18	40	PUNECC4.30	4,30	47	80	PUNECC7.20	7,20	69	109
PUNECC1.50	1,50	18	40	PUNECC4.40	4,40	47	80	PUNECC7.25	7,25	69	109
PUNECC1.60	1,60	20	43	PUNECC4.50	4,50	47	80	PUNECC7.40	7,40	69	109
PUNECC1.70	1,70	20	43	PUNECC4.60	4,60	47	80	PUNECC7.50	7,50	69	109
PUNECC1.75	1,75	22	46	PUNECC4.70	4,70	47	80	PUNECC7.60	7,60	75	117
PUNECC1.80	1,80	22	46	PUNECC4.75	4,75	47	80	PUNECC7.70	7,70	75	117
PUNECC1.90	1,90	22	46	PUNECC4.80	4,80	52	86	PUNECC7.80	7,80	75	117
PUNECC2.00	2,00	24	49	PUNECC4.90	4,90	52	86	PUNECC8.00	8,00	75	117
PUNECC2.10	2,10	24	49	PUNECC5.00	5,00	52	86	PUNECC8.10	8,10	75	117
PUNECC2.20	2,20	27	53	PUNECC5.10	5,10	52	86	PUNECC8.20	8,20	75	117
PUNECC2.25	2,25	27	53	PUNECC5.20	5,20	52	86	PUNECC8.25	8,25	75	117
PUNECC2.30	2,30	27	53	PUNECC5.25	5,25	52	86	PUNECC8.50	8,50	75	117
PUNECC2.40	2,40	30	57	PUNECC5.30	5,30	52	86	PUNECC8.70	8,70	81	125
PUNECC2.50	2,50	30	57	PUNECC5.40	5,40	52	86	PUNECC8.80	8,80	81	125
PUNECC2.60	2,60	30	57	PUNECC5.50	5,50	57	93	PUNECC9.00	9,00	81	125
PUNECC2.75	2,75	33	61	PUNECC5.60	5,60	57	93	PUNECC9.25	9,25	81	125
PUNECC2.80	2,80	33	61	PUNECC5.70	5,70	57	93	PUNECC9.50	9,50	81	125
PUNECC2.90	2,90	33	61	PUNECC5.75	5,75	57	93	PUNECC9.70	9,70	87	133
PUNECC3.00	3,00	33	61	PUNECC5.80	5,80	57	93	PUNECC9.80	9,80	87	133
PUNECC3.10	3,10	36	65	PUNECC5.90	5,90	57	93	PUNECC10.00	10,00	87	133
PUNECC3.20	3,20	36	65	PUNECC6.00	6,00	57	93	PUNECC10.50	10,50	87	133
PUNECC3.25	3,25	36	65	PUNECC6.10	6,10	63	101	PUNECC11.00	11,00	94	142
PUNECC3.30	3,30	36	65	PUNECC6.20	6,20	63	101	PUNECC11.50	11,50	94	142
PUNECC3.40	3,40	39	70	PUNECC6.25	6,25	63	101	PUNECC12.00	12,00	101	151
PUNECC3.50	3,50	39	70	PUNECC6.30	6,30	63	101	PUNECC12.50	12,50	101	151
PUNECC3.60	3,60	39	70	PUNECC6.40	6,40	63	101	PUNECC13.00	13,00	101	151
PUNECC3.75	3,75	39	70	PUNECC6.50	6,50	63	101				
PUNECC3.80	3,80	43	75	PUNECC6.60	6,60	63	101				

Confezione:

- 10 pcs punte 1,00 - 10,00
- 5 pcs punte 10,50 - 13,00



Cod. **PUNECC655**
Espositore punte Cobalto 8%

**ESPOSITORE DA BANCO n. 655 punte
DISPLAY n. 655 drills**

- 30x1,0 - 30x1,5 - 60x2,0 - 60x2,5 - 100x3,0
- 80x3,5 - 100x4,0 - 30x4,5 - 30x5,0 - 20x5,50
- 20x6,0 - 10x6,5 - 10x7,0 - 5x7,5 - 10x8,0
- 5x8,5 - 10x9,0 - 5x9,5 - 10x10,0 - 5x10,5
- 5x11,0 - 5x11,5 - 5x12,0 - 5x12,5 - 5x13,00

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. KITPUNECC25

KIT SCATOLA METALLICA n. 25 punte
da mm 1 a mm 13x0,5

METAL BOX KIT n. 25 drills
from mm 1 to mm 13x0,5



Cod. KITPUNECC13

KIT SCATOLA PLASTICA n. 13 punte
da mm 1 a mm 6,5x0,5

PLASTIC BOX KIT n. 13 drills
from mm 1 to mm 6,5x0,5



Cod. KITPUNECC19

KIT SCATOLA METALLICA n. 19 punte
da mm 1 a mm 10x0,5

METAL BOX KIT n. 19 drills
from mm 1 to mm 10x0,5

NUOVE punte elicoidali - twist drills

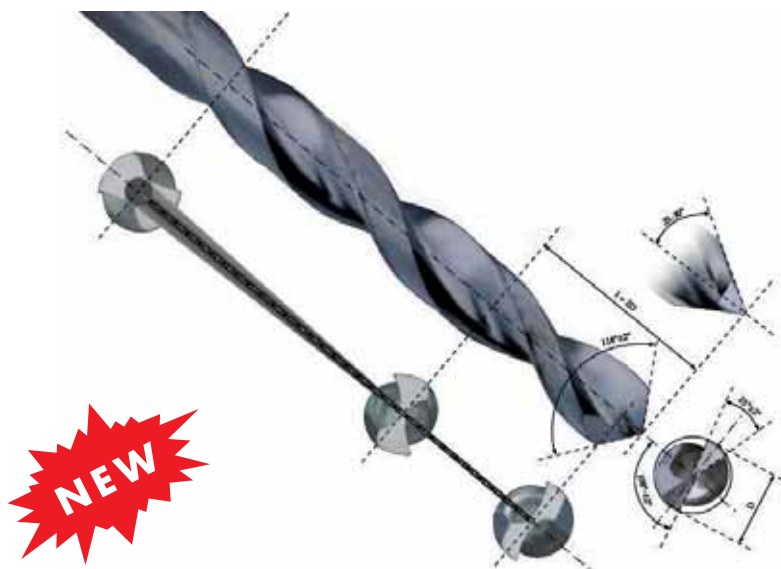
HSS STAR-PRO + Mo 5% DIN 338 e HSS STAR-PRO + Co 5% DIN 338

Queste punte elicoidali sono di fabbricazione europea, costruite con acciaio super rapido S500 e S600 BÖHLER.

Fresate dal pieno e rettificate, coperte da brevetto per la speciale finitura del nucleo e del corpo, con gole finite a bassissima rugosità, tanto da facilitare l'evacuazione del truciolo e il passaggio ottimale del lubrificante. Per queste caratteristiche, sono in grado di forare ad alta velocità, circa 32 m/min. Es. Ø 5mm 2200 rpm.

La speciale geometria della punta, con angolo di taglio di 118° e split point, il nucleo sottile e costante nel frontale, che riduce grandemente le forze assiali limitando molto lo sviluppo di calore; ma che aumentando di sezione verso il codolo, garantisce la rigidità, la stabilità, e il rispetto delle tolleranze, indispensabili per una corretta operazione di filettatura.

Il ridotto bordino rispetto alle convenzionali punte, riduce l'attrito, e fornisce un'ottima guida assicurando forature perfettamente cilindriche e grande qualità di superficie periferica.



IDEALI PER PROFESSIONISTI, INDUSTRIA, FILETTATURA

punte elicoidali - twist drills HSS STAR-PRO + Mo5%

**PUNTE ELICOIDALI HSS STAR-PRO + Mo 5% DIN 338
PER FERRO, ACCIAIO, INOSSIDABILI FINO A 900/950 N/m**

**STAR-PRO HSS + Mo 5% 338 DIN TWIST DRILLS
FOR IRON, STEEL, STAINLESS UNTIL TO 1000/1100 N/m.**



PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2
PUEX1.00	1,00			PUEX4.00	4,00			PUEX10.00	10,00		
PUEX1.10	1,10			PUEX4.10	4,10			PUEX10.20	10,20		
PUEX1.20	1,20			PUEX4.20	4,20			PUEX10.50	10,50		
PUEX1.25	1,25			PUEX4.50	4,50			PUEX10.80	10,80		
PUEX1.30	1,30			PUEX4.70	4,70			PUEX11.00	11,00		
PUEX1.35	1,35			PUEX5.00	5,00			PUEX11.50	11,50		
PUEX1.40	1,40			PUEX5.20	5,20			PUEX11.80	11,80		
PUEX1.50	1,50			PUEX5.50	5,50			PUEX12.00	12,00		
PUEX1.60	1,60			PUEX5.75	5,75			PUEX12.30	12,30		
PUEX1.75	1,75			PUEX6.00	6,00			PUEX12.50	12,50		
PUEX2.00	2,00			PUEX6.20	6,20			PUEX12.80	12,80		
PUEX2.10	2,10			PUEX6.50	6,50			PUEX13.00	13,00		
PUEX2.25	2,25			PUEX6.80	6,80			PUEX13.50	13,50		
PUEX2.30	2,30			PUEX7.00	7,00			PUEX14.00	14,00		
PUEX2.40	2,40			PUEX7.20	7,20			PUEX14.50	14,50		
PUEX2.50	2,50			PUEX7.50	7,50			PUEX15.00	15,00		
PUEX2.60	2,60			PUEX7.80	7,80			PUEX15.50	15,50		
PUEX2.70	2,70			PUEX8.00	8,00			PUEX16.00	16,00		
PUEX2.75	2,75			PUEX8.20	8,20			PUEX16.50	16,50		
PUEX3.00	3,00			PUEX8.50	8,50			PUEX17.00	17,00		
PUEX3.10	3,10			PUEX8.80	8,80			PUEX17.50	17,50		
PUEX3.20	3,20			PUEX9.00	9,00			PUEX18.00	18,00		
PUEX3.25	3,25			PUEX9.20	9,20			PUEX18.50	18,50		
PUEX3.30	3,30			PUEX9.40	9,40			PUEX19.00	19,00		
PUEX3.50	3,50			PUEX9.50	9,50			PUEX20.00	20,00		
PUEX3.75	3,75			PUEX9.90	9,90						

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. KITPUEX25

KIT SCATOLA METALLICA n. 25 punte
da mm 1 a mm 13x0,5

METAL BOX KIT n. 25 drills
from mm 1 to mm 13x0,5



Cod. KITPUEX19

KIT SCATOLA METALLICA n. 19 punte
da mm 1 a mm 10x0,5

METAL BOX KIT n. 19 drills
from mm 1 to mm 10x0,5

punte elicoidali - twist drills HSS STAR-PRO + Co5%

**PUNTE ELICOIDALI HSS STAR-PRO + Co 5% DIN 338
PER FERRO, ACCIAIO, INOSSIDABILI FINO A 1000/1100 N/m**

**STAR-PRO HSS + Co 5% 338 DIN TWIST DRILLS
FOR IRON, STEEL, STAINLESS UNTIL TO 1000/1100 N/m.**



PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2	PUNECC	Ø mm	L1	L2
PUExc1.00	1,00			PUExc4.10	4,10			PUExc10.20	10,20		
PUExc1.10	1,10			PUExc4.20	4,20			PUExc10.50	10,50		
PUExc1.20	1,20			PUExc4.50	4,50			PUExc10.80	10,80		
PUExc1.25	1,25			PUExc4.70	4,70			PUExc11.00	11,00		
PUExc1.30	1,30			PUExc5.00	5,00			PUExc11.50	11,50		
PUExc1.40	1,40			PUExc5.20	5,20			PUExc11.80	11,80		
PUExc1.50	1,50			PUExc5.50	5,50			PUExc12.00	12,00		
PUExc1.60	1,60			PUExc6.00	6,00			PUExc12.30	12,30		
PUExc1.75	1,75			PUExc6.20	6,20			PUExc12.50	12,50		
PUExc2.00	2,00			PUExc6.50	6,50			PUExc12.80	12,80		
PUExc2.10	2,10			PUExc6.80	6,80			PUExc13.00	13,00		
PUExc2.25	2,25			PUExc7.00	7,00			PUExc13.50	13,50		
PUExc2.30	2,30			PUExc7.20	7,20			PUExc14.00	14,00		
PUExc2.40	2,40			PUExc7.50	7,50			PUExc14.50	14,50		
PUExc2.50	2,50			PUExc7.80	7,80			PUExc15.00	15,00		
PUExc2.60	2,60			PUExc8.00	8,00			PUExc15.50	15,50		
PUExc2.70	2,70			PUExc8.20	8,20			PUExc16.00	16,00		
PUExc2.75	2,75			PUExc8.50	8,50			PUExc16.50	16,50		
PUExc3.00	3,00			PUExc8.80	8,80			PUExc17.00	17,00		
PUExc3.10	3,10			PUExc9.00	9,00			PUExc17.50	17,50		
PUExc3.20	3,20			PUExc9.20	9,20			PUExc18.00	18,00		
PUExc3.30	3,30			PUExc9.40	9,40			PUExc18.50	18,50		
PUExc3.50	3,50			PUExc9.50	9,50			PUExc19.00	19,00		
PUExc3.75	3,75			PUExc9.90	9,90			PUExc20.00	20,00		
PUExc4.00	4,00			PUExc10.00	10,00						

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. KITPUExc25

KIT SCATOLA METALLICA n. 25 punte

da mm 1 a mm 13x0,5

METAL BOX KIT n. 25 drills

from mm 1 to mm 13x0,5



Cod. KITPUExc19

KIT SCATOLA METALLICA n. 19 punte

da mm 1 a mm 10x0,5

METAL BOX KIT n. 19 drills

from mm 1 to mm 10x0,5

punte elicoidali - twist drills HSS LUNGHE - LONG

PUNTE ELICOIDALI HSS DIN 340.

HSS DIN 340 TWIST DRILLS.

Confezione:

- 10 pcs punte 1,50 - 10,00
- 5 pcs punte 10,50 - 13,00



PUNELICL	Ø mm	L1	L2	PUNELICL	Ø mm	L1	L2
PUNELICL1.50	1,50	70	45	PUNELICL6.50	6,50	148	97
PUNELICL1.75	1,75	80	53	PUNELICL6.75	6,75	148	97
PUNELICL2.00	2,00	85	56	PUNELICL7.00	7,00	156	102
PUNELICL2.25	2,25	90	59	PUNELICL7.25	7,25	156	102
PUNELICL2.50	2,50	95	62	PUNELICL7.50	7,50	156	102
PUNELICL2.75	2,75	100	66	PUNELICL7.75	7,75	165	109
PUNELICL3.00	3,00	100	66	PUNELICL8.00	8,00	165	109
PUNELICL3.25	3,25	106	69	PUNELICL8.25	8,25	165	109
PUNELICL3.50	3,50	112	73	PUNELICL8.50	8,50	165	109
PUNELICL3.75	3,75	112	73	PUNELICL8.75	8,75	175	115
PUNELICL4.00	4,00	119	78	PUNELICL9.00	9,00	175	115
PUNELICL4.25	4,25	119	78	PUNELICL9.50	9,50	175	115
PUNELICL4.50	4,50	126	82	PUNELICL10.00	10,00	184	121
PUNELICL4.75	4,75	126	82	PUNELICL10.50	10,50	184	121
PUNELICL5.00	5,00	132	87	PUNELICL11.00	11,00	195	128
PUNELICL5.25	5,25	132	87	PUNELICL11.50	11,50	195	128
PUNELICL5.50	5,50	139	91	PUNELICL12.00	12,00	205	134
PUNELICL5.75	5,75	139	91	PUNELICL12.50	12,50	205	134
PUNELICL6.00	6,00	139	91	PUNELICL13.00	13,00	205	134
PUNELICL6.25	6,25	148	97				



punte elicoidali - twist drills HSS EXTRA LUNGHE - EXTRA LONG

PUNTE ELICOIDALI HSS DIN 1869.

HSS DIN 1869 TWIST DRILLS.



Confezione:

- 10 pcs

PUNELICX	Ø mm	L1	L2	PUNELICX	Ø mm	L1	L2
PUNELICX3.0	3,0	150	100	PUNELICX6.5	6,5	350	235
PUNELICX3.0	3,0	190	130	PUNELICX7.0	7,0	225	155
PUNELICX3.5	3,5	165	115	PUNELICX7.0	7,0	290	200
PUNELICX3.5	3,5	210	145	PUNELICX7.0	7,0	370	250
PUNELICX3.5	3,5	265	180	PUNELICX7.5	7,5	225	155
PUNELICX4.0	4,0	175	120	PUNELICX7.5	7,5	290	200
PUNELICX4.0	4,0	220	150	PUNELICX7.5	7,5	370	250
PUNELICX4.0	4,0	280	190	PUNELICX8.0	8,0	240	165
PUNELICX4.5	4,5	185	125	PUNELICX8.0	8,0	305	210
PUNELICX4.5	4,5	235	160	PUNELICX8.0	8,0	390	265
PUNELICX4.5	4,5	295	200	PUNELICX8.5	8,5	240	165
PUNELICX5.0	5,0	195	135	PUNELICX8.5	8,5	305	210
PUNELICX5.0	5,0	245	170	PUNELICX8.5	8,5	390	265
PUNELICX5.0	5,0	315	210	PUNELICX9.0	9,0	250	175
PUNELICX5.5	5,5	205	140	PUNELICX9.0	9,0	320	220
PUNELICX5.5	5,5	260	180	PUNELICX9.0	9,0	410	280
PUNELICX5.5	5,5	330	225	PUNELICX9.5	9,5	250	175
PUNELICX6.0	6,0	205	140	PUNELICX9.5	9,5	320	220
PUNELICX6.0	6,0	260	180	PUNELICX9.5	9,5	410	280
PUNELICX6.0	6,0	330	295	PUNELICX10.0	10,0	265	185
PUNELICX6.5	6,5	215	150	PUNELICX10.0	10,0	340	235
PUNELICX6.5	6,5	275	190	PUNELICX10.0	10,0	430	295

punte elicoidali - twist drills HSS EXTRA CORTE - EXTRA SHORT

PUNTE ELICOIDALI HSS DIN 1897.

HSS DIN 1897 TWIST DRILLS.



- Confezione: • 10 pcs punte 2,00 - 10,00 • 5 pcs punte 10,50 - 13,00

PUNELICXC	Ø mm	L1	L2	PUNELICXC	Ø mm	L1	L2	PUNELICXC	Ø mm	L1	L2
PUNELICXC2.00	2,00	38	12	PUNELICXC4.75	4,75	62	26	PUNELICXC8.00	8,00	79	37
PUNELICXC2.25	2,25	40	13	PUNELICXC5.00	5,00	62	26	PUNELICXC8.50	8,50	79	37
PUNELICXC2.50	2,50	43	14	PUNELICXC5.25	5,25	62	26	PUNELICXC9.00	9,00	84	40
PUNELICXC2.75	2,75	46	16	PUNELICXC5.50	5,50	66	28	PUNELICXC9.50	9,50	84	40
PUNELICXC3.00	3,00	46	16	PUNELICXC5.75	5,75	66	28	PUNELICXC10.00	10,00	89	43
PUNELICXC3.25	3,25	49	18	PUNELICXC6.00	6,00	66	28	PUNELICXC10.50	10,50	89	43
PUNELICXC3.50	3,50	52	20	PUNELICXC6.25	6,25	70	31	PUNELICXC11.00	11,00	95	47
PUNELICXC3.75	3,75	52	20	PUNELICXC6.50	6,50	70	31	PUNELICXC11.50	11,50	95	47
PUNELICXC4.00	4,00	55	22	PUNELICXC6.75	6,75	74	34	PUNELICXC12.00	12,00	102	51
PUNELICXC4.25	4,25	55	22	PUNELICXC7.00	7,00	74	34	PUNELICXC12.50	12,50	102	51
PUNELICXC4.50	4,50	58	24	PUNELICXC7.50	7,50	74	34	PUNELICXC13.00	13,00	102	51

punte elicoidali - twist drills HSS CODOLO RIDOTTO - REDUCED SHANK

PUNTE ELICOIDALI HSS DIN 338

CON CODOLO RIDOTTO DAL Ø mm 10 FINO AL Ø mm 20.
CON CODOLO RIDOTTO DAL Ø mm 21 FINO AL Ø mm 25.



HSS DIN 338 TWIST DRILLS
WITH REDUCED SHANK F
ROM Ø mm 10 TO Ø mm 20.
WITH REDUCED SHANK F
ROM Ø mm 21 TO Ø mm 25.



Confezione:

- 1 pcs

PUNELICR	Ø mm	L1	L2	PUNELICR	Ø mm	L1	L2
PUNELICR10.5	10,5	133	87	PUNELICR17.0	17,0	184	125
PUNELICR11.0	11,0	142	94	PUNELICR17.5	17,5	191	130
PUNELICR11.5	11,5	142	94	PUNELICR18.0	18,0	191	130
PUNELICR12.0	12,0	151	101	PUNELICR18.5	18,5	198	135
PUNELICR12.5	12,5	151	101	PUNELICR19.0	19,0	198	135
PUNELICR13.0	13,0	151	108	PUNELICR19.5	19,5	205	140
PUNELICR13.5	13,5	160	108	PUNELICR20.0	20,0	205	140
PUNELICR14.0	14,0	160	108	PUNELICR21.0	21,0	215	140
PUNELICR14.5	14,5	169	114	PUNELICR22.0	22,0	220	150
PUNELICR15.0	15,0	169	114	PUNELICR23.0	23,0	225	155
PUNELICR15.5	15,5	178	120	PUNELICR24.0	24,0	230	160
PUNELICR16.0	16,0	178	120	PUNELICR25.0	25,0	235	165
PUNELICR16.5	16,5	184	125				

punte elicoidali - twist drills HSS TOPPER

PUNTE ELICOIDALI HSS PER FERRO E ACCIAI DIN 338.

HSS FOR IRON AND STEEL DIN 338 TWIST DRILLS.

Speciale trattamento termico.
Codolo triangolare antislittamento da mm 5 in poi.

CARATTERISTICHE • Durezza Rockwell 64-65.

Special thermal treatment. Non-skid triangular shank from mm 5.

SPECIFICATIONS • Rockwell hardness 64-65.



FRESATE, RETTIFICATE, ALTISSIMA QUALITÀ

Confezione:

- 10 pcs punte 0,50 - 10,00
- 5 pcs punte 10,25 - 13,00



PUNTOP	Ø mm	L1	L2	PUNTOP	Ø mm	L1	L2	PUNTOP	Ø mm	L1	L2
PUNTOP0.50	0,50	22	6	PUNTOP4.25	4,25	75	43	PUNTOP8.00	8,00	117	75
PUNTOP1.00	1,00	34	12	PUNTOP4.50	4,50	80	47	PUNTOP8.25	8,25	117	75
PUNTOP1.25	1,25	38	16	PUNTOP4.75	4,75	80	47	PUNTOP8.50	8,50	117	75
PUNTOP1.50	1,50	40	18	PUNTOP5.00	5,00	86	52	PUNTOP8.75	8,75	125	81
PUNTOP1.75	1,75	46	22	PUNTOP5.10	5,10	86	52	PUNTOP9.00	9,00	125	81
PUNTOP2.00	2,00	49	24	PUNTOP5.20	5,20	86	52	PUNTOP9.25	9,25	125	81
PUNTOP2.10	2,10	49	24	PUNTOP5.25	5,25	86	52	PUNTOP9.50	9,50	125	81
PUNTOP2.25	2,25	53	27	PUNTOP5.50	5,50	93	57	PUNTOP9.75	9,75	133	87
PUNTOP2.50	2,50	57	30	PUNTOP5.75	5,75	93	57	PUNTOP10.00	10,00	133	87
PUNTOP2.75	2,75	61	33	PUNTOP6.00	6,00	93	57	PUNTOP10.25	10,25	133	87
PUNTOP3.00	3,00	61	33	PUNTOP6.10	6,10	101	57	PUNTOP10.50	10,50	133	87
PUNTOP3.10	3,10	65	36	PUNTOP6.25	6,25	101	63	PUNTOP10.75	10,75	142	94
PUNTOP3.25	3,25	65	36	PUNTOP6.50	6,50	101	63	PUNTOP11.00	11,00	142	94
PUNTOP3.50	3,50	70	39	PUNTOP6.75	6,75	109	69	PUNTOP11.50	11,50	142	94
PUNTOP3.75	3,75	70	39	PUNTOP7.00	7,00	109	69	PUNTOP12.00	12,00	151	101
PUNTOP4.00	4,00	75	43	PUNTOP7.25	7,25	109	69	PUNTOP12.50	12,50	151	101
PUNTOP4.10	4,10	75	43	PUNTOP7.50	7,50	109	69	PUNTOP13.00	13,00	151	101
PUNTOP4.20	4,20	75	43	PUNTOP7.75	7,75	117	75				

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. KITPUNTOP25

KIT SCATOLA METALLICA n. 25 punte

da mm 1 a mm 13x0,5

METAL BOX KIT n. 25 drills

from mm 1 to mm 13x0,5



Cod. KITPUNTOP19

KIT SCATOLA METALLICA n. 19 punte

da mm 1 a mm 10x0,5

METAL BOX KIT n. 19 drills

from mm 1 to mm 10x0,5

punte elicoidali - twist drills HSS CODOLO CONO MORSE DIN 345

PUNTE ELICOIDALI HSS PER FERRO E ACCIAI DIN 345.

HSS FOR IRON AND STEEL DIN 345 TWIST DRILLS.



FRESATE, RETTIFICATE, ALTA QUALITÀ

Cono morse 1: 06,00-14,00			Cono morse 2: 14,50-23,00			Cono morse 3: 23,50-31,50			Cono morse 4: 32,00-40,00		
PUNELICK	Ø mm	cono morse	PUNELICK	Ø mm	cono morse	PUNELICK	Ø mm	cono morse	PUNELICK	Ø mm	cono morse
PUNELICK6.0	6,0	1	PUNELICK14.5	14,5	2	PUNELICK23.5	23,5	3	PUNELICK32.0	32,0	4
PUNELICK6.5	6,5	1	PUNELICK15.0	15,0	2	PUNELICK24.0	24,0	3	PUNELICK32.5	32,5	4
PUNELICK7.0	7,0	1	PUNELICK15.5	15,5	2	PUNELICK24.5	24,5	3	PUNELICK33.0	33,0	4
PUNELICK7.5	7,5	1	PUNELICK16.0	16,0	2	PUNELICK25.0	25,0	3	PUNELICK33.5	33,5	4
PUNELICK8.0	8,0	1	PUNELICK16.5	16,5	2	PUNELICK25.5	25,5	3	PUNELICK34.0	34,0	4
PUNELICK8.5	8,5	1	PUNELICK17.0	17,0	2	PUNELICK26.0	26,0	3	PUNELICK34.5	34,5	4
PUNELICK9.0	9,0	1	PUNELICK17.5	17,5	2	PUNELICK26.5	26,5	3	PUNELICK35.0	35,0	4
PUNELICK9.5	9,5	1	PUNELICK18.0	18,0	2	PUNELICK27.0	27,0	3	PUNELICK35.5	35,5	4
PUNELICK10.0	10,0	1	PUNELICK18.5	18,5	2	PUNELICK27.5	27,5	3	PUNELICK36.0	36,0	4
PUNELICK10.5	10,5	1	PUNELICK19.0	19,0	2	PUNELICK28.0	28,0	3	PUNELICK36.5	36,5	4
PUNELICK11.0	11,0	1	PUNELICK19.5	19,5	2	PUNELICK28.5	28,5	3	PUNELICK37.0	37,0	4
PUNELICK11.5	11,5	1	PUNELICK20.0	20,0	2	PUNELICK29.0	29,0	3	PUNELICK37.5	37,5	4
PUNELICK12.0	12,0	1	PUNELICK20.5	20,5	2	PUNELICK29.5	29,5	3	PUNELICK38.0	38,0	4
PUNELICK12.5	12,5	1	PUNELICK21.0	21,0	2	PUNELICK30.0	30,0	3	PUNELICK38.5	38,5	4
PUNELICK13.0	13,0	1	PUNELICK21.5	21,5	2	PUNELICK30.5	30,5	3	PUNELICK39.0	39,0	4
PUNELICK13.5	13,5	1	PUNELICK22.0	22,0	2	PUNELICK31.0	31,0	3	PUNELICK39.5	39,5	4
PUNELICK14.0	14,0	1	PUNELICK22.5	22,5	2	PUNELICK31.5	31,5	3	PUNELICK40.0	40,0	4
			PUNELICK23.0	23,0	2						

UTENSILI PROFESSIONALI PER FILETTARE IN HSS-Co

Le operazioni di filettatura rivestono grande importanza in tutte le lavorazioni industriali manuali o a macchina.

Il rispetto delle tolleranze, la durata e la robustezza dell'utensile, la velocità di esecuzione, sono la risultante di valori congiunti quali: materia prima della massima qualità, HSS Böhler, accuratezza e professionalità, controllo produttivo, fattori che fanno la differenza dal solito prodotto orientale d'importazione, che non è in grado di soddisfare nessuno di questi parametri.

Tutto ciò è tangibilmente visibile nel nuovo comparto maschi e filiere del catalogo martin, dove, qualità europea e prezzo equilibrato, creano una sinergia di grande valore.

MASCHI A MACCHINA

FORI PASSANTI da M3 a M10

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 500Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
0305B	0,50	M3	2,50
03506B	0,60	M3,5	2,90
0407B	0,70	M4	3,30
0508B	0,80	M5	4,20
0610B	1,00	M6	5,00
08125B	1,25	M8	6,80
1015B	1,50	M10	8,50



FORI PASSANTI da M12 a M36

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 500Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
12175B	1,75	M12	10,20
1420B	2,00	M14	12,00
1620B	2,00	M16	14,00
1825B	2,50	M18	15,50
2025B	2,50	M20	17,50
2225B	2,50	M22	19,50
2430B	3,00	M24	21,00
2730B	3,00	M27	24,00
3035B	3,50	M30	26,50
3335B	3,50	M33	29,50
3640B	4,00	M36	32,00



MASCHI A MACCHINA

FORI PASSANTI/CIECHI da M3 a M52

ACCIAI AUTOMATICI -ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
0305BC	0,50	M3	2,50
0407BC	0,70	M4	3,30
0508BC	0,80	M5	4,20
0610BC	1,00	M6	5,00
0710BC	1,00	M7	6,00
08125BC	1,25	M8	6,80
1015BC	1,50	M10	8,50
12175BC	1,75	M12	10,20
1420BC	2,00	M14	19,20
1620BC	2,00	M16	12,00
1820BC	2,00	M18	14,00
2025BC	2,50	M20	17,50
2225BC	2,25	M22	19,50
2430BC	3,00	M24	21,00
2730BC	3,00	M27	24,00
3035BC	3,50	M30	26,50
3335BC	3,50	M33	29,50
3640BC	4,00	M36	32,00
3940BC	4,00	M39	35,00
4245BC	4,50	M42	37,50
4545BC	4,50	M45	40,50
4850BC	5,00	M48	43,00
5250BC	5,00	M52	47,00



FORI PASSANTI/CIECHI da M3 a M52

ACCIAI AUTOMATICI -ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1400Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
T0305BC	0,50	M3	2,50
T0407BC	0,70	M4	3,30
T0508BC	0,80	M5	4,20
T0610BC	1,00	M6	5,00
T0710BC	1,00	M7	6,00
T08125BC	12,50	M8	6,80
T1015BC	1,50	M10	8,50
T12175BC	1,75	M12	10,20
T1420BC	2,00	M14	19,20
T1620BC	2,00	M16	12,00
T1820BC	2,00	M18	14,00
T2025BC	2,50	M20	17,50
T2225BC	2,25	M22	19,50
T2430BC	3,00	M24	21,00
T2730BC	3,00	M27	24,00
T3035BC	3,50	M30	26,50
T3335BC	3,50	M33	29,50
T3640BC	4,00	M36	32,00
T3940BC	4,00	M39	35,00
T4245BC	4,50	M42	37,50
T4545BC	4,50	M45	40,50



ALLUMINIO GHISA RAME



ACCIAIO INOX RIVESTITO

MASCHI A MACCHINA

FORI PASSANTI/CIECHI da M4 a M52 PASSO FINE

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
F0405BC	0,50	M4	3,50
F0505BC	0,50	M5	4,50
F06075BC	0,75	M6	5,20
F0605BC	0,50	M6	5,50
F0810BC	1,00	M8	7,00
F10125BC	1,25	M10	8,80
F1010BC	1,00	M10	9,00
F1215BC	1,25	M12	10,50
F12125BC	1,25	M12	10,80
F1210BC	1,00	M12	11,00
F1415BC	1,50	M14	12,50
F14125BC	1,25	M14	12,80
F1410BC	1,00	M14	13,00
F1615BC	1,50	M16	14,50
F1610BC	1,00	M16	15,00
F1820BC	2,00	M18	16,00
F1815BC	1,50	M18	16,50
F2020BC	2,00	M20	18,00
F2015BC	1,50	M20	18,50
F2010BC	1,00	M20	19,00
F2220BC	2,00	M22	20,00
F2215BC	1,50	M22	20,50
F2420BC	2,00	M24	22,00
F2415BC	1,50	M24	22,50
F2515BC	1,50	M25	23,50
F2720BC	2,00	M27	25,00
F2715BC	1,50	M27	25,50
F2815BC	1,50	M28	26,50
F3015BC	1,50	M30	28,50
F3215BC	1,50	M32	30,50
F3315BC	1,50	M33	31,50
F3415BC	1,50	M34	32,50
F3515BC	1,50	M35	33,50
F3620BC	2,00	M36	34,00
F3615BC	1,50	M36	34,50



ALLUMINIO GHISA RAME

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
F4015BC	1,50	M40	38,50
F4230BC	3,00	M42	39,00
F4220BC	2,00	M42	40,00
F4215BC	1,50	M42	40,50
F4530BC	3,00	M45	42,00
F4520BC	2,00	M45	43,00
F4515BC	1,50	M45	43,50
F4830BC	3,00	M48	45,00
F4820BC	2,00	M48	46,00
F4815BC	1,50	M48	46,50
F5015BC	1,50	M50	48,50
F5215BC	1,50	M52	50,50

FORTE TORSIONE FORI CIECHI da M2 a M10

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1100Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
0204C	0,40	M2	1,60
025045C	0,45	M2,5	2,05
0305C	0,50	M3	2,50
03506C	0,60	M3,5	2,90
0407C	0,70	M4	3,30
0508C	0,80	M5	4,20
0610C	1,00	M6	5,00
08125C	1,25	M8	6,80
10150C	1,50	M10	8,50



ALLUMINIO GHISA RAME



ACCIAIO INOX RIVESTITO

MASCHI A MACCHINA

FORTE TORSIONE FORI CIECHI da M12 a M36

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1400Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
12175C	1,75	M12	10,20
1420C	2,00	M14	12,00
1620C	2,00	M16	14,00
1825C	2,50	M18	15,50
2025C	2,50	M20	17,50
2225C	2,50	M22	19,50
2430C	3,00	M24	21,00
2730C	3,00	M27	24,00
3035C	3,50	M30	26,50
3335C	3,50	M33	29,50
3640C	4,00	M36	32,00



FORTE TORSIONE F/CIECHI da M3 a M10

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
X0305C	0,50	M3	2,50
X0407C	0,70	M4	3,30
X0508C	0,80	M5	4,20
X0610C	1,00	M6	5,00
X08125C	1,25	M8	6,80
X1015C	1,50	M10	8,50



TiN



FORTE TORSIONE F/CIECHI da M12 a M30

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1100Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
X12175C	1,75	M12	10,20
X1420C	2,00	M14	12,00
X1620C	2,00	M16	14,00
X1825C	2,50	M18	15,50
X2025C	2,50	M20	17,50
X2225C	2,50	M22	19,50
X2430C	3,00	M24	21,00
X2730C	3,00	M27	24,00
X3035C	3,50	M30	26,50



TiN



FORI PASSANTI da M3 a M10

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1100Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
X0305B	0,50	M3	2,50
X0407B	0,70	M4	3,30
X0508B	0,80	M5	4,20
X0610B	1,00	M6	5,00
X08125B	1,25	M8	6,80
X10150B	1,50	M10	8,50



TiN



MASCHI A MACCHINA

ACCIAIO INOX RIVESTITI FORI PASSANTI da M12 a M30

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 1400Nmm

Cod MM	P mm	M	foro Ø mm
X12175B	1,75	M12	10,20
X1420B	2,00	M14	12,00
X1620B	2,00	M16	14,00
X1825B	2,50	M18	15,50
X2025B	2,50	M20	17,50
X2225B	2,50	M22	19,50
X2430B	3,00	M24	21,00
X2730B	3,00	M27	24,00
X3035B	3,50	M30	26,50



TiN



FORI PASSANTI /CIECHI BSW da N°5 A 3/8"

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MUNCN°	N°	Ø mm
MUNCN°540BC	N°5	2,60
MUNCN°632BC	N°6	2,85
MUNCN°832BC	N°8	3,50
MUNCN°1024BC	N°10	3,90
MUNCN°1224BC	N°12	4,50
MUNCN°1420BC	1/4"	5,20
MUNCN°51618BC	5/16"	6,60
MUNCN°3816BC	3/8"	8,00



UNC AMERICANA PASSO GROSSO



FORI PASSANTI /CIECHI GAS (BSP) da 1/8" a 2"

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MM	G"	Ø mm
MG1828BC	G1/8"	8,80
MG1419BC	G1/4"	11,80
MG3819BC	G3/8"	15,25
MG1214BC	G1/2"	19,00
MG5814BC	G5/8"	21,00
MG3414BC	G3/4"	24,50
MG7814BC	G7/8"	28,25
MG111BC	G1"	30,75
MG11811BC	G1 1/8"	35,75
MG11411BC	G1 1/4"	39,50
MG11211BC	G1 1/2"	45,25
MG13411BC	G1 3/4"	51,30
MG211BC	G2"	57,20



MASCHI A MANO

FORI PASSANTI/CIECHI da M5 a M40 PASSO FINE

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MH	P mm	M	foro Ø mm
F05050	0,50	M5	4,50
F06075	0,75	M6	5,20
F06050	0,50	M6	5,50
F0810	1,00	M8	7,00
F08075	0,75	M8	7,20
F10125	1,25	M10	8,80
F1010	1,00	M10	9,00
F12150	1,50	M12	10,50
F1210	1,00	M12	11,00
F14150	1,50	M14	12,50
F1410	1,00	M14	12,80
F16150	1,50	M16	14,50
F1610	1,00	M16	15,00
F1820	2,00	M18	16,00
F1815	1,50	M18	16,50
F2020	2,00	M20	18,00
F2015	1,50	M20	18,50
F2220	2,00	M22	20,00
F2215	2,15	M22	20,50
F2420	2,00	M24	22,00
F2415	1,50	M24	22,50
F2615	1,50	M26	23,50
F2720	2,00	M27	25,00
F2715	1,50	M27	25,50
F2820	2,00	M28	26,00
F2815	1,50	M28	26,50
F3020	2,00	M30	28,50
F3015	1,50	M30	30,50
F3215	1,50	M32	31,50
F3415	1,50	M34	32,50
F3620	2,00	M36	33,50
F3615	1,50	M36	34,00
F3815	1,50	M38	34,50
F4015	1,50	M40	38,50



ALLUMINIO GHISA RAME



SERIE 2 PZ

MASCHI A MANO

FORI PASSANTI/CIECHI da M3 a M52

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MH	P mm	M	foro Ø mm
0305	0,50	M3	2,50
03506	0,60	M3	2,90
0407	0,70	M4	3,30
045075	0,75	M4	3,70
0508	0,80	M5	4,20
0610	1,00	M6	5,00
0710	1,00	M7	6,00
08125	1,25	M8	6,80
09125	1,25	M9	7,80
10150	1,50	M10	8,50
11150	1,50	M11	9,50
12175	1,75	M12	10,20
14200	2,00	M14	12,00
16200	2,00	M16	14,00
18250	2,50	M18	15,50
20250	2,50	M20	17,50
22250	2,50	M22	19,50
24300	3,00	M24	21,00
27300	3,00	M27	24,00
30350	3,50	M30	26,50
33350	3,50	M33	29,50
36400	4,00	M36	32,00
39400	4,00	M39	35,00
42450	4,50	M42	37,50
45450	4,50	M45	40,50
48500	5,00	M48	43,00
52500	5,00	M52	47,00



ALLUMINIO GHISA RAME



SERIE 3 PZ

GAS da 1/8" a 2"

ACCIAI AUTOMATICI - ACCIAI DA COSTRUZIONE FINO A 800Nmm

Cod MHG	M	Ø mm
1828	G 1/8"	8,80
1419	G 1/4"	11,80
3819	G 3/8"	15,25
1214	G 1/2"	19,00
5814	G 5/8"	21,00
3414	G 3/4"	24,50
7814	G 7/8"	28,25
111	G 1"	30,75
11811	G 1" 1/8"	35,50
11411	G 1" 1/4"	39,50
11211	G 1" 1/2"	45,25
13411	G 1" 3/4"	51,30
211	G 2"	57,20



ALLUMINIO GHISA RAME



SERIE 2 PZ

FILIERE METRICHE PASSO GROSSO E PASSO FINE DA M2 A M36

Cod. FM			Cod. FMC IMBOCCO CORRETTO		
Cod FM	PASSO	M	Cod FMC	PASSO	M
0204	0,40	M2	0204	0,40	M2
0305	0,50	M3	0305	0,50	M3
0407	0,70	M4	0407	0,70	M4
0405	0,50	M4	0405	0,50	M4
0508	0,80	M5	0508	0,80	M5
0505	0,50	M5	0505	0,50	M5
0610	1,00	M6	0610	1,00	M6
06075	0,75	M6	06075	0,75	M6
08125	1,25	M8	08125	1,25	M8
0810	1,00	M8	0810	1,00	M8
08075	0,75	M8	08075	0,75	M8
1015	1,50	M10	1015	1,50	M10
10125	1,25	M10	10125	1,25	M10
1010	1,00	M10	1010	1,00	M10
10075	0,75	M12	10075	0,75	M12
12175	1,75	M12	12175	1,75	M12
1215	1,50	M12	1215	1,50	M12
1210	1,00	M12	1210	1,00	M12
1420	2,00	M14	1420	2,00	M14
1415	1,50	M14	1415	1,50	M14
14125	1,25	M14	14125	1,25	M14
1410	1,00	M14	1410	1,00	M14
1620	2,00	M16	1620	2,00	M16
1615	1,50	M16	1615	1,50	M16
1610	1,00	M16	1610	1,00	M16
1825	2,50	M18	1825	2,50	M18
1820	2,00	M18	1820	2,00	M18
1815	1,50	M18	1815	1,50	M18
1810	1,00	M18	1810	1,00	M18
2025	2,50	M20	2025	2,50	M20
2015	1,50	M20	2015	1,50	M20
2010	1,00	M20	2010	1,00	M20
2225	2,50	M22	2225	2,50	M22
2220	2,00	M22	2220	2,00	M22
2215	1,50	M22	2215	1,50	M22
2430	3,00	M24	2430	3,00	M24
2420	2,00	M24	2420	2,00	M24
2415	1,50	M24	2415	1,50	M24
2730	3,00	M27	2730	3,00	M27
3035	3,50	M30	3035	3,50	M30
3335	3,50	M33	3335	3,50	M33
3640	4,00	M36	3640	4,00	M36



GIRAMASCHI ESTENSIBILI DIN 1814

Cod. MW

N°	M	BSW	G/BSP
0	1--8	1/16 - 1/4	-
1	1--10	1/16-3/8	.1/8
15	1--12	1/16-1/2	.1/8
2	4--12	5/32-3/4	.1/8
3	5--20	7/32-3/4	.1/8-1/2
4	11--27	7/16-1"	1/4-3/4
5	13--32	1/2-1"1/4	1/4-1"
6	18--42	3/4-1"1/2	1"1/2-1/4
7*	25--52	1"-1/8	2"3/4-1/4

*ACCIAIO TEMPERATO



PORTAFILIERE DIN 225

Cod. FH

N°	M-MF	BSW	G/BSP	Ø
0	1--2,6	1/16-3/32	-	16X5
1	3--4	1/8-5/32	-	20X5
2	4,5--6	3/16-1/4	-	20X7
3	7--9	42491,00	.1/16	25X9
4	10--11	3/8-7/16	.1/8	30X11
5	12--14	1/2-9/16	-	38X14
6	16--20	5/8-13/16	3/8-1/2	45X18
7	22--26	7/8-1"	-	55X22
8	27--36	-	7/8-1"	65X25



FILIERE GAS (BSP) da 1/8" a 1 1/2"

Cod FG	PASSO	M
1828	0,4	G 1/8"
1419	0,5	G 1/4"
3819	0,7	G 3/8"
1214	0,5	G 1/2"
5814	0,8	G 5/8"
3414	1	G 3/4"
111	0,75	G 1"
11811	1,25	G 1" 1/8"
11411	1	G 1" 1/4"
11211	0,75	G 1" 1/2"



FILIERE UNC (BSW) da 3/16" a 1"

Cod FUNC	PASSO	M
316124	24	W 3/16"
1420	20	W 1/4"
51618	18	W 5/16"
3816	16	W 3/8"
71614	14	W 7/16"
1212	12	W 1/2"
91612	12	W 9/16"
5811	11	W 5/8"
9	10	W 3/4"
789	9	W 7/8"
18	8	W 1"



GIRAMASCHI ESTENSIBILI "PRO" DIN 1814

ACCIAIO DA POLVERE / ALTA RESISTENZA A ROTTURA / PIU'LEGGERO

Cod MWPR	M	L mm
0	1--8	130
1	1--10	180
15	1--12	200
2	3,5--12	280
3	5--20	380
4	11--27	500
5	13--32	750
6	18--42	1000



PORTAFILIERE "PRO" DIN 225

Cod FHPR	M	L mm
0	1--2,6	160
1	3--4	200
2	4,5--6	200
3	7--9	224
4	10--11	280
5	12--14	315
6	16--20	450
7	21--26	560
8	27--36	630



GIRAMASCHI A CRICCHETTO STANDARD

Cod. MWM

N°	M	BSW	L.mm
1	.3-10	1/8-3/8	85
2	.5-12	7/32-1/2	110



GIRAMASCHI A CRICCHETTO LUNGO

Cod. MWML

N°	M	BSW	L.mm
10	.3-10	1/8-3/8	255
20	.5-12	7/32-1/2	315



GIRAMASCHI A CRICCHETTO PRO

Cod. MWMPR

N°	M	BSW	L.mm
1	.3-10	1/8-3/8	85
2	.5-12	7/32-1/2	110



SEGHE CIRCOLARI IN ACCIAIO HSS DM05 VAPORIZZATE PER TRONCATRICI LENTE

HSS DM05 STEAMED CIRCULAR SAWS BLADES FOR LOW SPEED SAWING MACHINES

La vaporizzazione riduce la possibilità di grippaggio e aumenta la durata del disco.

Steamed surface treatment reduce sliding friction and increase saw's life.

Foro	Foro di trascinamento	Diametro	
32	2 - 8 - 45 + 2 - 11 - 63	200	350
32	4 - 9 - 50 a richiesta	200	250
40	2 - 8 - 55 + 4 - 12 - 64	250	350
40	2 - 15 - 80 a richiesta	370	450
50	4 - 15 - 80	350	425
50	4 - 4 - 85 a richiesta	315	400

marvel



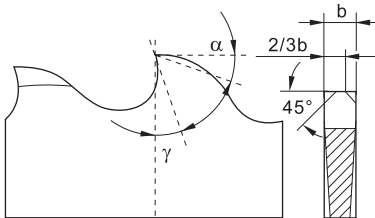
MARVEL
ML



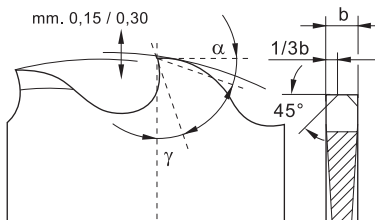
MARVEL
TiCN

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS

FORMA DEI DENTI - TOOTHFORM



Denti alternati (BW) su passi 3-4-5
Alternate teeth (BW) on 3-4-5 pitches



Denti sbozzatori finitori (C) su passi 6-8-10
Rough and finishing teeth (C) on 6-8-10 pitches

ML	Ø mm	Spessore	Foro	TCN	Ø mm	Spessore	Foro
ML200	200	1,8	32	TCN200	200	1,8	32
ML225	225	1,9	32	TCN225	225	1,9	32
ML250	250	2,0	32-40	TCN250	250	2,0	32-40
ML250	250	2,5	32-40	TCN250	250	2,5	32-40
ML275	275	2,0	32-40	TCN275	275	2,0	32-40
ML275	275	2,5	32-40	TCN275	275	2,5	32-40
ML300	300	2,0	32-40	TCN300	300	2,0	32-40
ML300	300	2,5	32-40	TCN300	300	2,5	32-40
ML315	315	2,0	32-40	TCN315	315	2,0	32-40
ML315	315	2,5	32-40	TCN315	315	2,5	32-40
ML350	350	2,5	32-40-50	TCN350	350	2,5	32-40-50
ML350	350	3,0	32-40-50	TCN350	350	3,0	32-40-50
ML370	370	2,5-3,0	32-40-50	TCN370	370	3,0	32-40-50
ML400	400	3,0	40-50	TCN400	400	3,0	40-50
ML400	400	3,5	40-50	TCN400	400	3,5	40-50
ML425	425	3,0	40-50				
ML425	425	3,5	40-50				
ML450	450	3,0	40-50				
ML450	450	3,5	40-50				

* Dentature speciali +15%

MARVEL

marvel

Cod. ML

Vaporizzati / Vaporizzati

marvel TiCN

Cod. TCN

MARVEL rivestiti al carbonitruro di titanio.
MARVEL titanium carbonitride coating.

* È indispensabile un'adeguata lubrorefrigerazione con emulsivo.

* Is recommended a good lubrication.

marvel - inox

SEGHE CIRCOLARI IN ACCIAIO HSS M35 (CO5%) VAPORIZZATE - TRONCATRICI LENTE PER TAGLIO ACCIAIO INOSSIDABILE

HSS M35 (CO5%) STEAMED FOR LOW SPEED SAWING MACHINES TO CUT STAINLESS STEEL

Ø mm	passo/n. denti - pitch/n. teeth					
	t10	t8	t6	t5	t4	t3
200		80 C	100 C	130 C	160 BW	200 BW
225		90 C	110 C	140 C	180 BW	220 BW
250		100 C	128 C	160 C	200 BW	260 BW
275		110 C	140 C	180 C	220 BW	280 BW
300		120 C	160 C		220 BW	300 BW
315		120 C	160 C		220 BW	
325		128 C	170 C	220 C		
350	100 C	120 C	180 C	220 C	300 BW	
370	100 C	140 C	190 C	220 C		
400	120 C	160 C	200 C	240 C		
425	130 C	160 C	220 C			
450	140 C	180 C	230 C			



* Dentature speciali +15%

MARVEL INOX

marvel-inox Cod. MX

marvel-inox TiCN Cod. TCX

marvel-inox TiCN

MARVEL INOX rivestito al carbonitru-
ro di titanio.

*MARVEL INOX titanium carbonitri-
de coating.*

* È indispensabile un'adeguata
lubrorefrigerazione con emulsivo.

* *Is recommended a good lubrication.*

MX	Ø mm	Spessore	Foro	TCX	Ø mm	Spessore	Foro
MX200	200	1,8	32	TCX200	200	1,8	32
MX225	225	1,9	32	TCX225	225	1,9	32
MX250	250	2,0	32-40	TCX250	250	2,0	32-40
MX250	250	2,5	32-40	TCX250	250	2,5	32-40
MX275	275	2,0	32-40	TCX275	275	2,0	32-40
MX275	275	2,5	32-40	TCX275	275	2,5	32-40
MX300	300	2,0	32-40	TCX300	300	2,0	32-40
MX300	300	2,5	32-40	TCX300	300	2,5	32-40
MX315	315	2,0	32-40	TCX315	315	2,0	32-40
MX315	315	2,5	32-40	TCX315	315	2,5	32-40
MX350	350	2,5	32-40-50	TCX350	350	2,5	32-40-50
MX350	350	3,0	32-40-50				
MX370	370	3,0	32-40-50				
MX400	400	3,0	40-50				
MX425	425	3,0	40-50				

Il rivestimento tiCN con la tecnica PVD consente di ottenere molteplici vantaggi:

- Riduzione dell'attrito.
- Raddoppio delle velocità di taglio ed avanzamento.
- Riduzione della temperatura di esercizio.
- Migliore finitura del pezzo lavorato.
- Eccezionale durezza del disco in superficie HV3000/3300.

The tiCN coating with technology PVD (Physical Vapor Deposition) gives manifold big advantages:

- *Friction reduction.*
- *Redoubling cut and feed speed.*
- *Heating working reduction.*
- *Best blank finishing.*
- *Very high hardness's surface disk HV3000/3300.*

 **SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO PER IL TAGLIO DEI PROFILATI DI ALLUMINIO, RAME, OTTONE E MATERIE PLASTICHE**

 **TUNGSTEN-CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES FOR ALUMINIUM, COPPER, BRASS AND PLASTIC MATERIALS**

martin - H



CARATTERISTICHE

- Foro Standard: mm 32.

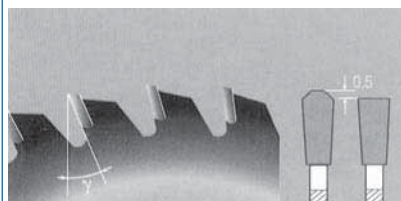
SPECIFICATIONS

- Standard Hole: mm 32.

SPECIFICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

FORMA DEI DENTI - TOOTHFORM



Denti sbozzatori/finitori con angolo g positivo.
Il taglio di materiali particolari può richiedere un angolo negativo disponibile su richiesta.

*Rough and finishing teeth with positive g angle.
For cutting difficult materials, a suitable negative hook angle can be supplied on request.*

Ø mm	foro hole	spessore thickness	denti teeth	MH
200	32	3,0	64	MH200064
250	32	3,2	60	MH250060
250	32	3,2	80	MH250080
300	32	3,3	72	MH300072
300	32	3,3	84	MH300080
300	32	3,3	96	MH300096
350	32	3,4	84	MH350084
350	32	3,4	96	MH350096
350	32	3,4	108	MH350108
400	32	3,6	96	MH400096
400	32	3,6	120	MH400120
450	32	3,8	96	MH450096
450	32	3,8	108	MH450108
500	32	4,2	120	MH500120

Anelli di Riduzione - Reduction rings

Fori speciali supplemento €15 netto



SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN M.D. ADATTA AL TAGLIO DI ACCIAIO, FERRO, LAMIERA, TUBI, OTTONE, RAME, ALLUMINIO, MATERIE PLASTICHE, MATERIALI COMPOSTI CON PANNELLI ISOLANTI, LEGNO, TRUCIOLATI



TUNGSTEN-CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES FOR STEEL, SHEET METAL, PIPES, BRASS, COPPER, ALUMINIUM, PLASTIC AND COMPOSITE MATERIALS, WOOD AND LAMINATED

martin - MHC



Ø mm	denti teeth	foro hole	spessore thickness	RPM	MHC
180	30	20	2,2	2500	MHC18030
230	40	20	2,2	2200	MHC23040
250	48	20	2,4	2200	MHC25048
300	60	25,4	2,4	1600	MHC30060
300	80	25,4	2,4	1600	MHC30080
350	70	30	2,5	1200	MHC35070
350	90	30	2,5	1200	MHC35090

SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN M.D. PER MACCHINE DRY-CUT RIDGID, ELU, MAKITA, DEWALT, METABO, JEPSON, ADATTE PER FERRO, LAMIERA, PROFILI, ALLUMINIO, PANNELLI, LEGNO

martin - MHP

PROFESSIONALI

Ø mm	denti teeth	foro hole	spessore thickness	RPM	ZENO MHP
180	34	20/30	2,2		MHP18034
180	48	20/30	2,2		MHP18048
190	38	30	2,2		MHP19038
190	48	30	2,2		MHP19048
250	60	30	2,2		MHP25060
270	60	30	2,2		MHP27060
300	60	30	2,2		MHP30060
305	60	25,4	2,2		MHP30560
355	84	25,4	2,4		MHP35584

* Per fori speciali supplemento € 10,00

 **SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO
PER TUTTI I TIPI DI LEGNO**

 **TUNGSTEN-CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES FOR ALL
WOOD'S KIND**

gordon



* Lame circolari silenziate di serie su Ø 250 - 300 - 350

Ø mm	denti tooth	foro hole	spessore thickness	GO
150	24	30	3,2	GO150024
180	28	30	3,2	GO180026
180	40	30	3,2	GO180040
200	32	30	3,2	GO200030
200	32	35	3,2	GO200530
200	48	30	3,2	GO200048
200	48	35	3,2	GO200548
200	64	30	3,2	GO200064
250*	40	30	3,2	GO250040S
250*	48	30	3,2	GO250048S
250*	80	30	3,2	GO250080S
250	40	35	3,2	GO250540S
250*	60	35	3,2	GO250560S
250*	80	35	3,2	GO250580S
300	28	30	3,2	GO300028
300*	48	30	3,2	GO300048S
300*	60	30	3,2	GO300060S
300*	72	30	3,2	GO300072S
300*	96	30	3,2	GO300096S
300	28	35	3,2	GO300528
300*	48	35	3,2	GO300548S
300*	60	35	3,2	GO300560S
300*	72	35	3,2	GO300572S
300*	96	35	3,2	GO300596S
315	72	30	3,2	GO315072
350	32	30	3,5	GO350032
350	42	30	3,5	GO350042
350*	56	30	3,5	GO350056S
350*	72	30	3,5	GO350072S
350*	84	30	3,5	GO350084S

Ø mm	denti tooth	foro hole	spessore thickness	GO
350*	112	30	3,5	GO350112S
350	24	35	3,5	GO350524
350	32	35	3,5	GO350532
350	56	35	3,5	GO350554S
350*	72	35	3,5	GO350572S
350*	84	35	3,5	GO350584S
350*	112	35	3,5	GO350604S
400	64	30	3,8	GO400060
400	84	30	3,8	GO400084
400	96	30	3,8	GO400096
400	64	35	3,8	GO400560
400	84	35	3,8	GO400580
400	96	35	3,8	GO400596
450	54	30	4,0	GO450054
450	72	30	4,0	GO450072
450	54	35	4,0	GO450554
450	72	35	4,0	GO450572
500	60	30	4,2	GO500060
500	80	30	4,2	GO500080
500	60	35	4,2	GO500560
500	80	35	4,2	GO500580
550	60	30	4,2	GO550060
550	60	35	4,2	GO550560
600	48	30	4,2	GO600048
600	72	30	4,2	GO600072
600	48	35	4,2	GO600548
600	72	35	4,2	GO600572

Anelli di Riduzione - Reduction rings

 **SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO PER ELETTRIPORTATILI**

 **TUNGSTEN-CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES**

gordon - B

Guida linea

Ø mm	denti teeth	foro hole	spessore thickness	GOB	macchina machine
125	20	12,7	2,6	GOB125020	BLACK & DECKER, SKILL
130	20	16/20	2,6	GOB130020	AEG, BOSCH, HOLZ-HER
140	20	12,7	2,6	GOB1401220	BLACK & DECKER
150	24	16	2,6	GOB150024	BOSCH & SCHEER AEG, ELU, HITACHI, METABO, SKILL
150	36	16	2,6	GOB1501636	
150	24	20	2,6	GOB150224	
150	24	30	2,6	GOB150324	BLACK & DECKER
156	24	12,7	2,6	GOB156024	
160	24	16/20	2,6	GOB160224	AEG, BOSCH-KRESS, HITACHI, MAFELL BLACK & DECKER, SKILL
160	24	25/30	2,6	GOB160324	
160	48	20	2,6	GOB160048	KRESS-MAKITA, METABO
165	24	20	2,6	GOB165024	
170	24	30	2,6	GOB170024	HAFFNER-HITACHI, BOSCH, ELU, FESTO, SKILL
180	24	16	2,6	GOB1801624	BLACK & DECKER, DEWALT, STANLEY, HAFFNER, SKILL, MAKITA, ROCKWELL, SKILL, BOSCH, FESTO, METABO
180	24	20	2,6	GOB180024	
180	24	30	2,6	GOB180324	
180	40	16	2,6	GOB180040	
180	40	20	2,6	GOB180240	
180	40	30	2,6	GOB180340	
190	14	30	2,6	GOB190314	
190	30	20	2,6	GOB190230	SKILL, BOSCH, KRESS, METABO, AEG, DE WALT BLACK & DECKER, ELU, FESTO, HITACHI, MAKITA
190	42	20	2,6	GOB190242	
190	30	30	2,6	GOB190330	
190	42	30	2,6	GOB190342	
200	30	16	2,6	GOB2001630	HANNING, MANNESMANN, BLACK & DECKER
200	30	30	2,6	GOB200030	
205	42	18	2,6	GOB205042	MANNESMANN, STAYR
210	42	30	2,6	GOB210042	ELEKTRA, FEIN, HAFFNER, HITACHI, HOLZ-HER
210	30	24	2,6	GOB210324	AEG, BLACK & DECKER, BOSCH
216	48	30	3,0	GOB216048	DEWALT, ELU, HITACHI
225	34	30	2,6	GOB225034	FESTO, MAFELL
230	20	30	2,6	GOB230020	BLACK & DECKER, BOSCH, ELU, HAFFNER, SKILL, HOLZ-HER
230	34	30	2,6	GOB230034	
235	20	30	2,6	GOB235020	FESTO, MAFELL, DEWALT, MAKITA, HITACHI, SKILL
235	34	25/30	2,6	GOB235034	

Anelli di Riduzione - Reduction rings

seghe a nastro

SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE M42 IN ACCIAIO SUPER RAPIDO COBALTO 8%



BAND SAW BLADES M42 COBALT 8% HIGH SPEED STEEL



Utilizzo: acciai, materiali ferrosi, leghe, acciai inossidabili.

CARATTERISTICHE

- Dentatura: passi variabili disponibili 10/14, 8/12, 6/10, 5/8, 4/6, 3/4, 2/3.

SPECIFICHE TECNICHE

Per un corretto utilizzo e per la durata della sega si raccomanda di lavorare per i primi minuti di vita dell'utensile con velocità ed avanzamenti ridotti.



Use: steel, ferrous materials, alloy, stainless steel.

SPECIFICATIONS

- Toothing variable pitch: 10/14, 8/12, 6/10, 5/8, 4/6, 3/4, 2/3.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

For a good utilisation and long saw life on recommend to reduce speed and feed during first cuts.

NSBB	Specificare il passo della dentatura. Quantità minima 5 pezzi ogni misura.
13x0,65	Specify tooth pitch. Minimum quantity 5 pieces each size.
13x0,90	
20x0,90	
27x0,90	
34x1,10	
41x1,30	

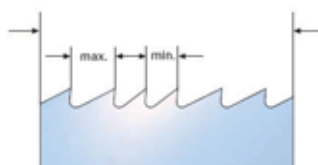
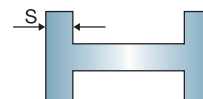
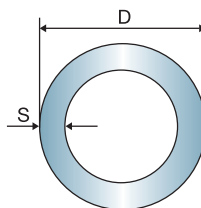
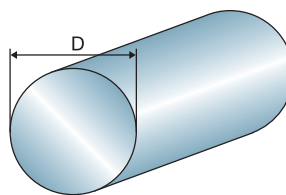
DENTATURA VARIABILE PER IL TAGLIO DEI PIENI

Diametro del materiale massiccio

20	30	50	80	100	200	300	mm
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3

DENTATURA VARIABILE PER IL TAGLIO DI TUBI E PROFILI

∅ mm	20	40	60	80	100	150	200	300	500
Sp. mm	Ripartizione dei denti Dpp								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3



Esempio 3/4 denti per pollice
(=8,47 mm e 6,35 mm di intervallo fra i denti)

superflex co 8%

 **SEGHETTI A MANO HSS Co 8% BIMETALLICI**

 **HSS Co 8% BIMETAL HAND HACK SAWS BLADES**

HSS Co 8% con grande flessibilità che evita le rotture e consente un elevato numero di tagli anche su acciai legati e inox.

CARATTERISTICHE

- Lunghezza: mm 300.
- Dentatura ondulata Z24 per pollice.

HSS Co 8% flexible nobody breackage and great deal of cuts.

SPECIFICATIONS

- Lenght: mm 300.
- Z24 per inches.



ACCIAIO, ACCIAIO LEGATO, INOSSIDABILE

CONFEZIONE 100 PEZZI - PACKING OF 100 PIECES

Cod. SF

SF30024Co

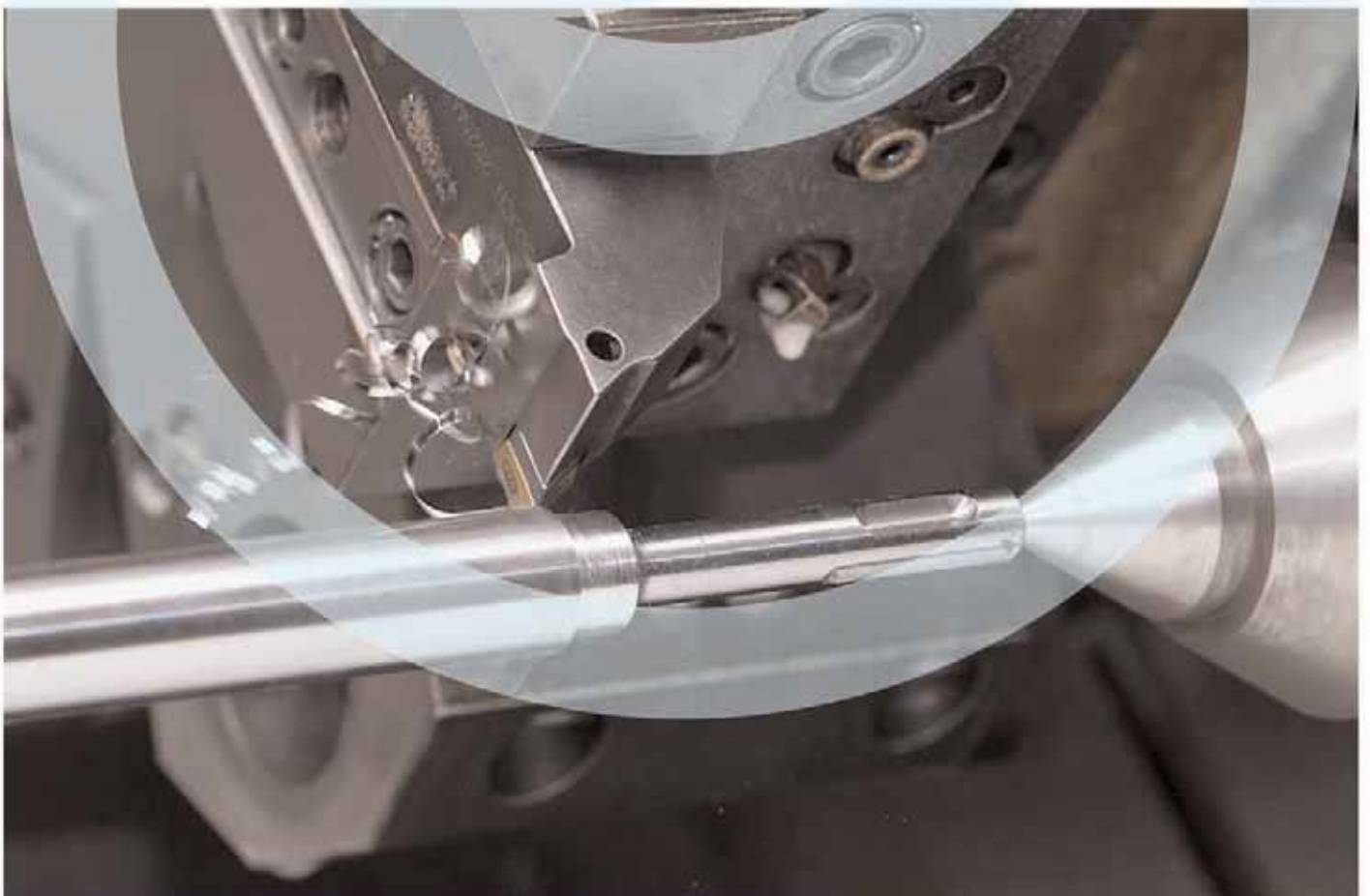


FERRO, ACCIAIO, LEGHE, BRONZO

CONFEZIONE 100 PEZZI - PACKING OF 100 PIECES

Cod. SF

SF30024M2



ERCOLE quick



NiCrMo Steel

Il prezzo non comprende albero e punta.

ER	Ø mm	denti - bits	ER	Ø mm	denti - bits
ER025	25	4	ER066	66	6
ER030	30	4	ER070	70	6
ER035	35	4	ER080	80	8
ER040	40	4	ER090	90	8
ER045	45	6	ER100	100	8
ER050	50	6	ER110	110	8
ER055	55	6	ER125	125	12
ER060	60	6	ER130	130	12

FRESE A CORONA A ROTOPERCUSSIONE CON DENTI IN METALLO DURO PER FORARE CEMENTO, CALCESTRUZZO, PIETRA E OPERE MURARIE - FILETTO M16

ROTARY HAMMER CORE BIT TO DRILL CONCRETE, STONE, MASONRY - THREAD M16 SPECIFICATIONS

CARATTERISTICHE

- Costruite in acciaio ad alta resistenza con denti sovradimensionati in M.D. swiss made.

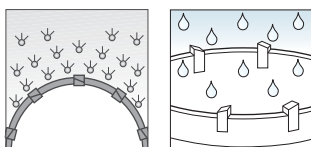
SPECIFICHE TECNICHE

Da utilizzare con trapani rotobattenti o con tassellatori sds plus. Lunghezza corona mm 70.

Built in high-tensile steel carbide tipped oversize swiss made.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- To use with hammer drills sds plus.



Speciale trattamento superficiale con pallinatura e sabbiatura che aumenta resistenza e durata.

Special surface treatment with shot blasting to increase life tool and strength.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE ERCOLE QUICK GUIDE TO USE ERCOLE QUICK TOOL

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ● ●
cemento - cement	● ● ●
calcestruzzo - beton	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. ERBOX04

**VALIGETTA IMPIANTISTI n. 4 frese a corona
PROFESSIONAL KIT n. 4 core bits**

mm 35-50-66-80 +1 ER16F200SDS
+ERPROF200 +2 PUN16



Cod. ERESP09

**ESPOSITORE n. 9 frese a corona
DISPLAY n. 9 core bits**

mm 25-30-35-40-45-50-60-70-80
+6 ERALB100ES +3 ER16F100SDS
+3 PUN16



Cod. ERESP013

**ESPOSITORE n. 13 frese a corona
DISPLAY n. 13 core bits**

mm 25-30-35-40-45-50-55-60-66-70-80-90-100
+5 ER16F100SDS +8 ER16F370SDS
+13 punte PUN16

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS

In acciaio NiCrMo con speciale tempera che garantisce grande robustezza ed elasticità. Alberi portacorona ATTACCO M16
NiCrMo built with special hardened for strength and elasticity. Core drills ADAPTOR M16



Cod.
ER16F100SDS
ER16F200SDS
ER16F370SDS
ER16F626SDS



ALBERI CODOLO SDS PLUS - SDS PLUS SHANK SHAFTS TESTA DA

Albero filettato M16F L. mm 100	<i>Threaded shaft M16F L. mm 100</i>
Albero filettato M16 L. mm 200	<i>Threaded shaft M16 L. mm 200</i>
Albero filettato M16 L. mm 370	<i>Threaded shaft M16 L. mm 370</i>
Albero filettato M16 L. mm 600	<i>Threaded shaft M16 L. mm 600</i>
Codolo SDS PLUS	SDS PLUS shank
Diametri frese a corona	Core bits diameters
Per tutti i diametri	All sizes



Cod.
ERALB100ES
ERALB200ES
ERALB370ES

ALBERI CODOLO ESAGONALE - EXAGONAL SHANK SHAFTS

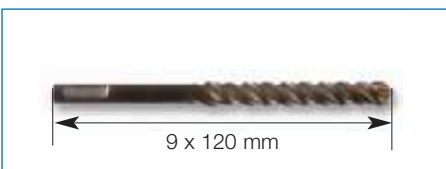
Albero filettato M16 L. mm 100	<i>Threaded shaft M16 L. mm 100</i>
Albero filettato M16 L. mm 200	<i>Threaded shaft M16 L. mm 200</i>
Albero filettato M16 L. mm 370	<i>Threaded shaft M16 L. mm 370</i>
Codolo ESAGONALE mm 13	EXAGONAL shank mm13
Diametri frese a corona	Core bits diameters
Per tutti i diametri	All sizes



Cod. **ERPRO200F**

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga M16M-M16F L. mm 200	<i>Holder M16M-M16F L. mm200</i>
Per alberi SDS Plus ed ESAGONALI	<i>For SDS Plus and EXAGONAL shaft</i>



Cod. **PUN9**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm 9x120	<i>Center drill T.C. mm 9x120</i>
Per alberi ESAGONALI	<i>For EXAGONAL shaft</i>



Cod. **PUN16**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm10x120 con codolo filettato M16M	<i>Center drill T.C. mm 10x120 with threaded shank M16M</i>
Per alberi SDS Plus	<i>For SDS Plus shaft</i>



SDS PLUS QUICK SYSTEM



Albero filettato M16 L. mm 370

Cod. **ER16F370SDS**

Prolunga M16M-M16F L. mm 200

Cod. **ERPRO200F**

Cod. **ER**

Punta guida T.C.

Cod. **PUN16**



La **martin**® raccomanda di avvitare PUN16 prima sull'albero fino in fondo, e dopo avvitare la corona ERCOLE.

ERCOLE max



CORONE PROFESSIONALI PER MARTELLI ELETTRICI CON DENTI IN METALLO DURO PER FORARE CEMENTO, CALCESTRUZZO, CONGLOMERATI, PIETRA, OPERE MURARIE - INNESTO CONICO 1:8

PROFESSIONAL ROTARY HAMMER CORE BIT TO DRILL CONCRETE, STONE, MASONRY - TAPER 1:8

CARATTERISTICHE

- Robusta struttura in acciaio ad alta resistenza con denti antirottura in M.D.

SPECIFICHE TECNICHE

Da utilizzare con martelli elettrici da 4 kg a 11 kg con attacco SDS MAX. Lunghezza mm 100.

SPECIFICATIONS

- High strength steel structure carbide tipped.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

To use with hammer drills from kg. 4 to kg. 11 SDS MAX.

* Questo prodotto può essere contenuto negli Espositori Multipli

* This product can be include inside Multi Display

**GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE ERCOLE MAX
GUIDE TO USE ERCOLE MAX TOOL**

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ● ●
cemento - concrete	● ● ●
calcestruzzo - beton	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

ERX	Ø mm	denti - bits	ERX	Ø mm	denti - bits
ERX035	35	4	ERX090	90	10
ERX040	40	4	ERX100	100	10
ERX045	45	6	ERX110	110	12
ERX050	50	6	ERX125	125	12
ERX060	60	6	ERX130	130	12
ERX066	66	8	ERX150	150	14
ERX070	70	8			
ERX080	80	8			

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. ERXESP08

ESPOSITORE n. 8 corone - DISPLAY n. 8 core bits
mm 35-40-45-50-60-66-80-90 +1 ERXALB250X +1 ERXALB450X +2 PUNMAX

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS

In acciaio NiCrMo con speciale tempera che garantisce grande robustezza ed elasticità. Alberi portacorona ATTACCO 1:8
NiCrMo built with special hardened for strength and elasticity. Core drills ADAPTOR 1:8



Cod.
ERXALB250X
ERXALB450X
ERXALB600X

NiCrMo Steel

ALBERI SDS MAX - SDS MAX SHAFTS

Albero SDS MAX L. mm 250
Albero SDS MAX L. mm 450
Albero SDS MAX L. mm 600
Per martelli tipo: **Bosch, Hilti, Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo**
Diametri corone
Per tutti i diametri

SDS MAX shaft L. mm 250
SDS MAX shaft L. mm 450
SDS MAX shaft L. mm 600
For hammers
Core bits diameters
All sizes



Cod.
ERXALB250H
ERXALB450H
ERXALB600H

NiCrMo Steel

ALBERI HITACHI / MAKITA - HITACHI / MAKITA SHAFTS

Albero HITACHI-MAKITA L. mm 250
Albero HITACHI-MAKITA L. mm 450
Albero HITACHI-MAKITA L. mm 600
Per martelli tipo:
Hitachi (DH28Y-DH38YB-VRY38), **Makita** (8035NB-HR3850-HR3520-HM0810-HR3510), **Ryobi** (CH450P-CH460P)
Diametri corone
Per tutti i diametri

HITACHI-MAKITA shaft L. mm 250
HITACHI-MAKITA shaft L. mm 450
HITACHI-MAKITA shaft L. mm 600
For hammers
Core bits diameters
All sizes



Cod.
ERXALBM18400
ERXALBM18600

NiCrMo Steel

ALBERI SDS MAX M18 - SDS MAX M18 SHAFTS

Albero SDS MAX M18, L. mm 400
Albero SDS MAX M18, L. mm 600
Per martelli tipo: **Bosch, Hilti, Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo**
Diametri corone
Per tutti i diametri

SDS MAX shaft M18, L. mm 400
SDS MAX shaft M18, L. mm 600
For hammers
Core bits diameters
All sizes



Cod. **ERXP300**

NiCrMo Steel

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga M18M-M18F, L. mm 300
Per EXPRO100, EXPRO400

Holder M18M-M18F, L. mm 300
For EXPRO100, EXPRO400



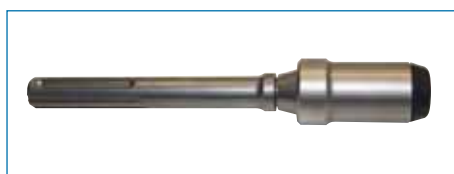
Cod.
ERXP100

NiCrMo Steel

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga mm 100, cono 1:8
Per
ERXALBM18400, ERXALBM18600

Holder mm 100, taper 1:8
For
ERXALBM18400, ERXALBM18600



Cod. **ERXAD**

NiCrMo Steel

ADATTATORE - ADAPTOR

Adattatore SDS-MAX, SDS-PLUS mm 220
Diametri corone
Per tutti i diametri

Adaptor SDS-MAX, SDS-PLUS mm 220
Core bits diameters
All sizes

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS

In acciaio NiCrMo con speciale tempera che garantisce grande robustezza ed elasticità. Alberi portacorona ATTACCO 1:8 NiCrMo built with special hardened for strength and elasticity. Core drills ADAPTOR 1:8



Cod. **ERX1**

NiCrMo Steel

ADATTATORE - ADAPTOR

Adattatore cono 1:8 / filettato

Adaptor 1:8 cone / threaded



Cod. **PUNMAX**

NiCrMo Steel

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta mm 12x130 codolo conico 1:20

Center drill mm 12x130 conical shank 1:20

Per tutti i diametri

All sizes



SDS MAX - MARTIN SYSTEM

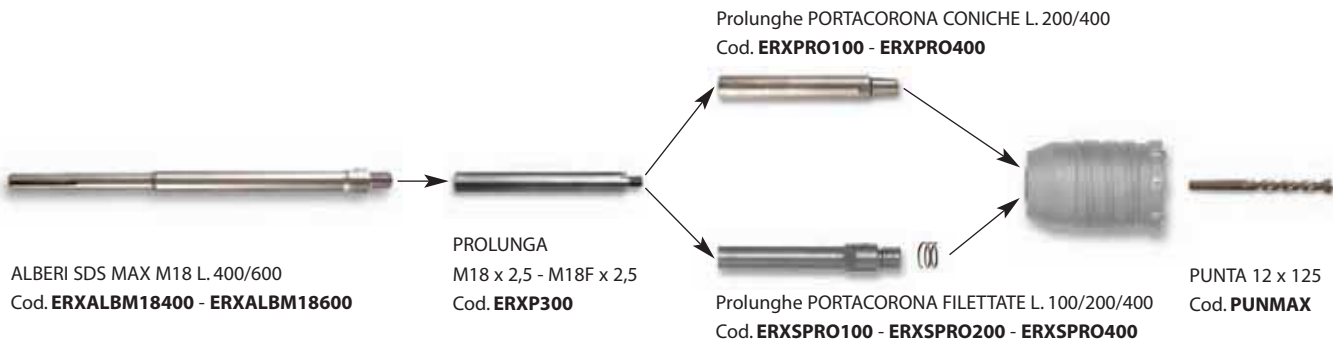


Nuovo Sistema di prolunga per alberi MAX adattabili a corone filettate o ad innesto conico 1:8.

Con questa novità possiamo fornire complessivi lunghi fino a cm 130, estremamente robusti e pratici perchè solo cambiando i terminali passiamo dal cono 1:8 al filetto tipo Bosch.

New extension system for MAX shaft suitable for taper 1:8 core bits.

With this system we are able to extend the shaft until cm 130 for taper shank and threaded Bosch type.



CORONE PROFESSIONALI PER MARTELLI ELETTRICI CON DENTI IN METALLO DURO PER FORARE CEMENTO, CALCESTRUZZO, CONGLOMERATI, PIETRA, OPERE MURARIE - FORO FILETTATO

PROFESSIONAL ROTARY HAMMER CORE BIT TO DRILL CONCRETE, STONE, MASONRY - THREADED HOLE

CARATTERISTICHE

- Robusta struttura in acciaio ad alta resistenza con denti antirottura in M.D.

SPECIFICHE TECNICHE

Da utilizzare con martelli elettrici da 4 kg a 11 kg con attacco SDS MAX lungh. mm 100.

SPECIFICATIONS

- High strength steel structure carbide tipped.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

To use with hammer drills from kg. 4 to kg. 11 sds max.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

* This product can be include inside **Multi Display**



max - foro filettato / threaded hole



GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE ERCOLE MAX-FORO FILETTATO GUIDE TO USE ERCOLE MAX-THREADED HOLE TOOL

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ● ●
cemento - concrete	● ● ●
calcestruzzo - beton	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

ERXS	Ø mm	denti - bits	ERXS	Ø mm	denti - bits
ERXS040	40	4	ERXS090	90	10
ERXS050	50	6	ERXS100	100	10
ERXS060	60	6	ERXS110	110	12
ERXS066	66	8	ERXS125	125	12
ERXS070	70	8	ERXS130	130	12
ERXS080	80	8	ERXS150	150	14

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. ERXSESP07

ESPOSITORE n. 7 corone

mm 40-50-60-66-80-90-100 +1 ERXSALB250X
+1 ERXSALB450X +2 PUNMAX

DISPLAY n. 7 core bits

mm 40-50-60-66-80-90-100 +1 ERXSALB250X
+1 ERXSALB450X +2 PUNMAX

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS

In acciaio NiCrMo con speciale tempera che garantisce grande robustezza ed elasticità. Corone foro filettato con molla.
NiCrMo built with special hardened for strength and elasticity. Core bits with threaded hole.



Cod.
ERXSALB250X
ERXSALB450X

NiCrMo Steel

ALBERI SDS MAX - SDS MAX SHAFTS

Albero SDS MAX L. mm 250	<i>SDS MAX shaft L. mm 250</i>
Albero SDS MAX L. mm 450	<i>SDS MAX shaft L. mm 450</i>
Per martelli tipo: Bosch, Hilti, Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo	<i>For hammers: Bosch, Hilti, Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo</i>
Diametri corone	Core bits diameters
Per tutti i diametri	<i>All sizes</i>



Cod.
ERXSALB250H
ERXSALB450H

NiCrMo Steel

ALBERI HITACHI / MAKITA - HITACHI / MAKITA SHAFTS ES mm 13

Albero HITACHI-MAKITA L. mm 250	<i>HITACHI-MAKITA shaft L. mm 250</i>
Albero HITACHI-MAKITA L. mm 450	<i>HITACHI-MAKITA shaft L. mm 450</i>
Per martelli tipo: Hitachi (DH28Y-DH38YB-VRY38), Makita (8035NB-HR3850-HR3520-HM0810-HR3510), Ryobi (CH450P-CH460P)	<i>For hammers: Hitachi (DH28Y-DH38YB-VRY38), Makita (8035NB-HR3850-HR3520-HM0810-HR3510), Ryobi (CH450P-CH460P)</i>
Diametri corone	Core bits diameters
Per tutti i diametri	<i>All sizes</i>



Cod.
ERXALBM18400H

NiCrMo Steel

ALBERO HITACHI / MAKITA - HITACHI / MAKITA SHAFT ES mm 13

Albero HITACHI-MAKITA M18, L. mm 400	<i>HITACHI-MAKITA shaft M18, L. mm 400</i>
--------------------------------------	--



Cod.
ERXALBM18400
ERXALBM18600

NiCrMo Steel

ALBERI SDS MAX M18 - SDS MAX M18 SHAFTS

Albero SDS MAX M18, L. mm 400	<i>SDS MAX shaft M18, L. mm 400</i>
Albero SDS MAX M18, L. mm 600	<i>SDS MAX shaft M18, L. mm 600</i>
Da abbinare ERXSPRO100, ERXSPRO200, ERXSPRO400	<i>For ERXSPRO100, ERXSPRO200, ERXSPRO400</i>



Cod. **ERXP300**

NiCrMo Steel

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga M18M-M18F, L. mm 300	<i>Holder M18M-M18F, L. mm300</i>
Per ERXSPRO100, ERXSPRO200, ERXSPRO400	<i>For ERXSPRO100, ERXSPRO200, ERXSPRO400</i>

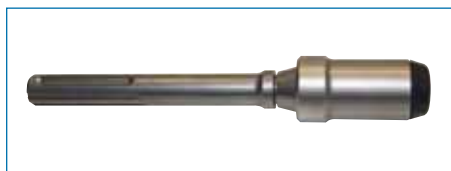


Cod.
ERXSPRO100
ERXSPRO200
ERXSPRO400

NiCrMo Steel

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga M18F L. mm 100	<i>Holder M18F L. mm 100</i>
Prolunga M18F L. mm 200	<i>Holder M18F L. mm 200</i>
Prolunga M18F L. mm 400	<i>Holder M18F L. mm 400</i>
Per ERXALBM18400, ERXALBM18600	<i>For ERXALBM18400, ERXALBM18600</i>



Cod. **ERXAD**

NiCrMo Steel

ADATTATORE - ADAPTOR

Adattatore SDS-MAX, SDS-PLUS mm 220	<i>Adaptor SDS-MAX, SDS-PLUS mm 220</i>
-------------------------------------	---

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS

In acciaio NiCrMo con speciale tempera che garantisce grande robustezza ed elasticità. Corone foro filettato con molla.
NiCrMo built with special hardened for strength and elasticity. Core bits with threaded hole.



Cod. **ERX1**

NiCrMo Steel

ADATTATORE - ADAPTOR

Adattatore cono 1:8 / filettato

Adaptor 1:8 cone / threaded



Cod. **MO9**

MOLLA - SPRING

Molla / filetto per alberi

Thread / Spring for shafts



Cod. **PUNMAX**

NiCrMo Steel

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta mm 12x130,
codolo conico 1:20

*Center drill mm 12x130,
conical shank 1:20*



SDS MAX - MARTIN SYSTEM

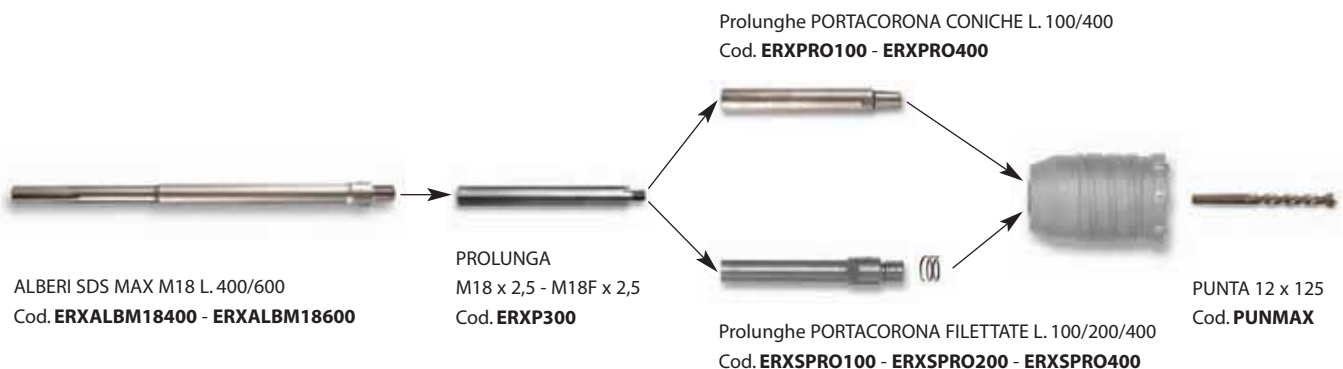


Nuovo Sistema di prolunga per alberi MAX adattabili a corone filettate o ad innesto conico 1:8.

Con questa novità possiamo fornire complessivi lunghi fino a cm 130, estremamente robusti e pratici perchè solo cambiando i terminali passiamo dal cono 1:8 al filetto tipo Bosch.

New extension system for MAX shaft suitable for taper 1:8 core bits.

With this system we are able to extend the shaft until cm 130 for taper shank and threaded Bosch type.



 **SEGHE A TAZZA VERSATILE CON DENTI IN METALLO DURO PER FORARE MARMO, LATERIZI E MATERIE PLASTICHE**

 **HARD METAL TOOTH HOLE SAWS FOR MARBLE, BRICK AND PLASTIC MATERIALS**

CARATTERISTICHE

- Le placchette di spessore sottile, con affilatura sia laterale che frontale, permettono una rapida penetrazione anche su materiali duri e compatti.
- Punta di centraggio con taglienti in metallo duro.

SPECIFICHE TECNICHE

Da utilizzare esclusivamente con trapani a rotazione. Non usare la percussione. Per fori su piastrelle è necessario raffreddare con acqua.

SPECIFICATIONS

- The reduced thickness of tips and double sharpening front and side, permit quick penetration, on hard and strong materials.
- T.C. center drill.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Use only rotating tools. Do not use percussion. To drill tiles and sandstone water cooling is necessary.

Ø mm	utilizzo prevalente prevailing use	denti bits
16-17	pozzetti di serrature lock housing	2
22	passaggio tubi da 1/2" 1/2" pipe passage	4
25-26	pozzetti serrature e porte blindate lock housing and armoured doors	4
27	passaggio tubi da 3/4" e per pozzetti 3/4" pipe passage and housing	4
30	passaggio cavi cable passage	4
34	passaggio cavi da 1" 1" cable passage	4
38-40	passaggio cavi cable passage	6
43-45	passaggio tubi da 1" 1/4 1" 1/4 pipe passage	6
49-55	passaggio tubi da 1" 1/2" e lucchetti serrande 1" 1/2" pipe passage and shutter padlock	6
61	passaggio tubi da 2" e gruppo rubinetti 2" pipe passage and tap-group	8
70-75-80-85	scatole di derivazione imp. Elettrici connector-blocks for electric installations	8
90-100-105-110	passaggio tubi aspirazione o aereazione pipe passage ventilation	8
120-125	passaggio tubi aspirazione o aereazione pipe passage ventilation	12

COBRA



NOVITA' sui diametri dal mm 16 al 61.

UNA GOLA SPIROIDALE sul corpo della fresa per un migliore e rapido drenaggio dei detriti durante la rotazione, permette di forare anche materiali difficili: GESSO e CARTONGESSO.

CB	Ø mm	denti - bits	CB	Ø mm	denti - bits
CB016	16	2	CB055	55	6
CB017	17	2	CB061	61	8
CB022	22	4	CB065	65	8
CB025	25	4	CB070	70	8
CB026	26	4	CB075	75	8
CB027	27	4	CB080	80	8
CB030	30	4	CB085	85	8
CB034	34	4	CB090	90	8
CB038	38	6	CB100	100	8
CB040	40	6	CB105	105	8
CB043	43	6	CB110	110	8
CB045	45	6	CB120	120	12
CB049	49	6	CB125	125	12

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE COBRA GUIDE TO USE COBRA TOOL

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ●
marmo - marble	● ● ●
ceramica - ceramic	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

- * Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**
- * This product can be include inside **Multi Display**

COBRA VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.) COBRA RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)

Data la molteplicità delle condizioni di utilizzo non è possibile dare valori di riferimento.

Considering different conditions, it is not possible to specify any particular value.

- * Il numero dei giri va diminuito con l'aumentare del diametro della tazza e della durezza del materiale da forare.
- * Remember that the number of revolutions has to be decrease with the increase of the hole diameter and hardness of the material.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **CBESP011**

ESPOSITORE n° 11 seghe - DISPLAY n°11 hole saws

mm 16-22-25-27-30-34-40-43-49-61-70



Cod. **CBK10**

VALIGETTA n° 10 tazze seghe

tazze COBRA pronte all'uso per impiantisti ed idraulici
mm 16-22-25-30-34-43-49-61-70-80 +1 CBALB SDS
+1 CBBOC PRO +1 RACCORDO

KIT n° 10 hole saws

hole saws COBRA for installators and plumbers
mm 16-22-25-30-34-43-49-61-70-80 +1 CBALB SDS
+1 CBBOC PRO +1 RACCORDO

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. **CBALB010**

ALBERO - SHAFT

Albero codolo mm 10
con punta T.C. mm 6,5x61
Diametri seghe
Fino a mm 49

Shaft mm 10
with T.C. center drill mm 6,5x61
Hole saws diameters
To mm 49

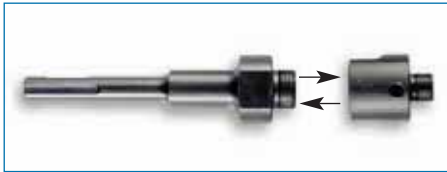


Cod. **CBALB012**

ALBERO - SHAFT

Albero codolo mm 12
con punta T.C. mm 6,5x74
Diametri seghe
Da mm 61 a mm 125

Shaft mm 12
with T.C. center drill mm 6,5x74
Hole saws diameters
To mm 61 from mm 125



Cod. **CBALB SDS**

ALBERO SDS PLUS - SHAFT SDS PLUS

Albero codolo SDS PLUS mm 100
con boccola e punta T.C. mm 6,5x74

Diametri seghe

Tutti i diametri con PUN074

*SDS PLUS shaft mm 100 with bush
and T.C. center drill mm 6,5 x74*

Hole saws diameters

All sizes with PUN074



Cod. **CBPRO350**

ALBERO - SHAFT

Albero mm 350
con punta T.C. mm 6,5x61

Diametri seghe

Tutti i diametri con PUN061

*Shaft mm 350
with T.C. center drill mm 6,5x61*

Hole saws diameters

All sizes with PUN061



Cod. **CBBOCPRO**

BOCCOLA - BUSH

Boccola adattamento
M12x1,25F - M16x1,25M

Diametri seghe

Da mm 61 a mm 125 con PUN090

Bush M12x1,25F - M16x1,25M

Hole saws diameters

To mm 61 from mm 125 with PUN090



Cod.
RACCORDO

BOCCOLA - BUSH

Boccola adattamento
M16x1,25F - M12x1,25M
per:
CBALB SDS

*Bush M16x1,25F - M12x1,25M
for:
CBALB SDS*



Cod. **PUN061**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm 6,5x61
Diametri seghe
Fino a mm 49

*T.C. center drill mm 6,5x61
Hole saws diameters
To mm 49*



Cod. **PUN074**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm 6,5x74
Diametri seghe
Da mm 61 a mm 125

*T.C. center drill mm 6,5x74
Hole saws diameters
To mm 61 from mm 125*



Cod. **PUN090**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm 6,5x90
per:
RACCORDO - CBBOCPRO

*T.C. center drill mm 6,5x90
for:
RACCORDO - CBBOCPRO*

SEGHE A TAZZA DIAMANTATE ELETTRODEPOSTE PER FORARE I MATERIALI PIÙ DIFFICILI ED ABRASIVI: VETRORESINA, CARBONIO, PLASTICA, CERAMICA, LATERIZI, VETRO.

DIAMOND COATED HOLE SAWS FOR GLASS FIBERS, PLASTICS, CERAMICS, CARBON, GLASS, ABRASIVE MATERIALS AND TILES DRILLING APPLICATIONS

martin diamant

Speciale trattamento di diamante elettrodeposto sull'estremità di taglio che permette di forare con estrema rapidità ottenendo tagli molto precisi.

SPECIFICHE TECNICHE

Da usare la sola rotazione.
Profondità foratura mm 30.

Special diamond electrocoated treatment to drill swiftly with precision.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Only rotation use.



MD	Ø mm	MD	Ø mm	MD	Ø mm	MD	Ø mm	MD	Ø mm
MD014	14	MD030	30	MD048	48	MD068	68	MD102	102
MD016	16	MD032	32	MD050	50	MD070	70	MD105	105
MD017	17	MD033	33	MD051	51	MD073	73	MD108	108
MD019	19	MD035	35	MD052	52	MD076	76	MD111	111
MD020	20	MD037	37	MD054	54	MD079	79	MD114	114
MD021	21	MD038	38	MD057	57	MD083	83	MD121	121
MD022	22	MD040	40	MD059	59	MD086	86	MD127	127
MD024	24	MD041	41	MD060	60	MD089	89	MD140	140
MD025	25	MD043	43	MD064	64	MD092	92		
MD027	27	MD044	44	MD065	65	MD095	95		
MD029	29	MD046	46	MD067	67	MD098	98		
								Altri diametri a richiesta	

ACCESSORI - SPARE PARTS

	Cod. MDALB09	ALBERO - SHANK Albero con codolo mm 9 e PUN75 Diametri seghe Fino a mm 30	<i>Shaft mm 9 shank and PUN075</i> <i>Hole saws diameters</i> <i>To mm 30</i>
	Cod. MDALBM11	ALBERO - SHANK Albero con codolo mm 11 e PUN75 Diametri seghe Da mm 32 a mm 152	<i>Shaft mm 11 shank and PUN075</i> <i>Hole saws diameters</i> <i>From mm 32 to mm 152</i>
	Cod. MDALBP11	ALBERO - SHANK Albero con codolo mm 11 e PUN75 Diametri seghe Da mm 32 a mm 152	<i>Shaft mm 11 shank and PUN75</i> <i>Hole saws diameters</i> <i>From mm 32 to mm 152</i>
	Cod. PUN075	PUNTA GUIDA - CENTER DRILL Punta guida T.C. mm 6,5x75 per: MDALB09-MDALBM11-MDALBP11	<i>T.C. Center drill mm 6,5x75</i> <i>for:</i> <i>MDALB09-MDALBM11-MDALBP11</i>



PUNTE DIAMANTATE A ROTAZIONE PER GRES PORCELLANATO, GRANITI, CERAMICHE

PROGRES

APPLICAZIONE AD UMIDO

CARATTERISTICHE

Questa speciale punta viene ricoperta con graniglia di diamante grazie a una esclusiva tecnica di deposizione sottovuoto, denominata Brased Diamond Sistem, BDS, che garantisce una tenuta e longevità di gran lunga superiore all'elettrodeposizione.

A seconda della durezza e dello spessore del materiale da forare, la durata media della punta si attesta circa sui 20 fori.

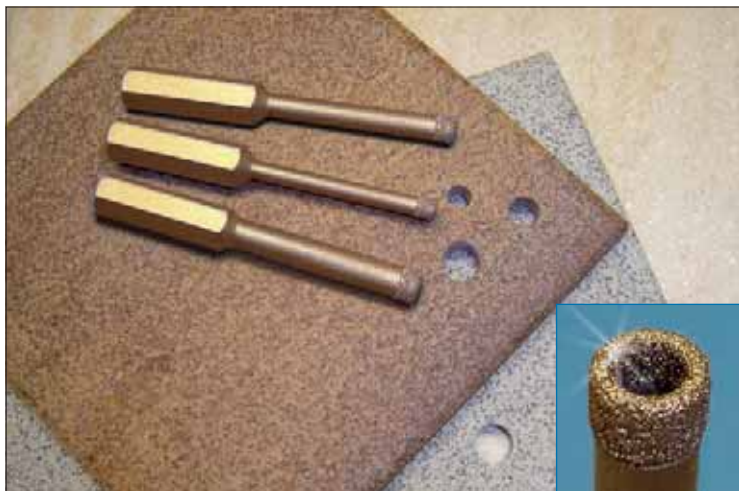
SPECIFICHE TECNICHE

- Lunghezza: mm 90.
- Codolo esagonale: mm 12.



CORRETTO UTILIZZO

- Le punte devono essere utilizzate con **ACQUA** per refrigerare.
- Iniziare la foratura con un angolo tra la punta e la piastrella di circa 45°, con l'utensile già in rotazione.
- Quando la punta ha creato una sede sulla superficie, portare lentamente il trapano a 90° di incidenza continuando a girare, oscillando con movimenti circolari.
- Esercitare una pressione moderata con una velocità di rotazione inversamente proporzionale al diametro della punta.
- Usare sempre **SENZA PERCUSSIONE**.



PG	Ø mm	lunghezza length
PG05	5	90
PG06	6	90
PG08	8	90
PG10	10	90
PG12	12	90
PG14	14	90
PG15	15	90
PG16	16	90
PG17	17	90

Per fori superiori a mm 17, vai all'articolo PROGRES M14 a pagina 96.



Cod. PGK2

KIT Composto da un contenitore pressurizzato e una ventosa

Contenitore a pressione da 1 Lt. per erogazione acqua che può alimentare sia la ventosa guida, sia il mandrino PGH20



* Le punte sono confezionate singolarmente in busta trasparente.

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. PGE40

ESPOSITORE n. 40 punte assortite

- Ø mm 5 pz. 4
- Ø mm 6 pz. 12
- Ø mm 8 pz. 12
- Ø mm 10 pz. 8
- Ø mm 12 pz. 4



Cod. PGK8

VALIGETTA n. 8 pz 7 punte assortite + 1 ventosa

- Ø mm 5 pz. 1
- Ø mm 6 pz. 2
- Ø mm 8 pz. 2
- Ø mm 10 pz. 1
- Ø mm 12 pz. 1
- Ventosa pz. 1



FORETTI DIAMANTATI A ROTAZIONE "BDS" PER GRES PORCELLANATO, GRANITI, VETRO KLINKER, PIETRE DURE, CON CERA REFRIGERANTE INTERNA.

CARATTERISTICHE

La saldobrasatura con la tecnologia "BDS", crea un forte legame chimico tra supporto metallico e grani di diamante, permettendo forature a secco su materiali durissimi, con lunga vita dell'utensile.

SPECIFICHE TECNICHE

- Lunghezza: mm 80.
- Codolo esagonale: mm 10.
- Profondità foratura mm 40.

CORRETTO UTILIZZO

- I foretti devono essere utilizzati a secco su elettro utensili **a rotazione** con velocità di 2500/4000 rpm.
- Iniziare la foratura con un angolo di 45° tra la punta e la superficie da forare con l'utensile già in rotazione.
- Quando la punta ha creato una sede sulla superficie, portare lentamente il trapano a 90° di incidenza continuando a girare.
- Esercitare una pressione moderata ma continua.

PROGRES

APPLICAZIONE A SECCO



* Le punte sono confezionate singolarmente in busta trasparente.

PGS	Ø mm	lunghezza length
PGS06	6	70
PGS08	8	80
PGS10	10	80
PGS12	12	80
PGS14	14	80
PGS15	15	80
PGS16	16	90
PGS18	18	90
PGS20	20	90
PGS22	22	90
PGS25	25	90

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. PGSE10

ESPOSITORE n. 10 foretti

- Ø mm 6 pz. 2
- Ø mm 8 pz. 2
- Ø mm 10 pz. 1
- Ø mm 12 pz. 1
- Ø mm 25 pz. 1
- Ø mm 27 pz. 1
- Ø mm 35 pz. 1
- Ø mm 40 pz. 1

Espositore misto **PGS / PGM14** dal Ø mm 6 al mm 40 con codolo M14 da mm 25. I diametri da mm 25 a mm 40 sono utilizzabili sia sui trapani manuali, con l'uso del codolo in fornitura, o sulle smerigliatrici angolari attacco M14.

PROGRES M14

APPLICAZIONE A SECCO



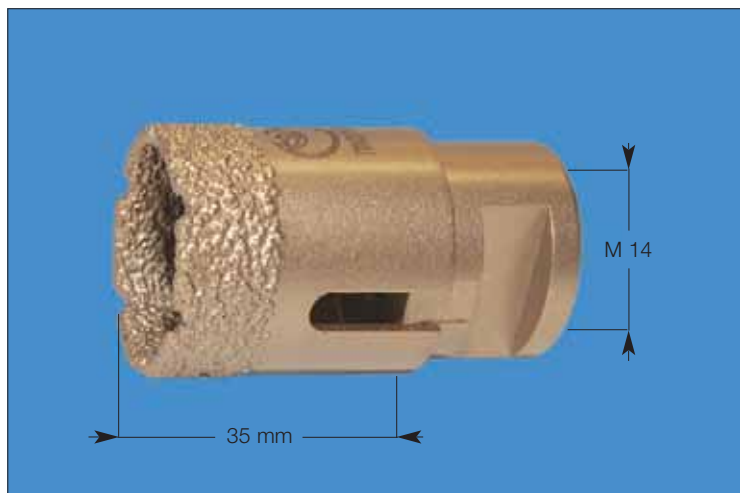
FORETTI DIAMANTATI A ROTAZIONE PER GRES PORCELLANATO, GRANITI, KLINKER, FRAGRANITE, REFRATTARI, QUARZITI, E PIETRE DURE. UTILIZZO A SECCO.

CARATTERISTICHE

Il foretto diamantato **PGM14** è progettato per essere utilizzato sulle smerigliatrici angolari con velocità di rotazione comprese tra 10.000 e 12.000 r.p.m. a secco.

SPECIFICHE TECNICHE

Il riporto diamantato della corona viene ottenuto con tecnologia **BDS** come per il PG ma con una granulometria del diamante differente, in modo da sopportare la foratura **a secco**. L'attacco è **M14** delle smerigliatrici angolari.



Profondità di foratura 35 mm

CORRETTO UTILIZZO

- Iniziare la foratura con un angolo di 45° tra la punta e la superficie da forare con l'utensile già in rotazione.
- Quando la punta ha creato una sede sulla superficie, portare l'utensile a 90° di incidenza continuando a girare.
- Esercitare una pressione moderata ma continua, oscillando con leggeri movimenti circolari durante la foratura.
- Il foretto, in abbinamento a un apposito codolo di mm 10 con attacco M14, può essere utilizzato con ottimi risultati, su elettroutensili da 400 / 600 Watt, con 2500/4000 r.p.m. dal Ø mm 15 a mm 20.



* Le punte sono confezionate singolarmente in box trasparente.



PGM14 Ø mm 35 con punta e codolo.

PGM14	Attacco Attachment	Ø mm
PGM1406	M/14	6
PGM1408	M/14	8
PGM1410	M/14	10
PGM1412	M/14	12
PGM1414	M/14	14
PGM1415	M/14	15
PGM1418	M/14	18
PGM1420	M/14	20
PGM1422	M/14	22
PGM1425	M/14	25
PGM1427	M/14	27
PGM1430	M/14	30
PGM1432	M/14	32
PGM1435	M/14	35
PGM1438	M/14	38
PGM1440	M/14	40
PGM1445	M/14	45
PGM1450	M/14	50
PGM1455	M/14	55
PGM1460	M/14	60
PGM1465	M/14	65
PGM1470	M/14	70
PGM1475	M/14	75
PGM1480	M/14	80
PGM1485	M/14	85
PGM1490	M/14	90
PGM1495	M/14	95
PGM14100	M/14	100
PGM14115	M/14	115
PGM14120	M/14	120

Il foretto diamantato, in abbinamento a un codolo M14 Ø mm 10, e la punta guida TTPUN, può essere utilizzato con eccellenti prestazioni, montato su elettroutensili da 400/600W RPM 3000/4000, per foratura a secco di gres, graniti, klinker fragranite, okite **dal Ø mm 15 al Ø mm 120**.

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. **PGA1410**

ALBERO - SHAFT

Albero attacco diametro 10 mm M14 diametri corone
Per tutti i diametri

*Shaft diameter mm 10 M14 core bits diameters
All size*



Cod. **TTPUN**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida TC diametro mm 5x100

T.C. Center drill diameter mm 5x100

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **PGM14E6**

ESPOSITORE n. 6 foretti PGM14

Ø mm 20
Ø mm 22
Ø mm 25
Ø mm 30
Ø mm 35
Ø mm 40
6 punte
6 alberi

Espositore **PGM14** dal Ø mm 20 al mm 40 con codolo M14 dal mm 25. I diametri dal mm 25 al mm 40 sono utilizzabili sia sui trapani manuali, con l'uso del codolo in fornitura, o sulle smerigliatrici angolari attacco M14.



Cod. **PGM14 + Ø** → Cod. **PGS06** → Cod. **PGAD** → Cod. **RIALBSR**

Per forature con punta guida diamantata **dal Ø mm 35 al Ø mm 120**.

CAROTATORI A SEGMENTI DIAMANTATI PER LA PERFORAZIONE DI CEMENTO, CEMENTO ARMATO, PRECOMPRESSO

WET CUTTING DIAMOND CORE DRILLS FOR CONCRETE, PRESTRESSED AND REINFORCED CONCRETE

TAGLIO A UMIDO

CARATTERISTICHE

- Attacco 1" - 1/4 W.F.
- **Lunghezza mm 450.**
- Settori a tetto mm 10.

SPECIFICHE TECNICHE

Lavorare con abbondante acqua di raffreddamento.
Fissare solidamente il supporto.
Diminuire l'avanzamento su cemento armato.
Se i settori perdono tagliente, ravvivarli in una pietra affilatrice.
Non usare il martello per staccare lo sfrido dentro la corona.

WET CUTTING

SPECIFICATIONS

- Shank 1" - 1/4 W.F.
- Length mm 450.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Use with abundant cooling water. Support has to firmly fixed.
Bore slower on reinforced concrete. To sharpen diamond sectors when necessary with a grindstone.
Do not use hammer to remove the sharp inside the drill.

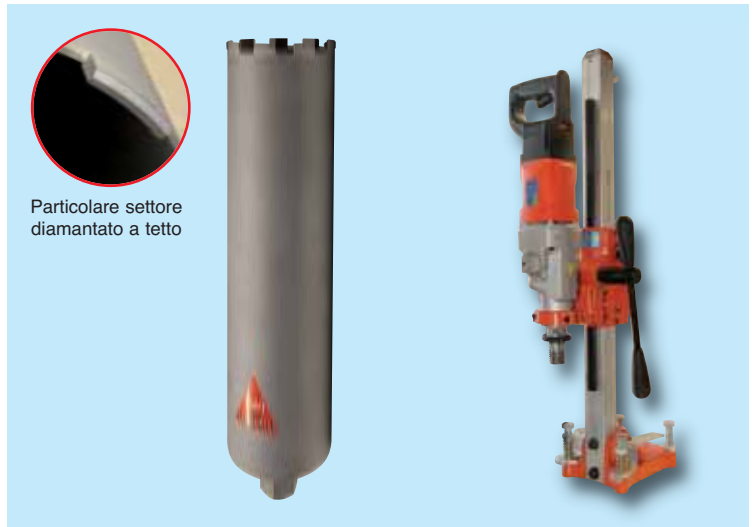
**GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE TITAN-C
GUIDE TO USE TITAN-C TOOL**

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ●
pietra - stone	● ● ●
cemento - concrete	● ● ●
cemento armato- reinf. concrete	● ● ●
calcestruzzo - beton	● ● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DATE - D.I.Y.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**
* This product can be include inside **Multi Display**

TITAN-C



Particolare settore diamantato a tetto

TTC	Attacco Attachment	Ø mm	Segmenti Segments	TTC	Attacco Attachment	Ø mm	Segmenti Segments
TTC027	1/2"	27	4	TTC141	1 1/4"	141	11
TTC030	1/2"	30	4	TTC151	1 1/4"	151	11
TTC035	1 1/4"	35	5	TTC161	1 1/4"	161	11
TTC040	1 1/4"	40	5	TTC171	1 1/4"	171	12
TTC045	1 1/4"	45	5	TTC181	1 1/4"	181	12
TTC051	1 1/4"	51	5	TTC201	1 1/4"	201	13
TTC056	1 1/4"	56	5	TTC226	1 1/4"	226	14
TTC061	1 1/4"	61	5	TTC251	1 1/4"	251	15
TTC066	1 1/4"	66	6	TTC275	1 1/4"	275	19
TTC071	1 1/4"	71	6	TTC301	1 1/4"	301	19
TTC081	1 1/4"	81	7	TTC325	1 1/4"	325	21
TTC091	1 1/4"	91	7	TTC350	1 1/4"	350	21
TTC101	1 1/4"	101	8	TTC400	1 1/4"	400	23
TTC111	1 1/4"	111	8	TTC450	1 1/4"	450	25
TTC121	1 1/4"	121	9	TTC500	1 1/4"	500	27
TTC126	1 1/4"	126	9	TTC600	1 1/4"	600	29
TTC131	1 1/4"	131	9				

ACCESSORI - SPARE PARTS

	Cod. TTCPRO250	PROLUNGA - HOLDER Prolunga 1" - 1/4 W.F. Per tutti i diametri	Holder 1" - 1/4 W.F. All sizes
	Cod. TTATT1/2	ATTACCO - COUPLING Attacco 1" - 1/4 W.M. - 1/2" G.M. Per tutti i diametri	Attachment 1" - 1/4 W.M. - 1/2" G.M. All sizes
	Cod. TTM 1 - 1/4	MANDRINO RAPIDO 1" - 1/4 - QUICK CHUCK Mandrino rapido per utilizzo su carotatore Shark 2200 distribuzione Martin	Quick chuck for core drill Shark 2200 Martin distribution
	Cod. TTP 500	PUNTA GUIDA - CENTER DRILL Punta per mandrino rapido TTM1" - 1/4	Center drill for chuck TTM 1" - 1/4

TITAN-G 250 LASER

CAROTATORI A SETTORI DIAMANTATI CON SCARICO LATERALE ELICOIDALE PER LA PERFORAZIONE DI LATERIZI, CEMENTO, OPERE MURARIE, A SECCO.

DIAMOND CORE DRILL, HIGH PERFORMANCES TO DRILL CONCRETE, MASONRY, DRY CUT.

SALDATURA LASER

CARATTERISTICHE

- Attacco filettato 1" - 1/4.
- **Lunghezza utile mm 250.**
- Settori diamantati con scarichi H = mm 10.
- Mandrino con punta guida a sgancio rapido.

SPECIFICHE TECNICHE

Il foretto TITAN250 deve essere utilizzato su carotatrici manuali ad alto carico con almeno 1500/2000W di potenza **SENZA PERCUSSIONE.**

LASER WELDED

SPECIFICATIONS

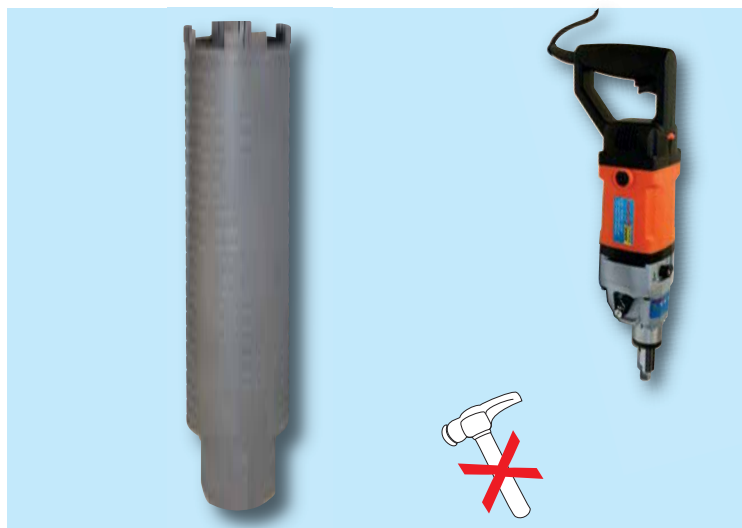
- Shank 1" - 1/4.
- Length mm250.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE GUIDE TO USE TOOL

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ●
cemento - concrete	● ● ●
cemento armato - reinf. concrete	● ●
calcestruzzo - beton	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**
* This product can be include inside **Multi Display**



TTG250	Attacco Attachment	Ø mm	Segmenti Segments
TTG 25032	1" 1/4	32	3
TTG 25042	1" 1/4	42	3
TTG 25052	1" 1/4	52	4
TTG 25057	1" 1/4	57	4
TTG 25062	1" 1/4	62	4
TTG 25067	1" 1/4	67	4
TTG 25072	1" 1/4	72	4
TTG 25082	1" 1/4	82	4
TTG 25092	1" 1/4	92	4
TTG 250102	1" 1/4	102	5
TTG 250112	1" 1/4	112	5
TTG 250127	1" 1/4	127	6
TTG 250132	1" 1/4	132	6
TTG 250142	1" 1/4	142	7
TTG 250152	1" 1/4	152	7
TTG 250162	1" 1/4	162	8
TTG 250182	1" 1/4	182	9
TTG 250200	1" 1/4	200	9

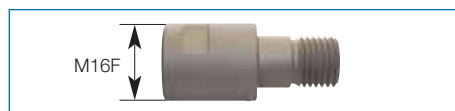
ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod.
TTM 1 - 1/4

MANDRINO RAPIDO 1" - 1/4 - QUICK CHUCK 1" - 1/4

Mandrino rapido per utilizzo su carotatore Shark 2200 attacco 1" - 1/4 Quick chuck for core drill Shark 1700 attachment 1" - 1/4



Cod.
TTM250

MANDRINO RAPIDO M16F \ 1" - 1/4M - QUICK CHUCK M16F \ 1" - 1/4M

Mandrino rapido per utilizzo su carotatore Shark 1700 attacco M16F Quick chuck for core drill Shark 1700 attachment M16F



Cod. **TTP400**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta per mandrino rapido Center drill for chuck
TTM1"-1/4 TTM 1" - 1/4

CAROTATORI A SETTORI DIAMANTATI CON SCARICO LATERALE ED ELICA ESTERNA PER LA PERFORAZIONE DI LATERIZI, CEMENTO, OPERE MURARIE. TAGLIO A SECCO

DIAMOND CORE DRILL, HIGH PERFORMANCES TO DRILL CONCRETE, MASONRY, DRY CUT.

SALDATURA LASER

CARATTERISTICHE

- Attacco filettato M16F.
- **Lunghezza mm150.**
- Punta guida TC con attacco conico 1:20, L. mm 220.

SPECIFICHE TECNICHE

Su trapani o tassellatori di adeguata potenza **SENZA PERCUSSIONE.**

Potenza richiesta: fino al diametro mm 82 600/700 W.
Oltre il diametro 82 900/1000 W.



LASER WELDED

SPECIFICATIONS

- Shank M16F.
- Length mm150.
- TC center drill with conical shank 1:20, L. mm 220.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

On professional machines **WITHOUT PERCUSSION.**
To diameter mm 82 600/700 W.
From diameter 82 900/1000 W.

GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE

GUIDE TO USE TOOL

EDILIZIA - BUILDING	uso - use
laterizi - brick	● ● ●
pietra - stone	● ●
cemento - concrete	● ● ● ●
cemento armato - reinf. concrete	● ●
calcestruzzo - beton	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

TTG	Ø mm	filetti shank	segmenti segments
TTG032	32	M16	3
TTG042	42	M16	3
TTG052	52	M16	4
TTG057	57	M16	4
TTG062	62	M16	3
TTG067	67	M16	4
TTG072	72	M16	4
TTG082	82	M16	4
TTG092	92	M16	4
TTG102	102	M16	5
TTG112	112	M16	5
TTG127	127	M16	6
TTG132	132	M16	6
TTG142	142	M16	7
TTG152	152	M16	7
TTG162	162	M16	8
TTG182	182	M16	8
TTG200	200	M16	9

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**
* This product can be include inside **Multi Display**

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod.
TTALB100ES

ALBERO - SHAFT

Albero esagonale mm 100
Per tutti i diametri

*Hexagonal shaft mm 100
All sizes*



Cod.
TTALB200ES

ALBERO - SHAFT

Albero esagonale mm 200
Per tutti i diametri

*Hexagonal shaft mm 200
All sizes*



Cod.
TTALB300ES

ALBERO - SHANK M16

Albero esagonale mm 300
Per tutti i diametri

*Hexagonal shaft mm 300
All sizes*



Cod.
TTALB115SDS

ALBERO - SHANK M16

Albero SDS mm 115
Per tutti i diametri

*SDS shaft mm 115
All sizes*



Cod.
TTALB200SDS

ALBERO - SHANK M16

Albero SDS mm 200
Per tutti i diametri

*SDS shaft mm 200
All sizes*

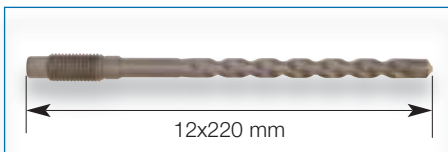


Cod.
TTALB300SDS

ALBERO - SHANK M16

Albero SDS mm 300
Per tutti i diametri

*SDS shaft mm 300
All sizes*



Cod. **TTPRO270**

PROLUNGA - HOLDER M16

Prolunga mm 270 M16M - M16F
Per tutti gli alberi M16

*Holder mm 270 M16M - M16F
For all shafts M16*

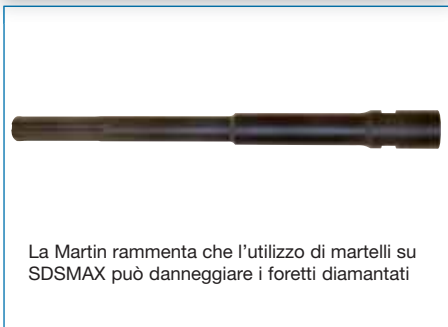


Cod.
TTPUN012

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta guida T.C. mm 12x240
cono 1:20
per alberi SDS PLUS- Esagonali

*T.C. Center drill mm 12x240
cone 1:20
for SDS shafts - Hexagonal*

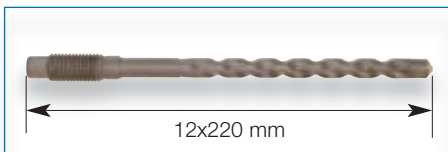


Cod.
**TTALB300SDS
MAX**

ALBERO - SHANK M16F

Albero SDS-MAX mm 300
Per tutti i diametri

*SDS-MAX shaft mm 300
All sizes*



Cod.
**TTALB200SDS
MAX**

ALBERO - SHANK M16F

Albero SDS-MAX mm 200
Per tutti i diametri

*SDS-MAX shaft mm 200
All sizes*

Cod.
TTPUN12M16

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL M16

Punta guida T.C. mm 12x220
M16 per alberi SD-MAX

*T.C. Center drill mm 12x220
M16 for SDS-MAX shaft*

ACCESSORI - SPARE PARTS

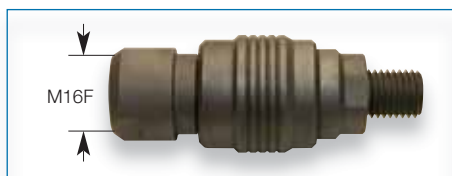


Cod. **TT18/16**

ADATTATORE MAKITA M18F / M16M - ADAPTER MAKITA M18F / M16M

Adattatore mm 100
MAKITA

Adapter mm 100
MAKITA

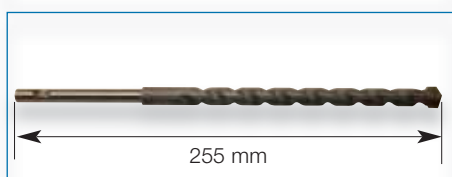


Cod. **TTM150**

MANDRINO RAPIDO M16F / M16M - QUICK CHUCK M16F / M16M

Mandrino rapido per utilizzo su
carotatore Shark 1700
distribuzione Martin

Quick chuck for
core drill Shark 1700
Martin distribution



Cod. **TTP255**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta per Mandrino rapido
TTM150
L mm 255

Center drill for chuck
TTM150
Lenght mm 200



PER CAROTATORI L= mm 150 / mm 250 VEDI ARTICOLO TTG - TTG250

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Funzionale valigetta studiata per i professionisti esigenti con set di carotatori diamantati e alberi di prolunga Sds plus, per la foratura rapida di muri e cemento nei diametri: mm 67 - 82 - 101 adatti al montaggio di condizionatori ed aereazioni in genere.

Practical case expressed for exacting professionals with a set of diamond core drill and adaptors Sds plus to easy drilling concrete, masonry with diameters: mm 67 - 82 - 101 specific for air conditioned and ventilation holes.

Cod. **TT/GBOX3**

VALIGETTA IMPIANTISTI CON N°3 TT/G

Ø mm 67-82-102

1 albero esagono mm 100, 1 albero Sds plus mm 115,
1 prolunga mm 270, 1 punta guida Ø 12x240.

FRESA PER CAPPOTTI TERMICI, ESEGUE LA SEDE DELLA RONDELLA DI 70 mm DEI TASSELLI

POLIFRESA 708

CARATTERISTICHE

- Interamente costruita in **acciaio inossidabile** AISI 304, leggera, robusta, di gran durata.
- Punta solo rotative "PREMIUM" Ø 8 e 10 mm lunghezze da 200 a 225 mm.

SPECIFICHE TECNICHE

Utilizzabile con rivestimenti termici da 60 mm a 150 mm, con trapani cordless a 600/700 rpm. Possibile con una flangia SDS plus l'utilizzo con trapani SDS senza percussione.

Questo utensile è stato progettato per l'esecuzione delle sedi a rondelle di 70 mm nei rivestimenti termici di polistirene espanso, e al tempo stesso della foratura del muro (laterizi, pietra, cemento), per il tassello di tenuta. A seconda dello spessore dei pannelli è possibile la regolazione della lunghezza punta, e la scelta del diametro, 8-10 mm, secondo il tassello utilizzato per il fissaggio.



NEW PER RIVESTIMENTI TERMICI DI POLISTIRENE

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **FPK708**

VALIGETTA KIT

- 1 Polifresa FP70,
- 1 Punta 8x200 FP200,
- 1 Punta 8x225 FP225.

Cod. **FP70**



KIT DISPONIBILI STESSO BOX

- Cod. **FPK7082** composto da: 2 Polifresa, 1 Punta 8x200, 1 Punta 8x225.
- Cod. **FPK710** composto da: 1 Polifresa, 1 Punta 10x200, 1 Punta 10x225.
- Cod. **FPK7102** composto da: 2 Polifresa, 1 Punta 10x200, 1 Punta 10x225.

PUNTE DISPONIBILI

Cod. **FP200** Punta 8x200.

Cod. **FP225** Punta 8x250.

Cod. **FP20010** Punta 10x200.

Cod. **FP22510** Punta 10x250.



punte elicoidali - twist drills

PERCUSSIONE - PERCUSSION

 **PUNTE ELICOIDALI
PROFESSIONALI PER EDILIZIA**

 **TWIST DRILLS FOR PROFESSIONAL BUILDING**

Punte superprofessionali H.M. per edilizia a rotoper-
cussione, per granito cemento, pietra e muro.

CARATTERISTICHE

- DIN 8039 / ISO5468.
- Fresate, profilo a U.
- Estremamente robuste.

Drills for granite, concrete and masonry - PERCUSSION.

SPECIFICATIONS

- DIN 8039 / ISO5468.
- U-profile.
- Very strong.



* Le punte sono confezionate
singolarmente in busta trasparente.

PUNPERC	Ø mm	lunghezza A length	PUNPERC	Ø mm	lunghezza B length
PUNPERC03	3	70	PUNPERC06	6	150
PUNPERC04	4	75	PUNPERC08	8	200
PUNPERC05	5	85	PUNPERC10	10	200
PUNPERC05.5	5,5	85	PUNPERC12	12	200
PUNPERC06	6	100			
PUNPERC06.5	6,5	100			
PUNPERC07	7	100			
PUNPERC08	8	120			
PUNPERC09	9	120			
PUNPERC10	10	120	PUNPERC	Ø mm	lunghezza C length
PUNPERC11	11	150	PUNPERC06	6	400
PUNPERC12	12	150	PUNPERC08	8	400
PUNPERC13	13	150	PUNPERC10	10	400
PUNPERC14	14	150	PUNPERC12	12	400
PUNPERC15	15	150	PUNPERC14	14	400
PUNPERC16	16	150	PUNPERC16	16	400
PUNPERC18	18	160	PUNPERC18	18	400
PUNPERC20	20	160	PUNPERC20	20	400
PUNPERC22	22	160	PUNPERC22	22	400
PUNPERC25	25	160	PUNPERC25	25	400

 **PUNTE ELICOIDALI
PER IMPIANTISTI ED INSTALLATORI**

 **TWIST DRILLS FOR PROFESSIONALS**

punte elicoidali - twist drills

PREMIUM

Punte solo **ROTAZIONE** per muro, granito, acciai, plastica, piastrelle. Codolo cilindrico.

CARATTERISTICHE

- Speciale geometria di taglio.
- Affilatura della placchetta al diamante.
- Rettificate, profilo a L.

Multipurpose drills only ROTATION for masonry, granite, steel, plastic and tiles. Cylindrical shank.

SPECIFICATIONS

- Special cut geometry.
- Diamond tipped carbide sharpening.
- Grounded, L- profile.



particolare dell'affilatura.
particular of the sharpening.



* Le punte sono confezionate singolarmente in busta trasparente.

PUNPREM	Ø mm	lunghezza length	PUNPREM	Ø mm	lunghezza length
PUNPREM4.00	4	75	PUNPREM8.00	8	200
PUNPREM5.00	5	85	PUNPREM9.00	9	120
PUNPREM5.00	5	100	PUNPREM10.0	10	120
PUNPREM6.00	6	100	PUNPREM10.0	10	200
PUNPREM6.00	6	150	PUNPREM12.0	12	150
PUNPREM7.00	7	100	PUNPREM12.0	12	200
PUNPREM8.00	8	120	PUNPREM14.0	14	200

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. PPRESP56

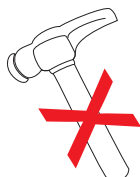
ESPOSITORE n. 56 punte - DISPLAY n. 56 drills

mm 12-6x100, 12-8x120, 12-9x120, 10-10x120, 10-10x200

punte elicoidali - twist drills PREMIUM SDS PLUS

Punte codolo SDS-PLUS; solo ROTAZIONE per muro, granito, acciai, plastica, piastrelle.

Multipurpose drills SDS-PLUS shank; only ROTATION for masonry, granite, steel, plastic and tiles.



particolare dell'affilatura.
sharpening particular.



PUNPREMS	Ø mm	lunghezza length	PUNPREMS	Ø mm	lunghezza length
PUNPREMS6.00	6	110	PUNPREMS12.0	12	210
PUNPREMS8.00	8	160	PUNPREMS12.0	12	260
PUNPREMS8.00	8	210	PUNPREMS14.0	14	210
PUNPREMS9.00	9	160	PUNPREMS14.0	14	260
PUNPREMS10.0	10	210			

* Le punte sono confezionate singolarmente.

FINO A ESAURIMENTO SCORTE

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod.
PUNPREMESP46S

ESPOSITORE n. 46 punte - DISPLAY n. 46 drills
mm 12-6x110, 12-8x160, 12-10x210, 10-12x210

punte elicoidali - twist drills PUNTE PER VETRO - GLASS DRILLS

PUNTE PER VETRO
DRILLS FOR GLASS



PUNVTR	Ø mm	lunghezza length	PUNVTR	Ø mm	lunghezza length
PUNVTR03.00	3	6.5	PUNVTR08.00	8	7
PUNVTR04.00	4	6.5	PUNVTR09.00	9	7
PUNVTR05.00	5	6.5	PUNVTR10.00	10	8
PUNVTR06.00	6	6.5	PUNVTR12.00	12	8
PUNVTR07.00	7	7	PUNVTR13.00	13	8

* Le punte sono confezionate singolarmente.

PUNTE ELICOIDALI PER MARTELLI SDS PLUS

DRILLING TOOLS FOR HAMMER SDS PLUS

PUNTE SDS PLUS

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. SDSPLSET07

SET IN SCATOLA METALLICA n. 7 punte

mm 5-6-8x110 mm 6-8-10-12x160

METAL BOX n. 7 drills

mm 5-6-8x110 mm 6-8-10-12x160



* Le punte sono confezionate singolarmente.



FINO A ESAURIMENTO SCORTE

SDSPL	Ø mm	L2 + L1	SDSPL	Ø mm	L2 + L1	SDSPL	Ø mm	L2 + L1
SDSPL04	4	050 110	SDSPL10	10	250 310	SDSPL16	16	250 300
SDSPL04	4	100 160	SDSPL10	10	400 460	SDSPL16	16	400 450
SDSPL05	5	050 110	SDSPL10	10	550 600	SDSPL16	16	550 600
SDSPL05	5	100 160	SDSPL10	10	950 1000	SDSPL16	16	750 800
SDSPL05	5	150 210	SDSPL11	11	100 160	SDSPL16	16	950 1000
SDSPL05.5	5,5	050 110	SDSPL12	12	100 160	SDSPL18	18	150 200
SDSPL05.5	5,5	100 160	SDSPL12	12	150 210	SDSPL18	18	200 250
SDSPL06	6	050 110	SDSPL12	12	200 250	SDSPL18	18	250 300
SDSPL06	6	100 160	SDSPL12	12	250 300	SDSPL18	18	400 450
SDSPL06	6	150 200	SDSPL12	12	400 450	SDSPL18	18	550 600
SDSPL06	6	200 250	SDSPL12	12	550 600	SDSPL18	18	950 1000
SDSPL06.5	6,5	050 110	SDSPL12	12	950 1000	SDSPL20	20	150 200
SDSPL06.5	6,5	100 160	SDSPL13	13	100 150	SDSPL20	20	250 300
SDSPL07	7	050 110	SDSPL13	13	200 250	SDSPL20	20	400 450
SDSPL07	7	100 160	SDSPL13	13	250 300	SDSPL20	20	550 600
SDSPL08	8	050 110	SDSPL14	14	100 150	SDSPL20	20	950 1000
SDSPL08	8	100 160	SDSPL14	14	150 200	SDSPL22	22	200 250
SDSPL08	8	150 210	SDSPL14	14	200 250	SDSPL22	22	400 450
SDSPL08	8	200 250	SDSPL14	14	250 300	SDSPL22	22	550 600
SDSPL08	8	250 310	SDSPL14	14	400 450	SDSPL22	22	950 1000
SDSPL08	8	400 450	SDSPL14	14	550 600	SDSPL24	24	200 250
SDSPL09	9	100 160	SDSPL14	14	950 1000	SDSPL24	24	400 450
SDSPL10	10	050 110	SDSPL15	15	100 150	SDSPL25	25	200 250
SDSPL10	10	100 160	SDSPL15	15	200 250	SDSPL25	25	400 450
SDSPL10	10	150 210	SDSPL16	16	150 200	SDSPL26	26	200 250
SDSPL10	10	200 260	SDSPL16	16	200 250	SDSPL26	26	400 450

 PUNTE ELICOIDALI PER MARTELLI SDS MAX

 DRILLING TOOLS FOR HAMMERS SDS MAX

PUNTE SDS MAX

particolare della lavorazione.
particular of the working.



* Le punte sono confezionate singolarmente.

SDSMX	Ø mm	L2	L1	SDSMX	Ø mm	L2	L1	SDSMX	Ø mm	L2	L1
SDSMX12	12	200	340	SDSMX22	22	200	320	SDSMX32	32	450	570
SDSMX12	12	400	540	SDSMX22	22	400	520	SDSMX32	32	800	920
SDSMX12	12	550	690	SDSMX22	22	800	920	SDSMX32	32	1200	1320
SDSMX14	14	200	340	SDSMX24	24	200	320	SDSMX35	35	250	370
SDSMX14	14	400	540	SDSMX24	24	400	520	SDSMX35	35	450	570
SDSMX15	15	200	340	SDSMX25	25	200	320	SDSMX35	35	550	670
SDSMX15	15	400	540	SDSMX25	25	400	520	SDSMX38	38	250	370
SDSMX16	16	200	340	SDSMX25	25	800	920	SDSMX38	38	450	570
SDSMX16	16	400	540	SDSMX25	25	1200	1320	SDSMX40	40	250	370
SDSMX18	18	200	340	SDSMX28	28	200	370	SDSMX40	40	450	570
SDSMX18	18	400	540	SDSMX28	28	400	570	SDSMX40	40	800	920
SDSMX18	18	800	940	SDSMX28	28	550	670	SDSMX40	40	1200	1320
SDSMX20	20	200	320	SDSMX30	30	250	370	SDSMX45	45	450	570
SDSMX20	20	400	520	SDSMX30	30	450	570	SDSMX50	50	450	570
SDSMX20	20	800	920	SDSMX32	32	250	370				

PUNTE A ROTOPERCUSSIONE MONOBLOCCO PER GRANDI FORI DA 55 A 80 mm

CARATTERISTICHE

La punta **MIRAGE** è costruita interamente in martin ed è composta da un corpo in acciaio NiCr monoblocco a elica, denti frontali in metallo duro K10, una punta guida centrale a placchetta. L'attacco è conico 1:8 per l'utilizzo con gli alberi conici della nostra ERCOLE MAX con lunghezze di 400 e 600 mm con l'esclusivo sistema di prolunghe componibili SDS MAX martin, si può forare fino a 140cm di profondità, rendendo questa speciale fresa unica per versatilità.

Rispetto alle frese a tazza, non si crea la carota, l'estrazione dei detriti è garantita dall'elica, e il lavoro è continuativo.

Per le forature profonde non iniziare mai con le prolunghe già montate; ma aggiungerle man mano che il foro aumenta di profondità.

MIRAGE MAX



MG	Ø mm	lunghezza length	MG	Ø mm	lunghezza length
MG55	55	100	MG80	80	100
MG65	65	100	MG90	90	100

ALBERI E ACCESSORI - SHAFTS AND SPARE PARTS



Cod.
ERXALB250X
ERXALB450X
ERXALB600X

(NiCrMo Steel)

ALBERI SDS MAX - SDS MAX SHAFTS

Albero SDS MAX L. mm 250 *SDS MAX shaft L. mm 250*
Albero SDS MAX L. mm 450 *SDS MAX shaft L. mm 450*
Albero SDS MAX L. mm 600 *SDS MAX shaft L. mm 600*
Per martelli tipo: Bosch, Hilti, *For hammers*
Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo *Core bits diameters*
Diametri corone Per tutti i diametri *All sizes*



Cod.
ERXALBM18400
ERXALBM18600

(NiCrMo Steel)

ALBERI SDS MAX M18 - SDS MAX M18 SHAFTS

Albero SDS MAX M18, L. mm 400 *SDS MAX shaft M18, L. mm 400*
Albero SDS MAX M18, L. mm 600 *SDS MAX shaft M18, L. mm 600*
Per martelli tipo: Bosch, Hilti, *For hammers*
Dewalt, Elu, Atlas, Copco, Metabo *Core bits diameters*
Diametri corone Per tutti i diametri *All sizes*



Cod. **ERXP300**

(NiCrMo Steel)

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga M18M-M18F, L. mm 300 *Holder M18M-M18F, L. mm 300*
Per EXPRO100, EXPRO400 *For EXPRO100, EXPRO400*



Cod.
ERXPRO100

(NiCrMo Steel)

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga mm 100, cono 1:8 *Holder mm 100, taper 1:8*
Per *For*
ERXALBM18400, ERXALBM18600 *ERXALBM18400, ERXALBM18600*



Cod.
ERXPRO400

(NiCrMo Steel)

PROLUNGA - HOLDER

Prolunga L. mm 400, cono 1:8 *Holder L. mm 400, taper 1:8*
Per *For*
ERXALBM18400, ERXALBM18600 *ERXALBM18400, ERXALBM18600*



Cod. **MGP**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta X60 codolo conico 1:20 per tutti i diametri.

 **UTENSILI PER MARTELLI ELETTRICI SDS MAX ED SDS PLUS**

 **FORGED TOOLS FOR ELECTRIC HAMMERS SDS MAX AND SDS PLUS**

Gli scalpelli sono costruiti con acciai forgiati e trattati di alta qualità, disponibili in diverse lunghezze e forme.

The chisels are made of high quality and forged treated steel, they are available in differents lengths and molds.

SCALPELLI

SCALPELLI SDS PLUS

Cod. **SC**

SCALPELLI SDS MAX

Cod. **SCX**

Acquisto minimo: 5 pezzi.

Minimum purchase: 5 pieces.

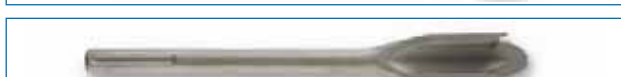
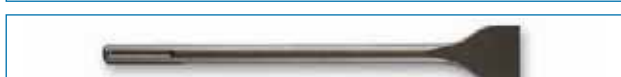


SCALPELLI SDS PLUS



tipo type	larghezza width	lunghezza length	SC
Punta / Point		250	SCP250
Taglio / Chisel	26	250	SCT250
Largo / Wide Chisel	40	250	SCL40
Sgorbia / Chasing Gouge	22	250	SCS22

SCALPELLI SDS MAX



tipo type	larghezza width	lunghezza length	SCX
Punta / Point		280	SCPX280
Punta / Point		400	SCPX400
Punta / Point		600	SCPX600
Taglio / Chisel	26	280	SCTX280
Taglio / Chisel	26	400	SCTX400
Taglio / Chisel	26	600	SCTX600
Largo / Wide Chisel	50	360	SCLX50
Largo / Wide Chisel	75	300	SCLX75
Sgorbia / Chasing Gouge	30	300	SCSX300
Sgorbia / Chasing Gouge	30	300	SCSXCOT

SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO PER FORI PROFONDI

TUNGSTEN CARBIDE HOLE SAWS FOR DEEP HOLES

Per legno, vetroresina, truciolati, compositi, fibre, materie plastiche, cartongesso.

CARATTERISTICHE

- Elevata velocità di foratura.
- Grande scarico laterale dei trucioli.
- Lunga durata dell'utensile anche sui materiali più abrasivi.
- Ottima finitura dei fori grazie ai denti in H.M. rettificati. Profondità foratura mm 60.

SPECIFICHE TECNICHE

Punta guida mm 6,25x101.
Attacco filettato 12x1,25 fino al diametro mm 32.
Attacco filettato 16x1,25 da mm 35 in poi.

For wood, plexiglass, composites and plastic fibers.

SPECIFICATIONS

- High drilling speed.
- Excellent lateral chips discharge.
- Long tool life also on the most abrasive materials.
- Excellent bore finishing thanks grounded H.M. teeth.
- Drilling depth mm 60.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Center drill mm 6,25x101.
Threaded chuck mm 12x1,25 until diameter mm 32.
Threaded chuck mm 16x1,25 from diameter mm 35.

**GUIDA ALL'USO DELL'UTENSILE MADERA PLUS
GUIDE TO USE MADERA PLUS TOOL**

LEGNO - WOOD	uso - use
duro - hard	● ● ●
truciolare - chip	● ● ●
compensato - ply wood	● ● ●
PLASTICA - PLASTIC	uso - use
vetroresina - plexiglass	● ● ●
acrilici - acrylic	● ●
PVC - PVC	● ●
gomma - rubber	● ●

● ● ● SPECIFICO - SPECIFIC ● ● PROFESSIONALE - PROFESSIONAL ● FAI DA TE - D.I.Y.

**MADERA PLUS VELOCITÀ CONSIGLIATE (GIRI/MIN.)
MADERA PLUS RECOMMENDED SPEED (R.P.M.)**

Ø mm	giri/min. - r.p.m.
22-27	2800
30-38	2300
40-50	1800
55-60	1500
80	1000
100	700

madera plus



MDP	Ø mm	denti	filetto
MDP022	22	2	M12
MDP025	25	2	M12
MDP027	27	2	M12
MDP030	30	2	M12
MDP032	32	2	M12
MDP035	35	3	M16
MDP038	38	3	M16
MDP040	40	3	M16
MDP043	43	3	M16
MDP045	45	3	M16
MDP048	48	3	M16
MDP050	50	3	M16
MDP053	53	4	M16
MDP054	54	4	M16
MDP055	55	4	M16
MDP060	60	4	M16
MDP062	62	4	M16
MDP065	65	4	M16
MDP068	68	4	M16
MDP070	70	4	M16
MDP075	75	5	M16
MDP080	80	5	M16
MDP090	90	5	M16
MDP093	93	5	M16
MDP095	95	5	M16
MDP100	100	5	M16
MDP110	110	5	M16
MDP125	125	5	M16
MDP127	127	5	M16
MDP130	130	5	M16

* Questo prodotto può essere contenuto negli **Espositori Multipli**

* This product can be include inside **Multi Display**

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. **MDPESP011**

ESPOSITORE n. 11 MADERA PLUS
DISPLAY n. 11 MADERA PLUS
mm 22-25-27-30-35-38-40-45-50-55-60



Cod. **MDPESP017**

ESPOSITORE n. 17 MADERA PLUS
DISPLAY n. 17 MADERA PLUS
mm 22-25-27-30-35-38-40-45-50-55
60-65-68-70-80-90-100



Cod. **MDPK06**

VALIGETTA n. 6 MADERA PLUS
BOX n. 6 MADERA PLUS
mm 25-30-38-45-50-60
+ 1 albero RIALB09 + 1 albero RIALBM11

* Le seghe a tazza della valigetta **MDPK06** hanno attacco filettato M 5/8"-18 compatibile con gli alberi RINGO. La composizione dei Ø può essere variata a richiesta.

* The hole saws of **MDPK06** box have threaded chuck M 5/8"-18 like RINGO shank. The Ø composition is free.

ACCESSORI - SPARE PARTS



Cod. **MDPALB010**

ALBERO - SHANK

Albero mm 10 M12x1,25
con punta mm 6,25x101
Diametri seghe
Da mm 22 a mm 32

Shaft mm10 M12x1,25
with center drill mm 6,25x101
Hole saws diameters
From mm 22 to mm 32



Cod. **MDPALB012**

ALBERO - SHANK

Albero mm 12 M16x1,25
con punta mm 6,25x101
Diametri seghe
Da mm 35 a mm 125

Shaft mm 12 M16x1,25
with center drill mm 6,25x101
Hole saws diameters
From mm 35 to mm 125



Cod. **MDPALB5DS**

ALBERO - SHANK

Albero SDS con adattatore e
PUN101
Per tutte le misure

Shaft SDS with adaptor and
PUN101
All size



Cod. **PUN101**

PUNTA GUIDA - CENTER DRILL

Punta mm 6,25x101

Center drill mm 6,25x101

punte elicoidali - twist drills **LEGNO - WOOD**

PUNTE ELICOIDALI LEGNO - WOOD TWIST DRILLS

punte elicoidali - twist drills **LEGNO - WOOD**

NORMALI - USUAL Cod. PUNELW

punte elicoidali - twist drills **LEGNO - WOOD**

LUNGHE - LONG Cod. PUNELWL

punte elicoidali - twist drills **LEGNO - WOOD**

LEWIS Cod. PUNLEWIS

punte elicoidali - twist drills **LEGNO - WOOD**

**LEWIS LUNGHE CODOLO ESAGONALE
LEWIS LONG EXAGONAL SHANK** Cod. PUNLEWISXL



punte elicoidali - twist drills **LEGNO NORMALI, LUNGHE - WOOD USUAL, LONG**

PUNTE PER CASSEFORME



NORMALI - USUAL

PUNELW	Ø mm	L1	L2	S
PUNELW03	3	61	33	3
PUNELW04	4	75	43	4
PUNELW05	5	86	52	5
PUNELW06	6	93	57	6
PUNELW07	7	104	69	7
PUNELW08	8	114	75	8
PUNELW09	9	122	81	9
PUNELW10	10	127	87	10
PUNELW11	11	142	94	10
PUNELW12	12	151	101	10
PUNELW13	13	151	101	10
PUNELW14	14	160	108	10
PUNELW15	15	169	114	10
PUNELW16	16	178	120	10
PUNELW18	18	191	130	10
PUNELW20	20	205	130	10
PUNELW22	22	210	140	13
PUNELW24	24	210	140	13
PUNELW26	26	220	140	13
PUNELW28	28	220	140	13
PUNELW30	30	220	140	13

LUNGHE - LONG

PUNELWL	Ø mm	lunghezza length
PUNELWL06	6	315
PUNELWL08	8	315
PUNELWL08	8	450
PUNELWL10	10	315
PUNELWL10	10	450
PUNELWL12	12	315
PUNELWL12	12	450
PUNELWL14	14	315
PUNELWL14	14	450
PUNELWL16	16	315
PUNELWL16	16	450
PUNELWL18	18	335
PUNELWL18	18	450
PUNELWL20	20	335
PUNELWL20	20	450
PUNELWL22	22	335
PUNELWL22	22	450
PUNELWL24	24	335
PUNELWL24	24	450

punte elicoidali - twist drills

LEGGNO LEWIS, LEWIS LUNGHE CODOLO ESAGONALE WOOD LEWIS, LEWIS LONG EXAGONAL SHANK

PER FORATURA PROFONDA NEL LEGNO: TRAVI, TRAVERSINE ETC...



LEWIS

PUNLEWIS	Ø mm	L1	L2	S
PUNLEWIS08	8	300	220	8
PUNLEWIS10	10	300	220	10
PUNLEWIS12	12	300	220	10
PUNLEWIS14	14	300	220	10
PUNLEWIS15	15	300	220	10
PUNLEWIS16	16	300	220	10
PUNLEWIS18	18	300	220	13
PUNLEWIS20	20	300	220	13
PUNLEWIS22	22	300	220	13
PUNLEWIS24	24	300	220	13
PUNLEWIS25	25	300	220	13
PUNLEWIS26	26	300	220	13
PUNLEWIS28	28	300	220	13
PUNLEWIS30	30	300	220	13

LEWIS LUNGHE CODOLO ESAGONALE LEWIS LONG EXAGONAL SHANK

PUNLEWISXL	Ø mm	lunghezza length	S
PUNLEWISXL08	8	600	8
PUNLEWISXL10	10	600	10
PUNLEWISXL12	12	600	10
PUNLEWISXL14	14	600	10
PUNLEWISXL16	16	600	10
PUNLEWISXL18	18	600	13
PUNLEWISXL20	20	600	13
PUNLEWISXL22	22	600	13
PUNLEWISXL24	24	600	13
PUNLEWISXL26	26	600	13
PUNLEWISXL28	28	600	13
PUNLEWISXL30	30	600	13

ESPOSITORI / KIT - DISPLAY / KIT



Cod. PUNELWBOX05



Cod. PUNELWBOX08

BOX n. 5 punte - BOX n. 5 drills

mm 4-5-6-8-10

BOX n. 8 punte - BOX n. 8 drills

mm 3-4-5-6-7-8-9-10

Espositori Multipli / Multi Display Sistem

 **ESPOSITORE DA BANCO PRODOTTI MARTIN**

 **DESK EXHIBITOR MARTIN PRODUCTS**

cod. **vetrina 4/6**

Espositore in cristallo temperato di grande impatto visivo, robusto, con ingombro contenuto.

Montanti in alluminio anodizzato e sportello dotato di serratura. Tre ripiani in plexiglass trasparente che possono essere adattati a seconda degli utensili scelti per l'esposizione.

CARATTERISTICHE

- Dimensioni: cm 40x25 - altezza cm 60.

SPECIFICHE TECNICHE

La scelta della composizione dei prodotti da inserire all'interno è libera.

Safety glass exhibitor very fashionable, strong and compact. Anodized aluminium structure and door with lock. Three plexiglass shelves adaptable according tools's choice for exhibition.

SPECIFICATIONS

- Dimensions: cm 35x35 - height cm 60.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Composition products choice is free.



martin-t

martin-x

OPTIMA

Sirio

COBRA

POLIFRESA 708

BRAVO

**svasatori
countersinks**

TITAN

PROGRES

RINGO

Kombi kit

**martin
diamant**

PERFECTA

RAIDER

**rotative
frese rotary
files**

MIRAGE MAX

EXTREME

GRINTA

ERGOLE

madera plus

Espositori Multipli / Multi Display Sistem

VETRINA ESPOSITIVA PRODOTTI MARTIN

SHOW CASE MARTIN PRODUCTS

cod. **ID74**

Elegante vetrina per l'esposizione dei prodotti Martin, costruita interamente in cristallo temperato con montanti in alluminio anodizzato, sportelli con chiusura a chiave, quattro ripiani regolabili.

Nella parte inferiore, in laminato, trova posto il magazzino per il riassortimento, chiuso con sportello a chiave.

La vetrina viene montata su ruote per facilitare gli spostamenti.

Faretti su richiesta.

CARATTERISTICHE

- Dimensioni: cm 78x42 - altezza cm 170.

SPECIFICHE TECNICHE

La scelta della composizione degli espositori da inserire all'interno è libera.

Elegant safety glass show case for Martin products exhibition. Anodized aluminium structure, door with lock, four adaptables shelves, interior lighting. Store's stock is down, closed with door and lock. The show case is wheels equipped.

SPECIFICATIONS

- Dimensions: cm 78x42 - height cm 170.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Composition display and products choice is free.



martin-t

RINGO

martin-x

RAIDER

PROGRES

GRINTA

PERFECTA

Sirio

ERCOLE

EXTREME

**svasatori
countersinks**

COBRA

PTIMA

Kombi kit

TITAN

POLIFRESA 708

BRAVO

**rotative
fresing
rotary
files**

**martin
diamant**

MIRAGE MAX

La materia prima



La **martin** è un'azienda ad alta ecocompatibilità riciclando materiali. Provvede allo smaltimento dei residui di lavorazione, solo con aziende specializzate. Utilizza per gli imballi, solo carta e cartone.

L'arte





CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

PREZZI - I prezzi sono quelli indicati dal listino in vigore e potranno essere modificati, in relazione alle variazioni del mercato, senza obbligo di comunicazione. Si consiglia di verificare sempre che il listino a proprie mani non abbia subito variazioni. Siamo a disposizione per fornire il listino sia su supporto cartaceo che informatico.

MINIMO FATTURABILE - € 250,00 + IVA. Per spedizioni richieste sotto il minimo di fatturazione verrà addebitato l'importo di € 10,00 quale contributo spese per gestione ordine.

IMBALLO - Compreso.

CONSEGNA - La merce si intende sempre venduta franco nostro magazzino. Le spedizioni sono a rischio e pericolo del Committente.

TABELLA ADEBITI TRASPORTO

Da kg 0 a kg 10	addebito € 11,00 - isole e Calabria	€ 13,00
Da kg 11 a kg 30	addebito € 16,00 (per tutta Italia)	
Da kg 31 a kg 50	addebito € 17,00 - isole e Calabria	€ 20,00

RESA - Si intende sempre in **PORTO ASSEGNATO**. Nel caso di condizioni contrattuali di **RESA PORTO FRANCO** verrà applicata **ESCLUSIVAMENTE** per forniture superiori a € 1.000,00 + IVA. Le spedizioni di importo inferiore verranno effettuate in porto franco c/addebito in fattura indipendentemente dalle condizioni contrattuali abituali.

GARANZIA - La qualità degli utensili è sempre coperta dalla nostra garanzia, per difetto di fabbricazione se usati correttamente secondo le specifiche di utilizzo sui materiali e di velocità consigliate. La garanzia non copre le manomissioni o l'errato impiego.

RECLAMI - I reclami per errori di spedizione o di materiale difettoso dovranno pervenire per iscritto entro 8 giorni dalla data di spedizione.

RESI - Non si accettano resi senza autorizzazione del fabbricante e dovranno avvenire tramite Vs. corriere in porto franco.

PAGAMENTI - Nel caso di ritardato pagamento, verranno conteggiati gli interessi dalla scadenza, ed eventuali spese bancarie sostenute per gli insoluti.

SALE CONDITIONS

PRICES - Current prices are those of the list. The seller has the right to modify them according to cost increase without obligation to inform Customers. We recommend to require confirmation prices.

MINIMUM INVOICE - € 250,00 + IVA.

PACKING - Included.

DELIVERY - Goods are always sold and delivered ex-works. Shipments are always at buyer's risk and cost.

GUARANTEE - Tools quality is guaranteed by the seller, on conditions that the item has been properly employed by the utilizer and does not present any tampering caused by wrong use.

CLAIMS - Any claim for wrong shipment or defect must be addressed to the seller, in written way, within 8 days from goods receipt.

GOODS ON RETURN - Goods on return are not accepted if not previously agreed with the Company.

PAYMENT - In case if delayed payments, interests will be calculated from maturity.



Questo catalogo è stato stampato utilizzando energia solare, su carta ecologica certificata.

Prodotto da **Berrino Printer S.r.l.** - San Mauro Torinese
www.berrinoprinter.it



martin[®] s.r.l.

Via L. Santagata, 10 - 10156 Torino (Italia)
Tel. 011 223.79.46 r.a. - Fax 011 223.73.48

www.martintools.com
mail: martin@martintools.com

AGENTE

--